



Chicago
Pneumatic

Operator's Manual

CP875 / CP876 Die Grinder



WARNING

To reduce risk of injury, everyone using, installing, repairing, maintaining, changing accessories on, or working near this tool must read and understand these instructions, as well as separately provided safety instructions part number 6159948750, before performing any such task.

Air Diagram:

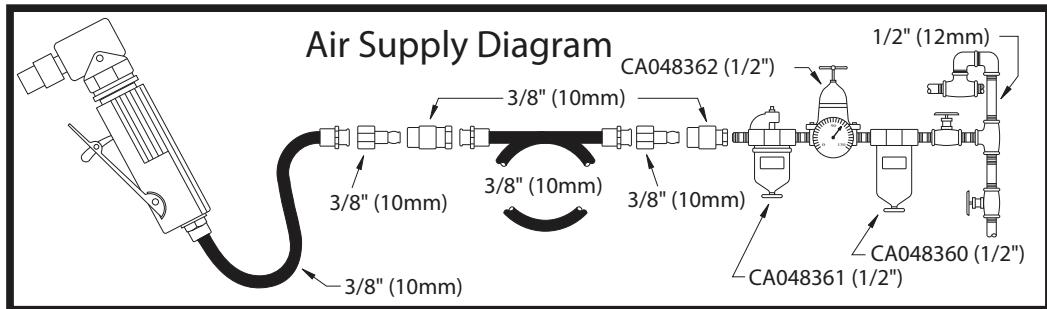


Fig. 1

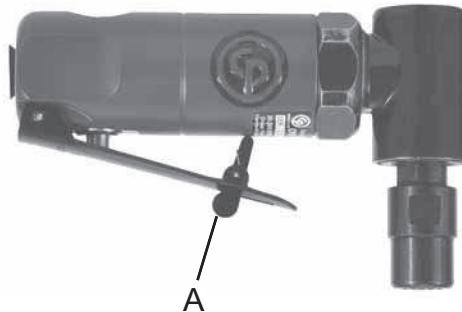


Fig. 2

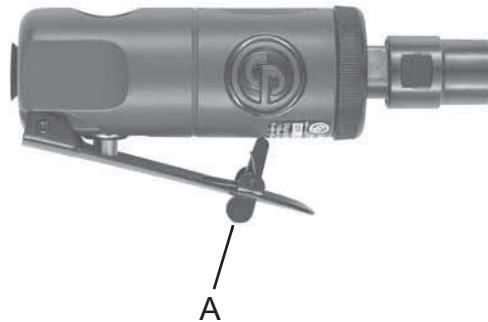


Fig. 3

Model	Speed	POWER			Collet Capacity		Air Consu @load		Net Weight		Tool lenght		Vibrations		SoundPress.		SoundPower		Air Inlet.		Inner Hose	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11											
CP875	22,500	0.30	0.22	1/4	6	22.0	10.4	1.0	0.5	4.9	124	4,4	1,9	101	112	1/4"	3/8"					
CP876	30,000	0.30	0.22	1/4	6	24.0	11.3	0.8	0.3	4.8	121	<2.5		101	112	1/4"	3/8"					



English

CP875 / CP876

Die grinder

1. Technical Data (see Fig 4.)

Model	Speed	Power		Collet Capacity		Air Consu @load		Net Weight		Tool lenght		Vibrations		SoundPress.	SoundPower	Air Inlet.	Inner Hose	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
1	2		3		4			5		6	7		8		9		10	11

max pressure 6.3 bar (90 psi)

 a_{hd} :Vibration level, k Uncertainty ; L_{PA} Sound pressure level dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB Uncertainty.**Declaration of noise (ISO 15744) and vibration emission (ISO 28927-2)**All values are current as of the date of this publication. For the latest information please visit www.cp.com.

These declared values were obtained by laboratory type testing in accordance with the stated standards and are suitable for comparison with the declared values of other tools tested in accordance with the same standards. These declared values are not adequate for use in risk assessments and values measured in individual work places may be higher. The actual exposure values and risk of harm experienced by an individual user are unique and depend upon the way the user works, the workpiece and the workstation design, as well upon the exposure time and the physical condition of the user.

We, **CHICAGO PNEUMATIC TOOLS**, cannot be held liable for the consequences of using the declared values, instead of values reflecting the actual exposure, in an individual risk assessment in a work place situation over which we have no control.This tool may cause hand-arm vibration syndrome if its use is not adequately managed. An EU guide to managing hand-arm vibration can be found at www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

We recommend a programme of health surveillance to detect early symptoms which may relate to noise or vibration exposure, so that management procedures can be modified to help prevent future impairment.

2. Machine Type

- Pneumatic tool equipped with 1/4" collet chuck for use with various burrs for grinding - No other use permitted. For professional use only.
- Please read the product safety information carefully!

3. Implementation and Operation

- Connect device as shown in Fig.01.
- Fix the accessories properly to the tool.
- To start the machine, simply pull the trigger (A). Machine speed is increase by increasing pressure on the trigger. Release the trigger to stop.

4. Lubrication

• Motor Lubrication

Use an air line lubricator with SAE #10 oil, adjusted to two (2) drops per minute. If an air line lubricator cannot be used, add air motor oil to the inlet once a day.

• Bevel gear Lubrication

Use Mobilux EP-2 or equivalent grease.

5. Maintenance

• Follow local country environmental regulations for safe handling and disposal of all components

- Disassemble and inspect the tool every three 3 months if the tool is used every day. Replace damaged or worn parts.
- Always ensure that the machine is disconnected from energy source (compressed air) to avoid accidental operation.
- High wear parts are underlined in the parts list.
- To keep downtime to a minimum, the following service kits are recommended:

6. Disposal

- The disposal of this equipment must follow the legislation of the respective country.
- All damaged, badly worn or improperly functioning devices MUST BE TAKEN OUT OF OPERATION.
- Repair only by technical maintenance staff.

7. Declaration of conformity

We : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Declare that the product(s) : Die grinder

Machine type(s) : CP875, CP876

Serial Number: From 00001 to 99999

Origin of the product : Taiwan

is in conformity with the requirements of the council Directives on the approximation of the laws of the Member States relating : to "Machinery" 2006/42/EC (17/05/2006) applicable harmonised standard(s) : EN ISO 11148-9:2011

Name and position of issuer : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Place & Date : Saint-Herblain, 26/06/2013

Technical file available from EU headquarter. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2013, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

All rights reserved. Any unauthorized use or copying of the contents or part thereof is prohibited. This applies in particular to trademarks, model denominations, part numbers and drawings. Use only authorized parts. Any damage or malfunction caused by the use of unauthorized parts is not covered by Warranty or Product Liability.<>DocNo>>



Español

CP875 / CP876

Esmeriladora de troquel

1. Datos técnicos (ver Fig. 4).

Modelo	Velocidad	Potencia	Atornillador	Consumo de aire	Peso	Dimensión L x A x A	Vibraciones	Presión sonora	Potencia sonora	Admisión de aire	Diámetro Ø de manguera interna							
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

presión máx. 6,3 bar (90 psi)

a_{hd} :Nivel de vibración, K Incertidumbre ; L_p Nivel de presión sonora dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB Incertidumbre.

Declaración de emisiones sonoras (ISO 15744) y de vibraciones (ISO 28927-2)

Todos los valores son correctos en el momento de la publicación. Para obtener la información más reciente, visite www.cp.com. Estos valores declarados se obtuvieron en pruebas de laboratorio en cumplimiento con las normas establecidas y son adecuados para compararse con los valores declarados de otras herramientas comprobadas según los mismos estándares. No son adecuados para utilizarse en evaluaciones de riesgos. Los valores medidos en lugares de trabajo individuales podrían ser más altos que los valores declarados. Los valores de exposición reales y el riesgo de daños experimentado por un usuario individual son únicos y dependen del hábito de trabajo del usuario, la pieza en la que se está trabajando y el diseño de la estación de trabajo, además del tiempo de exposición y las condiciones físicas del usuario.

Nosotros, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, no podemos aceptar responsabilidad por las consecuencias de utilizar los valores declarados en lugar de los valores que reflejan la exposición real en una evaluación de riesgo individual y en una situación de lugar de trabajo sobre los que no tenemos ningún control. Esta herramienta puede provocar síndrome de vibración en brazo y mano si no se gestiona adecuadamente su utilización. Encontrará una guía de la UE respecto a la gestión de vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo en www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Se recomienda mantener un programa de control sanitario de detección precoz de los síntomas relacionados con la exposición a vibraciones y ruidos, con objeto de modificar los procedimientos de gestión y así evitar posibles discapacidades.

2. Tipo de máquina

- Este producto se ha diseñado para instalar y retirar pernos roscados en madera, metal y plástico. No se permite ningún otro uso. Solo para uso profesional.
- ¡Lea detenidamente la información de seguridad del producto!

3. Implementación y uso

- Conecte el dispositivo como se indica en la Fig.01.
- Acople los accesorios correctamente a la herramienta.
- Para funcionar con la rotación inversa, gire el interruptor de marcha inversa (B) hacia la izquierda. Para funcionar con la rotación directa, gire el interruptor de marcha inversa (B) hacia la derecha.
- Para activar el aparato, sencillamente presione el gatillo (A). La velocidad del aparato aumenta al incrementar la presión sobre el gatillo. Suelte el gatillo para detenerlo.
- Esta llave de impacto está equipada con un regulador (B) para permitir el ajuste de la potencia proporcionada. Gire la perilla del regulador en sentido anti horario para obtener la potencia máxima, y en sentido horario para reducirla.
- Utilice el interruptor de marcha inversa (B) solo cuando el eje motor se haya detenido completamente. Cambiar la velocidad antes de que se detenga el eje motor puede dañar la máquina.

4. Lubricación

Lubricación del motor

Utilice un lubricante de líneas de aire con aceite SAE #10, ajustado a dos (2) gotas por minuto. Si no se puede utilizar un lubricador de línea de aire, añada aceite de motor neumático en el conducto de entrada una vez al día.

Lubricación del embrague

Utilice Mobilux EP-2 o igual grasa.

5. Mantenimiento

- Siga las normativas medioambientales locales de cada país para la eliminación y manejo seguros de todos los componentes
- Desmonte e inspeccione la herramienta cada 3 meses si la utiliza todos los días. Sustituya las piezas dañadas o desgastadas.
- Asegúrese de que la máquina esté desconectada de la fuente de energía (aire comprimido) para evitar su activación accidental.
- En la lista de piezas se han subrayado las piezas con un elevado nivel de desgaste.
- Para reducir al mínimo el tiempo de paradas técnicas, se recomiendan los siguientes kits de servicio:

6. Eliminación

- La eliminación de este equipo debe seguir las leyes del país correspondiente.
- Los dispositivos dañados, gastados o que funcionen incorrectamente DEBEN ANULARSE.
- Debe ser reparado exclusivamente por personal de mantenimiento.

7. Declaración de conformidad

Nosotros: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Declaramos que el producto: Esmeriladora de troquel Número de serie: Desde el 00001 hasta el 99999

Origen del producto: Taiwán

es conforme a los requisitos de la Directiva del Consejo sobre la aproximación de las leyes de los Estados Miembros con relación a la „maquinaria“ 2006/42/EC (17/05/2006)

normas armonizadas aplicadas: EN ISO 11148-9:2011

Nombre y cargo del expedidor: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Lugar y fecha: Saint-Herblain, 26/06/2013

Ficha técnica disponible en las oficinas centrales de la UE. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francia

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Derechos reservados. Cualquier uso o copiado no autorizado del contenido o parte del mismo está prohibido. Esto corresponde en particular a marcas comerciales, denominaciones de modelos, números de partes y dibujos. Utilice partes autorizadas únicamente. La garantía o responsabilidad de productos no cubre ningún daño o defecto causado por el uso de partes no autorizadas.

Texto original



1. Données techniques (voir Fig. 4.)

Modèle	Vitesse	Puissance	Entrainement	Consommation d'air		Poids		Dimension L x A x A		Vibrations		Pression sonore	Pression sonore	Entrée d'air	Dia. Ø interne du tuyau			
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2		3		4		5		6	7		8		9		10	11

pression maximale 6,3 bar (90 psi)

a_{hd} : Niveau de vibration, K Incertitude ; L_{PA} Niveau de pression sonore dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB Incertitude.

Déclaration de niveau sonore (ISO 15744) et émissions de vibrations (ISO 28927-2)

Toutes les valeurs sont justes à la date de cette publication. Pour obtenir les dernières informations, veuillez consulter www.cp.com. Les valeurs indiquées ont été mesurées lors de tests en laboratoire, dans le respect des standards indiqués et elles correspondent aux valeurs déclarées des autres outils testés selon les mêmes standards. Ces valeurs indiquées ne conviennent pas à l'évaluation de risque et il est possible que les valeurs mesurées dans les lieux de travail individuels soient plus élevées. Les valeurs d'exposition réelles et les risques encourus par les utilisateurs individuels sont uniques et dépendant de la manière avec laquelle l'utilisateur travaille, de la pièce de fabrication et de la conception du banc de travail, ainsi que du temps d'exposition et de la condition physique de l'utilisateur.

Nous, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, ne pouvons pas être tenus responsables des conséquences de l'utilisation de valeurs déclarées, plutôt que les valeurs reflétant l'exposition effective, dans une évaluation des risques individuelle sur le lieu de travail pour lequel nous n'avons aucun contrôle.

Cet outil peut provoquer un syndrome de vibrations sur les mains s'il n'est pas géré de manière adéquate. Un guide de l'UE pour gérer les vibrations sur les mains se trouve sur www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Nous recommandons un programme de surveillance sanitaire pour détecter les symptômes précoce pouvant être liés à l'exposition au bruit ou aux vibrations, pour que la procédure de gestion puisse être modifiée afin d'empêcher les infirmités.

2. Type de machine

- Ce produit est conçu pour installer et retirer les attaches filetées dans le bois, le métal et le plastique. Aucune autre utilisation n'est autorisée. Uniquement destiné à un usage professionnel.
- Veuillez donc lire attentivement les informations de sécurité !

3. Implémentation et opération

- Connectez l'appareil comme le montre la Fig. 01.
- Installez correctement les accessoires à l'outil.
- Pour utiliser la rotation en marche arrière, faites tourner le commutateur de marche (B) vers la gauche. Pour utiliser en marche avant, faites tourner le commutateur de marche (B) vers la droite.
- Pour démarrer la machine, appuyez simplement sur la gâchette (A). La vitesse de la machine augmente en augmentant la pression sur la gâchette. Relâchez la gâchette pour arrêter.
- Cette clé à choc est équipée d'un régulateur (B) pour permettre d'ajuster le débit. Faites tourner la molette de régulateur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour obtenir la puissance maximale, dans le sens des aiguilles d'une montre pour réduire la puissance.
- Utilisez le commutateur de marche (B) uniquement lorsque l'arbre d'entraînement est complètement arrêté. Changer la vitesse avant que l'arbre d'entraînement se soit arrêté peut endommager la machine.

4. Lubrification

• Lubrification du moteur

Utilisez un système de lubrification de ligne pneumatique avec de l'huile SAE #10, ajustez pour deux (2) gouttes par minute. Si un dispositif de lubrification en ligne pneumatique ne peut pas être utilisé, ajoutez de l'huile pour moteur pneumatique une fois par jour.

• Lubrification du renvoi d'angle

Utilisez de la graisse Mobilux EP-2 ou une graisse équivalente.

5. Entretien

• Suivez les réglementations environnementales locales pour la manipulation et l'élimination de tous les composants en toute sécurité.

- Démontez et inspectez l'outil tous les 3 mois s'il est utilisé quotidiennement. Remplacez les pièces endommagées ou usées.
- Assurez-vous toujours que la machine est déconnectée de sa source d'énergie (air comprimé) pour éviter les fonctionnements accidentels.
- Les pièces à usage importante sont soulignées dans la liste des pièces.

• Lubrification du renvoi d'angle

Utilisez de la graisse Mobilux EP-2 ou une graisse équivalente.

6. Élimination

- L'élimination de cet équipement doit suivre la législation du pays respectif.
- Tous les appareils endommagés ou qui ne fonctionnent pas correctement DOIVENT ÊTRE MIS HORS SERVICE.
- Les réparations doivent uniquement être effectuées par le personnel de maintenance.

7. Declaration de conformité CE

Nous: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Déclaraons que les produits : Meuleuse à filière d'angle

type(s) : CP775, CP776

Numéro de série : de 00001 à 99999

Origine du produit : Taiwan

est (sont) en conformité avec les exigences de la Directive du conseil, concernant les législations des états membres relatives aux "machines" 2006/42/EC (17/05/2006)

Norme(s) harmonisé(s) applicable(s) : EN ISO 11148-9:2011

Nom et fonction de l'émetteur : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Lieu, date : Saint-Herblain, 26/06/2013

Dossier technique disponible auprès du siège social. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Tous droits réservés. Toute utilisation ou reproduction non autorisée du contenu ou d'une partie du contenu est interdite. Cette restriction s'applique en particulier aux marques de commerce, dénominations de modèle, numéros de pièce et plans. N'utilisez que des pièces autorisées. Aucun dégât ou défaut de fonctionnement résultant de l'utilisation de pièces non autorisées n'est couvert par la Garantie ou la Responsabilité de produits.

Texte originale



Italiano

CP875 / CP876

Molatrice

1. Dati tecnici (vedere Fig. 4)

Modello	Velocità		Potenza		Albero		Consumo aria		Peso		Dimensioni L x A x A		Vibrazioni		Liv. pressione acustica		Liv. potenza sonora		Presa d'aria		Diametro interno tubo	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11											

pressione massima 6,3 bar (90 psi)

a_{hd} : Livello di vibrazioni, k Incerto: L_{pa} , Livello pressione acustica dB(A), $K_{pa} = K_{wa} = 3$ dB Incerto.

Dichiarazione relativa al livello di emissione rumori (ISO 15744) e vibrazioni (ISO 28927-2)

Tutti i valori sono vigenti alla data della presente pubblicazione. Per informazioni più recenti, visitare il sito www.cp.com.

I valori dichiarati sono stati ottenuti da test eseguiti in laboratorio in conformità con le norme stabilite e sono adeguati per il confronto con i valori dichiarati di altri utensili testati in conformità con gli stessi standard. I valori dichiarati non sono adeguati alla valutazione dei rischi e possono essere inferiori ai valori rilevati in determinati luoghi lavorativi. I reali valori di esposizione e il rischio di pericolo a cui il singolo utente è soggetto sono esclusivi e dipendono dal modo in cui la persona lavora, dal pezzo in lavorazione e dalla struttura dell'area di lavoro, nonché dai tempi di esposizione e dalle condizioni fisiche dell'utente.

Noi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, non possiamo essere ritenuti responsabili per le conseguenze derivanti dall'uso dei valori dichiarati, anziché di valori che riflettano l'esposizione effettiva, nella specifica valutazione di eventuali rischi in un luogo lavorativo su cui non abbiamo alcun controllo.

Se non utilizzato modo idoneo, questo utensile può provocare la sindrome da vibrazioni mano-braccio. Una guida UE alla gestione delle vibrazioni mano-braccio si trova all'indirizzo www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf.

Si raccomanda l'adozione di un programma di controllo sanitario finalizzato a individuare i primi sintomi di un'eventuale esposizione alle vibrazioni, affinché sia possibile modificare le procedure di gestione e aiutare a prevenire disabilità significativa.

2. Tipo di macchina

- Questo prodotto è progettato per l'installazione e la rimozione di elementi di fissaggio su legno, metallo e plastica. Nessun altro utilizzo consentito. Solo per uso professionale.
- Si prega di leggere le informazioni sulla sicurezza del prodotto con attenzione!

3. Implementazione e funzionamento

- Collegare il dispositivo come indicato nella Fig.01
- Fissare correttamente gli accessori all'utensile.
- Per l'utilizzo in rotazione inversa, ruotare l'interruttore avvitamento/svitamento (B) verso sinistra. Per l'utilizzo con rotazione in avanti, ruotare l'interruttore avvitamento/svitamento (B) verso destra.
- Per avviare la macchina, premere semplicemente il grilletto (A). La velocità della macchina aumenta con la pressione sul grilletto. Rilasciare il grilletto per fermarsi.
- Questo avvitatore a impulsi è dotato di un regolatore (B) per consentire la regolazione della potenza di uscita. Ruotare la manopola di regolazione in senso antiorario per la massima potenza, in senso orario per ridurre la potenza.
- Utilizzare l'interruttore di inversione (B) solo quando il mandrino è completamente fermo. La modifica della velocità prima dell'arresto del mandrino potrebbe danneggiare la macchina.

4. Lubrificazione

Lubrificazione del motore

Utilizzare un lubrificatore di linea d'aria con olio SAE # 10, regolato su due (2) gocce al minuto. Se non si può usare un lubrificatore di linea d'aria. Aggiungere olio motore dell'aria all'entrata una volta al giorno.

Lubrificazione della frizione

Utilizzare Mobilux EP-2 o uguale grasso.

5. Manutenzione

- Seguire le norme ambientali nazionali per la manipolazione e lo smaltimento in sicurezza di tutti i componenti.
- Se l'utensile viene utilizzato quotidianamente, smontarlo e controllarlo ogni tre mesi. Sostituire le parti danneggiate o usurate.
- Assicurarsi sempre che la macchina sia scollegata dalla fonte di energia (aria compressa) per evitare l'azionamento accidentale.
- Le parti soggette ad usura frequente sono sottolineate nella lista dei componenti.
- Per ridurre al minimo i tempi di inattività, si consigliano i seguenti kit di manutenzione:

6. Smaltimento

- Smaltire l'attrezzo secondo la normativa in vigore nel proprio Paese.
- Tutti i dispositivi danneggiati, usurati o che presentano anomalie NON DEVONO PIÙ ESSERE UTILIZZATI.
- Le riparazioni devono essere effettuate da tecnici autorizzati.

7. Dichiarazione di conformità

La Società: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Dichiara che il(i) prodotto(i): Molatrice angolare

Tipo: CP875, CP876

Numero di serie: da 00001 a 99999

Origine del prodotto: Taiwan

è (sono) in conformità con le esigenze previste dalla Direttiva del Consiglio, sulle legislazioni degli Stati membri relative: - alle „macchine“ 2006/42/CE (17/05/2006) norma(e) armonizzata(e) applicabile(e): EN ISO 11148-9:2011

NOME e FUNZIONE del dichiarante: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Luogo e Data: Saint-Herblain, 26/06/2013

File tecnico disponibile dal. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Tutti i diritti riservati. Qualsivoglia uso non autorizzato o copia del contenuto o di parte del contenuto è proibito. Questo vale in particolar modo per i marchi registrati, le descrizioni dei modelli, i numeri delle parti e i grafici. Si consiglia l'utilizzo di parti originali non coperto da garanzia o da responsabilità per danni causati da prodotto difettoso..

Testo originale



Svenska

CP875 / CP876

Stansplattspolerare

1. Tekniska data (se fig.4)

Modell	Hastighet		Effekt		Drivning		Luftförbrukning		Vikt		Mätt L x A x A		Vibrationer		Liv. pressione acustica		Liv. potenza sonorar		Luftintag		Innerslang, diameter	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm				
	1	2		3		4		5		6	7	8		9		10		11				

Maxtryck 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} : Vibrationsnivå, K Osäkerhet : L_{PA} Ljudtrycksnivå dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB Osäkerhet.**Deklaration av buller (ISO 15744) och vibrationer (ISO 28927-2)**Alla värden är aktuella vid denna publicerings utgivningsdatum. För den senaste informationen, besök www.cp.com.

Dessa deklarerade värden erhölls genom laboratorietypprovning i enlighet med de angivna standarderna och är lämpliga för jämförelse med deklarerade värden för andra verktyg som testats i enlighet med samma standarder. Dessa deklarerade värden inte är tillräckliga för användning i riskbedöningar och värden som uppmätts på enskilda arbetsplatser kan vara högre. De faktiska exponeringsvärdena och risken för skada som en enskild användare kan erfara är unika och beror på hur användaren arbetar, arbetsstyrkets och arbetsplatsets utformning, liksom på exponeringstiden och hälsotillståndet hos användaren.

Vi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, kan inte hållas ansvariga för konsekvenserna av att de deklarerade värdena används istället för värden som speglar den faktiska exponeringen vid en individuell riskbedömning på en arbetsplatsituation som vi inte har någon kontroll över.

Detta verktyg kan orsaka hand-arm vibrationssyndrom om dess användning inte kontrolleras tillräckligt. En EU-guide för hantering av hand-arm-vibrationer finns på www.pneuropa.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Vi rekommenderar ett program för hälsokontroll för att upptäcka tidiga symptom som kan ha med exponering för buller eller vibrationer att göra, så att arbetsledningsprocedurer kan modifieras för att förhindra framtida skador.

2. Maskintyp

- Denna produkt är utformad för montering och demontering av gångade fästelement i trä, metall och plast. Ingen annan användning är tillåten. Endast för professionell användning.
- Läs produktens säkerhetsinformation noggrant!

3. Tillämpning och drift

- Anslut enheten enligt fig. 01.
- Fäst tillbehören ordentligt på verktyget.
- För användning med baktärtrotation vrider du omkopplaren (B) åt vänster. För användning med framärtrotation vrider du omkopplaren (B) åt höger.
- För att starta maskinen trycker du bara på avtryckaren (A). Maskinen hastighet ökas genom att du trycker hårdare på avtryckaren. Släpp avtryckaren för att stoppa.
- Den här mutterdragaren är utrustad med en regulator (B) för möjlighet till justering av uteffekten. Vrid regulatorns ratt moturs för maximal uteffekt, medurs för att minska effekten.
- Använd endast backomkopplaren (B) när drivspindeln stannar helt. Om du ändrar hastighet innan drivspindeln stannat kan du skada maskinen.

4. Smörjning

• Smörjning av motor

Använd en smörjapparat med luftledning med olja SAE nr.10, justerad till två (2) droppar per minut. Om en smörjapparat med luftledning inte kan användas, tillsätt då motorolja till intaget en gång per dag.

• Smörjning av koppling

Använd Mobilux EP-2 eller lika fett.

5. Underhåll

• Följ de lokala miljöreglerna för säker hantering och kassering av alla komponenter

- Plocka isär och undersök verktyget en gång var tredje månad om verktyget används varje dag. Byt ut skadade eller slitna delar.
- Kontrollera alltid att maskinen är urkopplad från strömkällan (tryckluft) för att undvika oavsiktlig igångsättning.
- Delar som slits mycket är understrukna i listan med delar.
- För att slippa stilleståndstid så mycket som möjligt rekommenderar vi följande servicesatser:

6. Kassering

- Kassering av denna utrustning måste ske enligt respektive länders lagar.
- Alla skadade, slitna eller felfungerande enheter MÄSTE TAS UR DRIFT.
- Reparation endast av teknisk underhållspersonal.

7. DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Förkänner att maskinen: Stansplattspolerare

Maskintyp : CP875, CP876

Serinummer: Från 00001 till 99999

Produktens ursprung : Taiwan

för vilken denna deklaration gäller, överensstämmer med kraven i Ministerrådets direktiv om harmonisering av medlemsstaternas lagar rörande : "maskiner" 2006/42/EEG (17/05/2006)

Harmoniserade standarder som tillämpats : EN ISO 11148-9:2011

Uttäfardens namn och befattning : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Plats & datum: Saint-Herblain, 26/06/2013

Teknisk fil tillgänglig från EU:s huvudkontor. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Frankrike

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Alla rättigheter förbehålls. All icke auktoriserad användning eller kopiering av innehållet eller del därav är förbjudet. Detta gäller speciellt för varumärken, modellbenämningar, artikelnummer och ritningar. Använd andast auktoriserade delar. All skada eller felaktig funktion orsakat av användning av icke auktoriserade delar täcks ej av garanti eller produktansvarighet.

Originaltext



1. Technische Daten (siehe Abb. 4.)

Modell	Beschle- ungen		Leistung		Antrieb (-)		Luftverbrauch		Gewicht		Abmessungen LxBxH		Vibrationen		Schalldruck		Schallleis- tung		Lufteinlass		Innerer Schlauch- durchmesser	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11											

Maximaler Druck 6.3 Bar (90 psi)

 a_{hd} : Vibrationspegel, K Ungewissheit; L_{PA} : Schalldruckpegel dB (A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB Ungewissheit.**Geräuschemissionserklärung (ISO 15744) und Vibrationsemisionserklärung (ISO 28927-2)**Alle Werte aktuell zum Zeitpunkt dieser Veröffentlichung. Gehen Sie für die neuesten Informationen bitte zu www.cp.com.

Diese erklärten Werte wurden durch Laboruntersuchungen entsprechend den angeführten Normen erhalten und sind geeignet zum Vergleich mit den erklärten Werten anderer Werkzeuge, die entsprechend den gleichen Normen getestet wurden. Diese erklärten Werte sind nicht angemessen für Verwendung in Risikobeurteilungen, und an individuellen Arbeitsplätzen gemessene Werte können höher sein. Die tatsächlichen Expositionswerte und das Gefährdungsrisiko für individuelle Nutzer sind einzigartig und hängen von der Arbeitsweise des Nutzers, dem Werkstück, dem Entwurf der Arbeitsplätze, der Expositionszeit und dem physikalischen Zustand des Nutzers ab.

Wir, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, können nicht verantwortlich gehalten werden für die Konsequenzen der Verwendung der erklärten Werte anstatt von Werten, welche die tatsächliche Exposition reflektieren, in einer Risikobeurteilung für eine Arbeitsplatzsituation, über die wir nicht die Kontrolle haben.

Das Werkzeug kann Hand-Arm-Vibrationsyndrom verursachen, wenn es nicht angemessen verwaltet wird. Eine EG-Richtlinie für die Verwaltung von Hand-Arm-Vibration kann gefunden werden bei www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Wir empfehlen ein Programm der Gesundheitsüberwachung zur Entdeckung frühzeitiger Symptome, die mit Exposition zu Lärm oder Vibrationen zusammenhängen können, damit die Verwaltungsverfahren modifiziert werden können, um bei der Vermeidung zukünftiger Schädigung hilfreich zu sein.

2. Maschinentyp

- Dieses Produkt ist entworfen für die Installation und Entfernung von Schraubverbindungen in Holz, Metall und Kunststoff. Keine andere Verwendung zulässig. Nur für professionelle Verwendung.
- Bitte lesen Sie die Produktsicherheitsinformationen sorgfältig durch!

3. Inbetriebnahme und Arbeiten

- Das Gerät wie in Abb. 01 gezeigt anschließen.
- Bringen Sie das Zubehör richtig am Werkzeug an.
- Drehen Sie den Umkehrschalter (B) für Betrieb in Rückwärtsrichtung nach links. Drehen Sie den Umkehrschalter (B) für Betrieb in Vorwärtsrichtung nach rechts.
- Um die Maschine zu starten, muss der Auslöser (A) gezogen werden. Der Druck auf den Abzug bestimmt die Geschwindigkeit des Motors. Um die Maschine zu stoppen, den Auslöser wieder freigeben.
- Dieser Schlagschrauber ist mit einem Regler (B) ausgerüstet, um Regelung der Abgabeleistung zu ermöglichen. Den Reglerknopf für maximale Leistung gegen den Uhrzeigersinn drehen, für verringerte Leistung im Uhrzeigersinn drehen.
- Den Umkehrschalter (B) nur verwenden, nachdem die Antriebsspindel vollkommen angehalten hat. Änderung der Drehrichtung vor Halt der Spindel kann die Maschine beschädigen.

4. Schmierung

• Schmierung des Motors

Eine auf zwei (2) Tropfen pro Minute eingestellte Luftleitungs-Schmiervorrichtung mit SAE #10 Öl verwenden. Wenn eine Luftmotors-Schmiervorrichtung nicht verwendet werden, statt dessen einmal täglich Luftmotoröl in den Einlass geben.

• Schmierung der Kupplung

Verwenden Mobilux EP-2 oder gleich Fett.

5. Wartung

- Für sichere Handhabung und Entsorgung aller Komponenten die lokalen Umweltvorschriften beachten.
- Bei täglicher Verwendung des Werkzeugs das Werkzeug alle drei Monate zerlegen und inspizieren. Beschädigte oder abgenutzte Teile ersetzen.
- Immer sicherstellen, dass die Maschine von der Energiequelle (Druckluft) abgetrennt ist, um ungewollten Betrieb zu verhindern.
- Teile mit starkem Verschleiß sind in der Teileliste unterstrichen.
- Die folgenden Wartungskits werden empfohlen, um Ausfallzeiten auf ein Minimum zu beschränken.

6. Entsorgung

- Die Entsorgung des Gerät muss gemäß der Gesetzgebung des jeweiligen Landes erfolgen.
- Alle beschädigten, stark verschlissenen oder schlecht funktionierenden Geräte MÜSSEN AUSSER BETRIEB GESETZT WERDEN.
- Reparatur des Gerätes darf nur von Fachpersonal durchgeführt werden.

7. EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Erklären hiermit, daß das (die) Produkt(e): Druckluftschieleifer

Typ(en) : CP875, CP876

Seriennummer: Von 00001 bis 99999

Produktherkunft : Taiwan

den Anforderungen der EG-Richtlinie zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten : für "Maschinen" 2006/42/EC (17/05/2006)

Geltende harmonisierte Norme(n) : EN ISO 11148-9:2011

Name und eigenschaft des Ausstellers: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Ort und Datum: Saint-Herblain, 26/06/2013

Technische Datei beim EU. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Alle Rechte vorbehalten. Jede nicht ausdrücklich genehmigte Verwendung oder Vervielfältigung des Inhalts, ob ganz oder auszugsweise, ist untersagt. Dies gilt insbesondere auch für Handelsmarken, Modellbezeichnungen, Teilenummern und Zeichnungen. Nur vom Hersteller zugelassene Ersatzteile benutzen! Schäden oder Funktionsstörungen, die durch die Verwendung nicht vom Händler genehmigter Teile bedingt sind, sind nicht durch die Garantie bzw. Produkthaftung abgedeckt.



1. Dados técnicos (veja a Fig. 4)

Modelo	Acelerar	Poder		Acionamento		Consumo de ar		Peso		Dimensões C x L x A		Vibrações		Pressão do som	Potência sonora	Entrada de ar	Diam. interior da mangueira	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

pressão máx. 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} :Nível de vibração, K Incerteza ; L_{PA} Nível de pressão sonora dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB de incerteza.**Declaração de ruído (ISO 15744) e emissão de vibrações (ISO 28927-2)**Todos os valores são atuais até à data desta publicação. Para informação mais recente, visite www.cp.com.

Os valores declarados foram obtidos por testes de tipo laboratorial de acordo com as normas indicadas e são adequados para a comparação com os valores declarados de outras ferramentas testadas de acordo com as mesmas normas. Estes valores declarados não são adequados para a utilização em avaliações de risco, e os valores medidos em locais de trabalho podem ser superiores. Os valores atuais de exposição e de risco de danos experimentados por um utilizador individual são únicos de dependem da forma de como o utilizador trabalha, da peça de trabalho e do design da estação de trabalho, assim como do período de exposição e a condição física do utilizador.

Nós, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, não podemos ser responsabilizados por consequências da utilização dos valores declarados, em vez dos valores que refletem a exposição actual, numa avaliação de risco individual numa situação no local de trabalho na qual não temos qualquer controlo.

Esta ferramenta pode provocar síndrome de vibração na mão e braço, se a sua utilização não for devidamente gerida. Pode encontrar um guia da UE para lidar com a vibração da mão e braço em www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Recomendamos um programa de vigilância da saúde para detectar sintomas precoces que possa estar relacionados com a exposição ao ruído ou vibração, de modo a que os procedimentos de gestão podam ser modificados, para ajudar a evitar danos futuros.

2. Tipo de máquina

- Este produto foi desenhado para instalar e remover cintas de fixação roscadas em madeira, metal e plástico. Não é permitida qualquer outra utilização. Apenas para uso profissional.
- Leia cuidadosamente a informação de segurança do produto!

3. Implementação e funcionamento

- Ligue o dispositivo como mostra a Fig.01.
- Prenda os acessórios devidamente à ferramenta.
- Para operar em rotação inversa, rode o interruptor de inversão (B) para a esquerda. Para operar em rotação para a frente, rode o interruptor de inversão (B) para a direita.
- Para ligar o equipamento, basta puxar o gatilho (A). A velocidade da máquina aumenta com o aumento da pressão no gatilho Solte o gatilho para parar.
- Esta ferramenta de impacto está equipada com um regulador (B) para permitir o ajuste da potência de saída. Gire o botão regulador para a esquerda para potência máxima, para a direita para reduzir a potência.
- Utilize o interruptor de inversão (B) apenas quando o eixo rotativo está totalmente parado. Alterar a velocidade antes do eixo rotativo parar pode danificar a máquina.

4. Lubrificação

• Lubrificação do motor

Utilize um lubrificador de linha a ar com óleo SAE #10, ajustado para duas (2) gotas por minuto. Não pode utilizar um lubrificador de linha a ar. Adicione óleo do motor a ar na entrada uma vez por dia.

• Lubrificação da embraiagem

Use Mobilux EP-2 ou igual graxa.

5. Manutenção

- Siga os regulamentos ambientais locais do seu país para manusear e eliminar em segurança todos os componentes.
- Desmonte e inspecione a ferramenta a cada três (3) meses, se a ferramenta for utilizada todos os dias. Substitua as peças danificadas ou gastas.
- Certifique-se sempre de que o aparelho está desligado da fonte elétrica (ar comprimido) para evitar o funcionamento acidental.
- As peças com elevado nível de desgaste estão sublinhadas na lista de peças.
- Para manter o perfeito de paragem no mínimo, recomendam-se os seguintes kits de reparação:

6. Eliminar

- A eliminação deste equipamento deve seguir a legislação do respetivo país.
- Todos os aparelhos que estejam danificados, com gastos excessivos ou a funcionar indevidamente DEVEM SER RETIRADOS DE FUNCIONAMENTO.
- A reparação só deve ser efetuada por um técnico de manutenção.

7. DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Nós : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Declaramos que o produto : Rebarbadora para Peças Fundidas Número de série: De 00001 a 99999

Origem do produto : Taiwan

está em conformidade com os requisitos da Directiva do Conselho, referente às legislações dos Estados-membros relacionados com : "maquinaria" 2006/42/CE (17/05/2006)

Normas harmonizadas aplicáveis : EN ISO 11148-9:2011

Nome e cargo do emissor : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Local e data: Saint-Herblain, 26/06/2013

Ficheiro técnico disponível na sede europeia. Nicolas Lebreton, (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Todos os direitos reservados. É proibido o uso não autorizado, qualquer que seja o fim, assim como a cópia total ou parcial. Isto aplica-se particularmente a marcas comerciais, denominações de modelos, números de peças e desenhos. Utilize somente peças autorizadas. A Garantia ou a Responsabilidade pelo Produto não cobrem danos ou o mal funcionamento causados pela utilização de peças não autorizadas.



Norsk

CP875 / CP876

Stempelsliper

1. Tekniske data (se fig. 4)

Modell	Fart	Makt		Driv		Luftforbruk		Vekt		Mål L x B x H		Vibrasjoner		Lydtrykk	Lydeffekt	Luftinntak	Innre slange dia	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

maks. trykk 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} : Vibrasjonsnivå, k Usikkerhet ; L_{PA} Lydtryknivå dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB Usikkerhet.

Samsvarserklæring for støy (ISO 15744) og vibrasjonsutslipp (ISO 28927-2)

Alle verdier er gyldige på publiseringstidspunktet. Du finner den seneste oppdaterte informasjonen på rodcraft.com.

De angitte verdiene ble oppnådd ved tester som brukes i laboratorier i henhold til oppgitte standarder og kan benyttes ved sammenligning med oppgitte verdier for annet verktøy som er testet i henhold til de samme standardene. Disse oppgitte verdiene er ikke tilstrekkelige til risikovurderinger, og verdimålinger på den enkelte arbeidsplass kan være høyere. De faktiske eksponeringsverdiene og risiko for skade som oppleves av en enkelt bruker er unike og avhenger både av måten vedkommende arbeider, arbeidsstykkelet og arbeidsplassens utforming og eksponeringstid og brukerens fysiske tilstand.

Vi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, kan ikke holdes ansvarlige for konsekvenser av bruk av de oppgitte isteden for verdier som reflekterer faktisk eksponering i en individuell risikovurdering i en arbeidsituasjon på arbeidsplasser som vi ikke har kontroll over.

Verktøyet kan forårsake hånd/armvibrasjonssyndrom hvis bruken ikke er tilfredsstillende kontrollert. En EU-veileddning for kontroll av hånd/armvibrasjon finnes på www.europneu.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Vi anbefaler at bedriftshelsestjenesten gjennomfører et program for å avdekke tidlige tegn på vibrasjonseksposering, slik at prosedyrene kan endres for å bidra til å unngå fremtidige skader.

2. Maskintype

- Dette produktet er utformet for fjerning av gjengede skruer i tre, metall og plast. Ingen annen bruk er tillatt. Bare for profesjonell bruk.
- Les produktsikkerhetsinformasjonen nøyde!

3. Utførelse og bruk

- Koble til enheten som vist på fig.01.
- Fest tilbehoret skikkelig til verktøyet.
- Hvis du skal reversere rotasjonen, vri reversbryteren (B) til venstre. Hvis du skal rotere fremover, vri reversbryteren (B) til høyre.
- Dra i utløseren (A) for å starte maskinen. Maskinhastigheten økes ved å øke trykket på håndtaket. Slipp utløseren for å stoppe.
- Denne muttertrekkeren har en regulator (B) slik at du kan justere utgangseffekten. Vri regulatorknuten mot klokken for å øke effekten og med klokken for å redusere effekten.
- Bruk reversbryteren (B) bare når drivakselen stopper helt. Hvis du endrer hastigheten før drivakselen stopper, kan det skade maskinen.

4. Smøring

• Motorsmøring

Bruk en luftledningssmøring med SAE #10-olje, justert til to (2) dråper per minutt.

Hvis du ikke kan bruke en luftledningssmøring, fyll luftmotorolje på inntaket én gang om dagen.

• Koblingssmøring

Bruk Mobilux EP-2 eller lik fett.

5. Vedlikehold

• Følg lokale miljøregler for sikker håndtering og kasting av alle komponenter

- Demonter og undersøk verktøyet hver tredje (3,) måned hvis verktøyet brukes hver dag. Skift skadde eller slitte deler.
- Sørg alltid for at maskinen er koblet fra energikilden (trykkluft) for å unngå utilsiktet bruk.
- Deler med høy slitasje er understreget i delelisten.
- Følgende servicesett anbefales for å redusere nedtetid.

6. Avfallshåndtering

- Avhending av dette utstyret må følge lovgivningen til det aktuelle landet.

- Alle skadde, svært slitte eller feil-fungerende enheter MÅ TAS UT AV DRIFT.

- Kan bare repareres av teknisk vedlikeholdspersonale.

7. Samsvarserklæring

Vi:CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Erklarer at produktet/produktene: Stempelsliper med minivinkel

av type:CP875, CP876 Serienummer: fra 00001 til 99999

Produktets opprinnelse:Taiwan

er i overensstemmelse med kravene i Rådets Direktiv vedr. tilnærming mellom medlemslandenes lover for: „Maskiner“ 2006/42/EF (17/05/2006)

Harmoniserende standarder som er anvendt: EN ISO 11148-9:2011

Utsenders navn og stilling: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Sted og dato: Saint-Herblain, 26/06/2013

Teknisk fil er tilgjengelig fra EU-hovedkontoret.Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Med enerett. Uautorisert bruk eller ettertykk av innholdet eller deler av dette, er forbudt. Dette gjelder særlig varemerker, modellbetegnelser, delenumre og tegninger. Bruk bare originaldeler. Skade eller funksjonsfeil forårsaket av at det er brukt uoriginale deler dekkes ikke av garantien eller Chicago Pneumatics produktansvar.



1. Technische specificaties (zie fig. 4)

Model	Snelheid	Vermogen		Aandrijving		Luchtverbruik		Gewicht		Afmetingen L x B x H		Trillingen		Geluidsdruk		Geluidsvermogen		Luchtinlaat	Binnenslang diameter
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11								

max. druk 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} : Trillingsniveau, k Onzekerheid ; L_{PA} Geluidsniveau dB(A), $K_{\text{PA}} = K_{\text{WA}} = 3 \text{ dB}$ Onzekerheid.

Verklaring van ruis (ISO 15744) en trillingen (ISO 28927-2)

Alle waarden zijn op toepassing op de datum van deze publicatie. Actuele informatie vindt u op www.cp.com.

De opgegeven waarden zijn verkregen door laboratoriumtesten in overeenstemming met de verlaarde eisen en zijn geschikt voor vergelijking met de opgegeven waarden van andere tools die getest zijn volgens de normen. De opgegeven waarden zijn niet voldoende voor gebruik in risico-evaluaties en waarden gemeten in individuele werkplekken kunnen hoger zijn. De feitelijke blootstellingswaarden en het schaderisico ervaren door een individuele gebruiker zijn uniek en hangen af van de manier waarop de gebruiker werkt, het werkstuk en de inrichting van de werkplek, maar ook op de blootstellingstijd en fysieke conditie van de gebruiker.

Wij, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor de gevolgen van het gebruik van de opgegeven waarden in plaats van de waarden van werkelijke blootstelling in een individuele risico-evaluatie op een werkplekstelling waarover wij geen controle hebben.

Deze tool kan hand-arm vibratiesyndroom veroorzaken als gebruikssregels niet adequaat worden toegepast. Een EU-gids voor toepassing van hand-arm-trillingen is te vinden op www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Wij adviseren een beleid voor medische controle voor het opsporen van vroege symptomen die betrekking kunnen hebben op blootstelling aan lawaai of trillingen, zodat de beleidsprocedures kunnen worden gewijzigd om mogelijk schadelijke gevolgen in de toekomst te voorkomen.

2. Type machine

- Dit product is ontworpen voor het installeren en verwijderen van Schroefdraadbevestigingen in hout, metaal en kunststof. Andere toepassingen zijn niet toegestaan. Alleen voor professioneel gebruik.
- De veiligheidsinformatie voor dit product aandachtig doorlezen!

3. Implementatie en gebruik

- Sluit het apparaat aan zoals getoond in Fig. 01.
- Het hulpspuit correct op de tool aanbrengen.
- Om de rotatie om te draaien, de omkeerschakelaar (B) naar links zetten. Om de rotatie vooruit te draaien, de omkeerschakelaar (B) naar rechts zetten.
- Om de machine te starten, trekt u aan de trekschakelaar (A). De snelheid van machine neemt toe door verhoogde druk op de trekker. De trekschakelaar loslaten om te stoppen.
- Deze slagmoersleutel is uitgerust met een regelaar (B) voor de aanpassing van het vermogen. Draai de regelaar naar links voor maximaal vermogen en naar rechts voor minder vermogen.
- Gebruik de omkeerschakelaar (B) alleen wanneer de aandrijfjas volledig tot stilstand is gekomen. De snelheid wijzigen voordat de aandrijfjas stopt kan de machine beschadigen.

4. Smering

• Smering van de Motor

Gebruik een drukluftsmeerinrichting met SAE #10 olie, ingesteld op twee (2) druppels per minuut. Als een drukluftsmeerinrichting niet kan worden gebruikt, een keer per dag motorolie bij de invoer toevoegen.

• Smering van de koppeling

Gebruik Mobilux EP-2 of gelijk vet.

5. Onderhoud

- Volg de landelijke milieuvoorchriften voor veilig gebruik en verwijdering van alle componenten
- Demonteer en controleer het gereedschap om de drie 3 maanden als het dagelijks wordt gebruikt. Vervang beschadigde of versleten onderdelen.
- Zorg er altijd voor dat de machine wordt losgekoppeld van de energiebron (perslucht) om accidenteel functioneren te vermijden.
- Onderdelen die aan veel slijtage onderhevig zijn, zijn onderstreept in de onderdelenlijst.
- Om downtime tot een minimum te beperken, zijn de volgende servicekits aanbevolen:

6. Verwijderen

- De verwijdering van deze apparatuur moet voldoen aan de wetgeving van uw land.
- Alle beschadigde, versleten of niet goed functionerende onderdelen MOETEN UIT BEDRIJF WORDEN GENOMEN.
- Reparaties mogen alleen door technisch onderhoudspersoneel worden uitgevoerd.

7. Verklaring van overeenstemming

De firma : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Kerkaart hierbij dat het (de) produkt(en) : Haakse slijpmachine

Machinetype : CP875, CP876

Serienummer: Van 00001 tot 99999

Herkomst van het product : Taiwan

in overeenstemming is (zijn) met de vereisten van de richtlijn van de Raad inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten betreffende : "machines"

2006/42/EC (2007/06/2006)

geldige geharmoniseerde norm(en) : EN ISO 11148-9:2011

Naam en Functie van de opsteller : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Plaats en datum : Saint-Herblain, 26/06/2013

Technisch bestand is verkrijgbaar van het EU-hoofdkwartier. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Alle rechten voorbehouden. Onbevoegd gebruik of kopiëren van de inhoud of een deel daarvan is verboden. Dit geldt in het bijzonder voor handelsmerken, modelbenamingen, onderdeelnummers en teken. Gebruik uitsluitend goedgekeurde onderdelen. Schade of storingen, veroorzaakt door het gebruik van niet-goedgekeurde onderdelen, worden niet door de garantie of productaansprakelijkheid gedekt.

Oorspronkelijke tekst



Dansk

CP875 / CP876

Mini Formsliber

1. Tekniske data (se Fig. 4)

Model	Hastighed	Power		Drev		Luftforbrug		Vægt	Dimension L x B x H		Vibrationer		Lydtryk	Lydeffekt	Luftindgang	Indvendig slange-dia.		
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2		3		4		5		6	7	8		9		10		11

maks. tryk 6,3 bar (90 psi)

 a_{hd} : Vibrationsniveau, K Usikkerhed ; L_{pA} Lydtryk dB(A), $K_{\text{pA}} = 3$ dB Usikkerhed.

Bekendtgørelse for støj (ISO 15744) og vibrationer (ISO 28927-2)

Alle værdier dags dato for denne publicering. For nyste information besøg www.cp.com.

De opgivne værdier blev målt ved tests i et laboratorium i henhold til de opgivne standarder, og kan sammenlignes med data for andre værktøjer testet i henhold til samme standarder. De opgivne data er ikke tilstrækkelige til brug ved risikovurderinger, og værdier målt på individuelle arbejdspladser kan være højere. Den aktuelle påvirkning og risiko for skader der opleves af en individuel bruger er unik, og afhænger af den måde brugeren arbejder, det bearbejdede emne, arbejdspladsernes indretning, samt tiden for påvirkningen og brugernes fysiske kondition.

Vi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, kan ikke holde ansvarlig for konsekvenserne ved anvendelse af de opgivne værdier, i stedet for de værdier der viser de aktuelle påvirkninger, ved individuelle risikovurderinger for arbejdspladser, som vi ikke har kontrol over.

Dette værkøj kan forårsage hånd-arm vibrationssyndrom, hvis det ikke er håndteret korrekt. En EU-vejledning vedrørende hånd-arm vibrationer findes på www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Vi anbefaler et program for helbredsovervågning for at afsløre tidlige symptomer, der kan hidrøre fra påvirkninger af støj og vibrationer, således at arbejdspredicurer kan tilpasses for at forhindre fremtidige påvirkninger.

2. Maskintype

- Dette produkt er designet til at montere og fjerne gevindbolte i træ, metal og plastik. Ingen anden form for anvendelse er tilladt. Kun til professionel brug.
- Læs produkts sikkerhedsinformation omhyggeligt!

3. Forberedelse og betjening

- Tilslut enheden som vist i Fig. 01.
- Monter tilbehøret omhyggeligt på værktøjet.
- For at arbejde med baglæns rotation, drej retningsomskifteren (B) til venstre. For at arbejde med forlæns rotation, drej retningsomskifteren (B) til højre.
- For at starte værktøjet, træk blot i udløseren (A). Værktøjetets hastighed øges ved at foregå trykket på udløseren. Slip udløseren for at stoppe.
- Denne slagnegle er udstyret med en regulator (B), der gør det muligt at justere udgangseffekten. Drej regulatorknappen i retning mod uret for maksimal effekt, med uret for at reducere effekten.
- Anvend kun retningsomskifteren (B) når drivakslen er helt stoppet. Hvis der skiftes retning, inden drivakslen er helt stoppet, kan det ødelægge værktøjet.

4. Smøring

• Smøring af motor

Brug en lufttilført smøreanordning med SAE #10 olie, justeret til to (2) dråber per minut. Hvis ikke der kan anvendes en lufttilført smøreanordning, tilfør lidt motorolie til indgangen én gang om dagen.

• Smøring af kobling

Brug Mobilux EP-2 eller lig fedt.

5. Vedligeholdelse

• Følg miljøregulativerne gældende for dit land for sikker håndtering og bortsaffelse af alle dele.

- Adskil og kontroller værktøjet hver tredje (3) måned, hvis værktøjet anvendes hver dag. Udskift beskadigede og slidte dele. Sørg altid for at maskinen er frakoblet energikilden (trykluft) for at undgå uehd.
- Dele med kraftig slidtage er understreget i stykklisten.
- For at holde driftsstop på et minimum anbefales følgende servicesæt:

6. Bortsaffelse

- Bortsaffelse af dette udstyr skal følge den lokale nationale lovgivning.
- Alt beskadiget, nedslidt eller ikke korrekt virkende udstyr, SKAL TAGES UD AF DRIFT.
- Reparation kun af teknisk vedligeholdelsespersonele.

7. Overensstemmelseserklæring

Vi: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Förklarar att maskinen: Mini-vinkelormsliber

Maskintyp: CP875, CP876

Serienummer: Fra 00001 til 99999

Produkterns ursprung: Taiwan

Für vilken denne deklaration gäller, överensstämmer med kraven i Ministerradets direktiv om harmonisering av medlemsstaternas lagar rörande - „maskiner“ 2006/42/EEG (17/05/2006)

gældende harmoniserede standard(er): EN ISO 11148-9:2011

Utfärdarens namn och befattning: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Sted & Dato : Saint-Herblain, 26/06/2013

Teknisk fil tillgänglig från. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Frankrig

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Alle rettigheder forbeholdes. Al autoriseret brug eller kopiering af indholdet eller dele deraf er forbudt. Dette gælder specielt varemærker, modelangivelser, reservedelsnumre og tegninger. Brug kun autoriserede reservedele. Skade eller funktionsfejl, som er forårsaget af anvendelse af uautoriserede dele, er ikke dækket af nogen garanti eller produktansvar.



Suomi

CP875 / CP876

Muottihiomakone

1. Tekniset tiedot (ks. Kuva 4)

Malli	Nopeus		Teho		Veto		Ilman kulutus		Paino		Mitat P x L x K		Väriinät		Äänepaine		Äänenteho		Ilman tulo		Sisälätkun halkaisija	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11											

maks. paine 6,3 bar (90 psi)

a_{hd} : Väärähtelytaso, K Epävarmuus ; L_{pa} Äänepainetaso dB(A), K_{pa} = K_{wa} = 3 dB Epävarmuus.

Melpupäästö - (ISO 15744) ja väärähtelyvakuuus (ISO 28927-2)

Kaikki arvot ovat ajankohtaisia tämän julkaisun päivämääränä. Katso uusimmat tiedot osoitteesta www.cp.com.

Tässä ilmoitettu arvot on saatua mainittujen normien mukaisissa laboratorioteisteissä, ja niitä voidaan verrata samojen normien mukaisesti testattujen muiden työkilöiden ilmoitettuihin arvoihin. Ilmoitettu arvot eivät soveltu riskein arviointiin, ja yksittäisissä työpisteissä mitattut arvot voivat olla selosteessa mainittuja arvoja suuremmat. Todelliset altistusarvot ja yksilöön kohdistuvat haitalliset vaikutukset ovat yksilöllisiä. Ne riippuvat työskentelytavasta, työstettävästä kappaaleesta, työaseman rakenteesta, altistusajasta ja käyttäjän terveydentilasta.

Sen syyksi CHICAGO PNEUMATIC TOOLS ei voi olla vastuussa tässä ilmoitettujen arvojen käytöstä (todellisten altistusarvojen sijasta) työpisteessä vallitsevan yksilöllisen riskin määrittämiseen ja siitä aiheutuvista seuraamuksista olosuhteissa, joihin emme voi mihään tavalla vaikuttaa.

Tämä työkalu saattaa aiheuttaa kädens ja käsivarsien HAV-oireyhtymän ellei sitä käytetä ohjeiden mukaisesti. EU-ohje HAV-oireyhtymän käsittelyiseksi löytyy osoitteesta www.pneuprop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Suosittamme säännöllisiä terveytarustarkkuksia tärinäälituskseen aiheuttamien, tärinásairauksen välttävien oireiden havaitsemiseksi ajoissa, jotka työnohjauksella ja työympäristöön vaikuttavilla toimilla voidaan estää oireiden paheneminen tulevaisuudessa.

2. Koneen typpi

- Tuote on suunniteltu kierrettävien kiinnikkeiden asennukseen ja irrotukseen puuhun, metalliin ja muoviin. Käyttö muuhun tarkoitukseen on kielletty. Vain ammatikäytöön.
- Lue tuoteturvatiedot huolellisesti!

3. Käyttö ja toiminta

- Kytke laite Kuvan 01 mukaisesti.
- Kiinnitä lisävarusteet oikein työkaluun.
- Käytä laitetta pääntavaisestaan suuntaan kääntämällä peruuutuskytkintä (B) vasempaan. Käytä laitetta eteenpäin kääntämällä peruuutuskytkintä (B) oikeaan.
- Käynnistä kone vetämällä liipaisinta (A). Koneen nopeutta voidaan lisätä lisäämällä liipaisimen painetta. Pysytä kone vapauttamalla pääliipaisin.
- Iksuväännän varustettu säätimellä (B), josta lähtötehoa voidaan säättää. Maksimiteho saadaan kääntämällä säädintä vastapäivään, tehoa voidaan vähentää kääntämällä myötäpäivään.
- Käytä peruuutuskytkintä (B) vain, kun vetopyörä on pysähtynyt täysin. Jos nopeutta muutetaan ennen kuin vetopyörä pysähtyy, kone voi vaurioitua.

4. Voitelu

• **Mootorin voitelu**

Käytä SAE #10 -öljyllä varustettua ilmalinjan voitelulaitetta, joka on säädetetty kahteen (2) pistaan minuutissa. Jos ilmalinjan voitelulaitetta ei voida käyttää, lisää syöttöön moottoriöljyä kahdesti päivässä.

• **Kytkimien voitelu**

5. Huolto

• **Noudata paikkalisia ympäristösääädöksiä koskien komponenttien turvallista käsittelyä ja hävittämistä**

- Pura ja tarkista työkalu kolmen (3) kuukauden välein, jos se on käytössä päävitäin. Vaihda joitituneet tai kuluneet osat.
- Varmista aina, että laite on irrotettu energialähteestä (paineilmasta) tahattoman käynnistyksen välttämiseksi.

Herkästi kuluvat osat on **alle viivattu** osaluettelossa.

• Epäkäytettävyyden vähentämiseksi minimiinsä suosittelemme seuraavia huoltosaroja:

6. Hävittäminen

- Tämän laitteen hävittämisessä tulee seurata asianomaisen maan lainsäädännön määräyksiä.

Kaikki vaurioituneet, erittäin kuluneet tai huonosti toimivat laitteet ON POISTETTAVA KÄYTÖSTÄ.

Vain tekninen huoltohenkilökunta saa suorittaa korjauksia.

7. Ilmoitus yhdenmukaisuudesta

Me : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - Yhdysvallat

Vakuutamme, että tuote/tuotteet : Pienikokoisen muottihiomakone

Tyypipäällyste : CP875, CP876 Sarjanumerot: 00001-99999

Tuotteen alkuperämaa : Taiwan

on/ovat yhdenmukainen(s)-sia neuvooston jäsen maiden lainsäädäntöä koskevien direktiivin vaatimusten kanssa, jotka koskevat : "koneita" 2006/42/EC (17/05/2006)

yhdenmukaisestuttu(tut) soveltuva(t) standardi(t) : EN ISO 11148-9:2011

Ilmoituksen antajan NIMI ja ASEMA : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Paikka ja aika : Saint-Herblain, 26/06/2013

Tekniset tiedot saa EU:n. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co., LLC

Kaikki oikeudet pidätetään. Sisälön tai sen osan valtuuttamatlon käyttö on kielletty. Tämä koskee erityisesti tavaramerkkejä, mallinimiä, osanumeroita ja piirustuksia. Käytä ainoastaan valtuutettuja osia. Valtuuttamattona oseen aiheuttama vaurio tai toimintahäiriö ei ole Takuun tai Tuotevastuun kattama.



Русский

CP875 / CP876

Малогабаритная инструментальная шлифовальная машинка Модель

1. Технические данные (см. Рис 4.)

Модель	скорость	мощность	Привод		ilmən kulutus		Вес	Размеры Д x Ш x В		Вибрация		Звуковое давление	Мощность звука	Воздухозаборник	Внутренний диаметр шланга			
	Rpm	Hр	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

макс. давление 6,3 бар (90 П/кв. дюйм)

a_{hd}. Уровень вибрации, к Неизвестность ; L_{pA} Уровень давления звука дБ(A), K_{pA} = K_{WA} = 3 дБ Неизвестность.

Заявленные шумовые (ISO 15744) и вибрационные (ISO 28927-2) характеристики

Все значения являются действительными на дату настоящей публикации. Для получения дальнейшей информации посетите сайт www.cp.com. Эти заявленные параметры, полученные при испытаниях в лабораторных условиях и согласно указанным стандартам, пригодны для сравнения с заявленными характеристиками других инструментов, тестированных по тем же стандартам. Заявленные параметры не пригодны для использования в оценках риска, а параметры, измеренные на индивидуальных рабочих местах, могут иметь более высокие значения. Фактические параметры воздействия и риск причинения вреда отдельным лицам носят индивидуальный характер и зависят от приемов работы, обрабатываемой заготовки и особенностей рабочего места, а также от длительности воздействия и физического состояния пользователя.

Наша компания, [CHICAGO PNEUMATIC TOOLS](#), не несет ответственности за последствия использования заявленных параметров, а не параметров, отражающих фактическое воздействие, в оценке риска в ситуации, которая создается на индивидуальном рабочем месте и которая находится вне нашего контроля.

При неправильной работе с этим инструментом он может вызвать вибрационный синдром рук/куистей. Указания ЕС по снижению вибрационного синдрома рук/куистей можно найти на www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Мы рекомендуем программу контроля за здоровьем, которая обеспечивает раннее обнаружение симптомов вредного воздействия шума и вибрации, позволяя своевременно пересмотреть процедуры руководства работами, чтобы предотвратить дальнейшее ухудшение здоровья.

2. Тип механизма

- Данный продукт разработан для монтажа и удаления резьбовых соединений в дереве, металле и пластике. Другое использование запрещено. Для профессионального использования.
- Внимательно прочтите информацию по технике безопасности данного инструмента!

3. Ввод в эксплуатацию и использование

- Подключите устройство так, как показано на Рис. 01.
- Правильно установите насадки и присоедините.
- Для работы в обратном направлении, поверните переключатель (B) влево. Для работы в прямом направлении, поверните переключатель (B) вправо.
- Для включения устройства просто нажмите на курок (A). Скорость вращения увеличивается сообразно нажиму на курок. Отпустите курок для остановки.
- Данный инструмент оборудован регулятором (B) для регулировки выходной мощности. Поверните маховик регулятора против часовой стрелки для максимальной мощности, по часовой – для снижения мощности.
- Используйте переключатель обратного хода (B) только после полной остановки ходового винта. Переключение скорости до полной остановки ходового винта может повредить инструмент.

4. Смазка

• Смазка двигателя

Используйте смазку воздуховода маслом SAE #10, с расходом (2) капли в минуту. При невозможности использования смазки воздуховода, добавляйте моторное масло в воздухозаборник раз в день.

• Смазка муфты

Используйте Mobilux EP-2 или равна смазки.

5. Обслуживание

- Следуйте местным нормативам по охране окружающей среды для безопасной работы и утилизации компонентов устройства
- Разбирайте и проверяйте инструмент каждые 3 месяца при ежедневном его использовании. Заменяйте поврежденные и изношенные части.
- Всегда проверяйте, что инструмент отключен от источника энергии (сжатый воздух), во избежание самопроизвольного срабатывания.
- Быстроизнашивающиеся части подчеркнуты в списке запасных частей.
- Для сведения времени ремонта к минимуму, мы рекомендуем сервисные ремонтные комплекты:

6. Утилизация

- Способ утилизации этого оборудования должен соответствовать законодательству данной страны.
- Любые поврежденные, изношенные и неправильно функционирующие устройства НЕОБХОДИМО ИЗЬЯТЬ ИЗ УПОТРЕБЛЕНИЯ.
- Ремонт должен выполняться квалифицированными специалистами.

7. Декларация соответствия

Мы: **CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - США**

Заяляем, что продукция: Die миссорубки

типа оборудования: **CP875, CP876**

Серийный номер: от 00001 до 99999

Происхождение продукта: **Тайвань**

соответствует требованиям директивы европейского совета относительно законодательства стран-участниц по: „Машинному оборудованию“ 2006/42/EC (17/05/2006)

применимые согласованные нормы: **EN ISO 11148-9:2011**

Фамилия и должность составителя: **Nicolas Lebreton (R&D Manager)**

Место и дата: **Saint-Herblain, 26/06/2013**

Технический файл можно. Nicolas Lebreton, (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint-Herblain, Франция

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Все права защищены. Всякое несанкционированное использование или копирование всего или части содержания настоящего документа запрещается. Этот запрет распространяется в частности на товарные знаки, обозначения моделей, каталожные номера и чертежи. Используйте исключительно детали, официально разрешенные изготовителем. Действие гарантийных обязательств или ответственности за продукт не распространяется на случай любого повреждения или отказа в работе, вызванного применением деталей, не относящихся к официально разрешенным изготовителем.

Первоначальный текст



中文

CP875 / CP876
模具磨床

1. 技术数据 (参见图4)

型号	速度	功率		驱动		耗气量		重量		尺寸 LxWxH		振动		声压	声压	进气口	内管直径	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

最大压力6.3巴 (90磅/平方英寸)

 a_{hd} :振动级, K 测不准性: L_{WA} 声压级分贝(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ 分贝测不准性。

噪声标准 (ISO 15744) 和振动标准 (ISO 28927-2)

所有数值自此公布之日起通用。要了解最新情况, 请访问www.cp.com。

这些公布数值是从符合所声明标准的实验室典型测试中获取, 可与已公布的同标准下其它工具所测得的数值进行对比。这些数值不足以用于进行风险评估, 在个人工作场所中所测的数值可能比公布的数值要高。个人使用者所遇到的实际暴露量数值以及受伤风险都具有其独特性, 因使用者的工作方式、工件、工作室的设计、使用时间以及身体状况的不同而各有差异。

我们, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, 对于因使用标准值而不是反映实际风险的数值, 就我们无法控制的工作场所进行具体风险评估所引起的后果不承担法律责任。

使用此工具不当可能会导致手臂振动病。要获取有关手臂振动管理的EU指南, 请访问www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

我们建议使用健康监控程序对噪音和振动风险相关的早期症状进行监测, 更新管理程序, 防止未来损伤。

2. 机器类型

- 此产品设计用于在木材、金属和塑料上装卸螺纹紧固件。不得用于其它用途。仅供专业人员使用。
- 请仔细阅读产品安全信息!

3. 实施和操作

- 如图01所示, 连接设备。
- 将配件正确固定到工具上。
- 逆向旋转操作时, 将逆向开关(B)转向左侧。进行前旋操作时, 将逆向开关(B)转向右侧。
- 要启动机器, 只需简单地扣动触发器(A)。机器的运转速度随着触发开关上压力的增加而增大, 停止机器时, 释放触发器。
- 这个冲击扳手配备有一个稳压器(B), 用于调整输出功率。逆时针旋转稳压器旋钮获取最大功率, 顺时针则降低功率。
- 只有在主动驱动轴完全停止时才可使用逆向开关(B)。主动驱动轴未停止时改变速度可能会损坏本机。

4. 润滑

• 马达润滑

• 高合器润滑

使用带SAE #10油的气道润滑剂, 调整至每分钟两(2)滴。如果不能使用气道润滑剂, 使用美孚力士滑脂EP-2或等效油脂。
每天在进气道施加一次气动马达油。

5. 维护

- 请遵守当地关于安全处理和处置组件的环境法规。
- 如果该工具是每天使用, 要每3个月作一次拆卸检查, 更换损坏或磨损的部件。
- 一定要确保机器断离能量源(压缩空气), 防止意外操作。
- 高磨损部件已在部件清单内用划线标出。
- 为将停机时间降至最低, 推荐下列维护套装:

6. 处置

- 对该设备的处置必须遵守国家的法规。
- 所有已损坏、严重磨损或不能正常工作的装置必须停止使用。
- 对于设备的维修仅限于专业维护人员。

7. 一致性声明

我们: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

声明, 本产品: **冲击扳手**

机器类型: CP775, CP776 序列号: 00001至99999

产品原产地: 模具磨床

符合会员国立法会议“决定”的相关要求: “机械” 2006/42/EC (17/05/2006)

适用协调标准: EN ISO 11148-9:2011

发行者姓名和职务: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

地点和日期: Saint-Herblain, 2013年6月26日

技术参数资料可以从EU总部获得。Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain – France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

保留所有权利。未经授权, 禁止对本文内容或当中任何部分进行使用或复制。本规定尤其适用于商标、型号名称、部件号和图纸。只能使用经过授权的部件。因使用未授权部件而导致的任何损失或机能失常不受产品保证或产品义务的保障。



Ελληνικά

CP875 / CP876

Die μύλο

1. Τεχνικά χαρακτηριστικά (βλ. Εικ. 4)

Μοντέλο	Ταχύτητα	δύναμη	Μηχ. οδήγησης	Κατανάλωση αέρα	Βάρος	Διαστάσεις L x W x H	Κραδασμοί	Ηχητική πίεση	Ηχητική ισχύς	Εισόδος αέρα	Έσωτ. διαμ. σωλήνα							
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

μεγ. πίεση 6.3 bar (90 psi)

α_{hd}: Επίπεδο κραδασμών, η αβεβαιότητας; L_{pA} Επίπεδο ηχητικής πίεσης dB(A), K_{pA} = K_{WA} = 3 dB αβεβαιότητα.

Δύλωση ήχου (ISO 15744) και εκπομπή κραδασμών (ISO 28927-2)

Όλες οι τιμές ισχύουν από την ημερομηνία της παρούσας δημοσίευσης. Για πιο πρόσφατες πληροφορίες επισκεφτείτε την ιστοσελίδα www.cp.com. Οι εν λόγω δηλωμένες τιμές λήφθησαν από δοκιμές εργαστηριακού τύπου που σύμφωνα με τα δηλωμένα πρότυπα και είναι κατάλληλες για σύγκριση με τις δηλωμένες τιμές άλλων εργαλείων ελεγμένων σύμφωνα με τα ίδια πρότυπα. Οι εν λόγω δηλωμένες τιμές δεν επαρκούν για χρήση σε εκτιμήσεις επικυρώντας και οι τιμές που μετρήθησαν από ιδιωτικά εργαστήρια μπορεί να είναι υψηλότερες. Οι πραγματικές τιμές έκθεσης και κινδύνου τραυματισμού που μπορεί να αντιμετωπίσει ο χρήστης είναι μοναδικοί για τον καθένα και εξαρτώνται από τον τρόπο με τον οποίο εργάζεται ο χρήστης, από το αντικείμενο εργασίας και από το σχεδιασμό του εργαστηρίου, καθώς και από το χρόνο έκθεσης και τη φυσική κατάσταση του χρήστη.

Η CHICAGO PNEUMATIC TOOLS μετράει πάντα σε φέρει καριτέ ευθύνη για τις συνεπείες από τη χρήση των δηλωμένων τιμών, αντί των τιμών που αντιπροσωπεύουν την πραγματική έκθεση, σε μια ιδιωτική εκτίμηση επικυρωνότητας σε συνθήκες εργαστηρίου στο οποίο εμείς δεν έχουμε τον έλεγχο.

Το παρόν εργαλείο μπορεί να προκαλέσει συνόρμο πρόμο τρόμου χειρός, εάν η χρήση του δεν γίνεται με το σωστό τρόπο. Μπορείτε να βρείτε τις οδηγίες της EΕ για τη αντιμετώπιση του τρόμου χειρός στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Συστήματα που προστατεύουν την έκθεση από την προστασία της έκθεσης σε θόρυβο ή σε κραδασμούς, ώστε να μπορούν να τροποποιηθούν έγκαιρα οι διαδικασίες διαχείρισης για να προληφθεί μελλοντική αναπτηρία.

2. Τύπος μηχανήματος

- Το παρόν προϊόν είναι σιδηρασμένο για να το ποποθετεί και να αφαιρεί συνδετήρες με σπείρωμα σε ξύλο, μέταλλο και πλαστικό. Δεν επιτρέπεται καμία άλλη χρήση. Για επαγγελματική χρήση μόνο.
- Παρακαλούμε διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες ασφαλείας του προϊόντος!

3. Εφαρμογή και Λειτουργία

- Συνέδετε τη συσκευή όπως φαίνεται στην εικ. 01.
- Τοποθετήστε τα εξαρτήματα συστάτα στο εργαλείο.
- Για λειτουργία με αντιστροφή περιστροφή, γυρίστε το διακόπτη αναστροφής (β) προς τα αριστερά. Για λειτουργία με αντιστροφή περιστροφή, γυρίστε το διακόπτη αναστροφής (β) προς τα αριστερά.
- Για τη εκκίνηση της μηχανήματος, απλά πάτετε στη σκανδάλη (Α). Η ταχύτητα του μηχανήματος αυξάνει αυξάνοντας την πίεση στη σκανδάλη. Αποδεσμεύστε τη σκανδάλη για διακοπή της λειτουργίας (β).
- Αυτό το κρουστικό κλειδί κοχλιών είναι εξοπλισμένο με έναν ρυθμιστή (Β) που επιτρέπει τη ρύθμιση της ισχύς εξόδου. Γυρίστε το κουμπί του ρυθμιστή αριστερόστροφα για μεγάλη ισχύ, δεξιόστροφα για μειωτέσσει την ισχύ.
- Χρησιμοποιήστε το διακόπτη αναστροφής (Β) μόνο όταν ο μηχανισμός κίνησης σταματήσει εντελώς. Αλλάζοντας την ταχύτητα πριν σταματήσει ο μηχανισμός κίνησης μπορεί να προκαλέσετε βλάβη στο μηχάνημα.

4. Λίπανση μοτέρ

• Motor Lubrication• Λίπανση συμπλέκτη

Χρησιμοποιήστε συσκευή λιπάνσεως αέρος με λάδι SAE #10, ρυθμισμένη στις δύο (2) σταγόνες ανά λεπτό. Εάν δεν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε συσκευή λιπάνσεως αέρος, μπορείτε να προσθέτετε μηχανέλιο αέρος στο στόμιο εισόδου μια φορά την ημέρα.

5. Συντήρηση

- Ακολουθήστε τους τοπικούς κανονισμούς προστασίας του περιβάλλοντος για την ασφαλή διαχείριση και απόρριψη όλων των μερών του μηχανήματος
- Αποσυστολήστε και ελύγετε το εργαλείο κάθε τρεις (3) μήνες, εφόσον το εργαλείο χρησιμοποιείται καθημερινά.
- Αποκαταστήστε τα χαλασμένα ή φθαρμένα μέρη. Βεβαιώνεστε πάντα ότι το μηχάνημα είναι αποσυνδεδέμενό από την πηγή ενέργειας (πετρεομένος αέρας)
- Τα μέρη που φθίνονται περισσότερο υπογραμμίζονται στη λίστα των μερών.
- Για μεγάλυτερη διάρκεια ζωής του μηχανήματος σας, συστήνονται τα ακόλουθα κιτ επισκευής:

6. Απόρριψη

- Η απόρριψη του παρόντος εξοπλισμού πρέπει να ακολουθεί τη νομοθεσία της αντιστοιχης χώρας.
- Όλες οι κατεστραμμένες, πολύ φθαρμένες ή με προβληματική λειτουργία συσκευές ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΤΙΘΕΝΤΑΙ ΕΚΤΟΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ.
- Η επισκευή πρέπει να γίνεται μόνο από το τεχνικό προσωπικό συντήρησης.

7. Δήλωση Πιστότητας ΕΚ

Η εταιρεία CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Δηλώνω ότι πεπλένω ότι το(τα) προϊόν(ντα): Die μύλο

Τύπος(οι) μηχανήματος: CP875, CP876

Σειριακός αριθμός: Από 00001 έως 99999

Προδελτικό προϊόντος: Taiwan

είναι σύμφωνο(-α) προς τις απαιτήσεις της Οδηγίας του Συμβουλίου που αφορά την προστέλλεται των κρατών μελών τις σχετικές με: τα «μηχανήματα» 2006/42/ΕΟΚ (17/05/2006)

εφαρμοστέο(-α) εναρμονισμένο(-α) πρότυπο(-α): EN ISO 11148-9:2011

Όνομα και αρμόδιοτης του δηλούντος: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Τόπος & Ημερομηνία: Saint-Herblain, 26/06/2013

Τεχνικός φάκελος διαθέσιμος από τα κεντρικά γραφεία της ΕΕ: Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Με επιφύλαξη παντός δικαιώματος. Απαγορεύεται οποιαδήποτε με έξουσιοδοτημένη χρήση ή αντιγραφή των περιεχομένων ή τημημάτων τους. Αυτό ισχύει ιδιαίτερα για εμπορικά σήματα, ονομασίες μοντέλων, οριθμούς εξαρτημάτων και σχεδιαγράμματα. Χρησιμοποιείται μόνο έξουσιοδοτημένα εξαρτήματα. Οποιαδήποτε ζημιά ή βλάβη που προκαλείται από τη χρήση με έξουσιοδοτημένων εξαρτημάτων δεν καλύπτεται από την Εγγύηση ή από Ευθύνη Προϊόντος.



Magyar

CP875 / CP876

Die daráló

1. Műszaki adatok (lásd 4. ábra)

Modell	Sebesség		Hatalom		Hajtás		Levegő-szükséglet		Tömeg		Méretek (H x SZ x M)		Vibráció		Hangnyomás		Hangteljesítmény		Levegőbemenet		Tömlő belső átm.	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	Ib	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm				
	1	2		3		4		5		6	7		8		9		10		11			

max. nyomás 6,3 bar (90 psi)

 a_{hp} : vibrációsint, k: Bizonytalanság; L_{PA} : Hangnyomásszint dB(A), $K_{\text{PA}} = K_{\text{WA}} = 3$ dB bizonytalanság.

Nyilatkozat a zaj- (ISO 15744) és vibrációkbocsátásról (ISO 28927-2)

Az összes feltüntetett érték a jelen kiadvány dátumakor érvényes. A legfrissebb adatokért kérjük, látogassa meg a www.cp.com internetes oldalt. Ezeket a közölt értékeket laboratóriumi vizsgálatokkal nyertek a megadott szabványokkal összhangban, és alkalmásak más gépek ugyanezen szabványok szerint meghatározott értékeivel való összehasonlíthatásra. A közölt értékek nem alkalmassák kockázatfelméréshez és az egyes munkahelyeken mért értékek nagyobbak lehetnek, mint a deklarált értékek. A tényleges behatási értékek és az egyéni felhasználó által elszenveneđti károsodás kockázata egyediek és függenek a felhasználó munkavégzésének módjától, a munkadarabtól és a munkahely kialakításától, valamint a behatás időtartamától és a felhasználó fizikai állapotától. Mi, a CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, nem lehünthet felelősek a tényleges behatást tükröző értékek helyett a deklarált értékeknek olyan munkahelyi helyzet értékelésében történő felhasználásának következményeiről, amelyre nincs ráhatásunk.

Ez a szerszám a kéz és kar vibrációját okozhatja nem megfelelő használat esetén. A kézi és kari vibrációkkal foglalkozó EU-útmutató a következő helyen töltethető le: www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Egészségfelmérési programot ajánlunk az olyan korai tünetek felismerésére, amelyek kapcsolatban állhatnak a zaj vagy vibrációs terheléssel, hogy az eljárásokat módosítanak lehessen a helyzet további romlásának megakadályozására.

2. Gép típusa

- Ez a termék menetes kötelemek fába, fémbe és műanyagba való behajtására és eltávolítására alkalmas. Más felhasználás nem engedélyezett. Csak professzionális felhasználásra.

Figyelemesen olvassa el a termékhez adott biztonsági tájékoztatót!

3. Használat

- Csatlakoztassa a készüléket a 01. ábrán látható módon.
- Megfelelően rögzítse a tartozékokat a szerszámoshoz.
- Visszafelé forgatással való működtetéshez fordítsa balra az irányváltó kapcsolót (B). Előrefel forgatással való működtetéshez fordítsa jobbra az irányváltó kapcsolót (B).
- A gép beindításához húzza meg a kioldókapcsolót (A). A gép fordulatszáma nő, ahogy növeli a nyomást a kioldókapcsolón. Engedje fel a kapcsolót a gép leállításához.
- Ez az ütve-csavarbehajtó egy szabályozóval (B) van ellátva, amely lehetővé teszi a kimeneti teljesítmény beállítását. Fordítsa a szabályozógombot az óramutató járásával ellentétes irányba a maximális teljesítményhez, illetve az óramutató járásával egyező irányba a teljesítmény csökkenéséhez.
- Az irányváltó kapcsolót (B) csak akkor használja, ha a meghajtótengely teljesen megállt. Ha a meghajtótengely teljes megállása előtt megváltoztatja a sebességet, azzal károsíthatja a gépet.

4. Kenés

• **A motor kenése**

Egy légevezetékes olajozót használjon SAE #10 olajjal, két (2) csepp per percre állítva. Ha légevezetékes olajozó nem használható, adagoljon naponta egyszer pneumatikus motorolajat a bemenetre.

• **A tengelykapcsoló kenése**

Használja Mobilux EP-2 vagy annál zsír.

5. KARBANTARTÁS

- Az összes alkotórész biztonságos kezeléséhez és a későbbiekben hulladékként való ártalmatlanításához kövesse az országban érvényes környezetvédelmi előírásokat.
- 3 havonta szerejje szét és viszgálja át a gépet, ha a gép minden nap használatban van. Cserélje ki a sérült vagy elhasználódott alkatrészeket.
- A véletlen bekapcsolást elkerülendő minden ügyeljen arra, hogy a gép le legyen választva az energiaforrásról (sürített levegő).
- A nagyon kopó alkatrészek alá vannak húzva az alkatrészlístában.
- Az állandósít minimumon tartásához a következő szervizkészletek ajánlottak:

6. Hulladékelhelyezés

- A készülék hulladékként történő elhelyezésekor be kell tartani az illető ország jogszabályait.
- A sérült, nagyon elhasználódott vagy hibásan működő berendezéseket ki kell VONNI A HASZNÁLATBÓL.
- A berendezés javítását csak szakképzett személy végezheti.

7. Ce megfelelőségi nyilatkozat

Mi, az: a CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Kijelentjük, hogy a termék(ek): Die daráló

géptípus(ok): CP875, CP876

Sorozatszám: 00001 - 99999

A műszaki leírás az EU-s: Tajvan

Megfelel(nek) a tagországok törvényeiben megfogalmazott, alábbiakban szereplő tanácsi irányelvek követelményeinek: „Gépek, berendezések” 2006/42/EC (17/05/2006) alkalmazható harmonizált szabvány(ok): EN ISO 11148-9:2011

Kibocsátó neve és adatai: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Hely, dátum: Saint-Herblain, 26/06/2013

A műszaki leírás az EU-s. Nicolas Lebreton (R&D Manager), LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP 10273 44800 Saint Herblain - Franciaország

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Minden jog fenntartva. A tartalom vagy annak egy részének illetéktelen felhasználása vagy másolása tilos. Ez különösen vonatkozik védjegyekre, mintaoltalomra, cikkszámokra és rajzokra. Csak jóváhagyott alkatrészeket használjon! A jóváhagyott alkatrészek használata eredményesen vezet a cégtől származó kölcsönös felelősség elhárítására.

Eredeti szöveg



1. Tehniskā informācija (skatīt 4. att.)

Modelis	ātrums	Jauda		Piedziņa		Gaisa patēriņš		Svars		Izmērs G x Pix G		Vibrācijas		Skanas spiediens		Skanas jauda		Gaisa ieiplūde		Iekšējais šķūnēdāmerts	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11										

Maksimālais spiediens 6,3 bāri (90 psi)

 a_{hd} .Vibrāciju līmenis, k Mainīgums ; L_p Skanas spiediena līmenis dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB mainīgums.

Trokšņa (ISO 15744) un vibrācija (ISO 28927-2) deklarācija

Visas vērtības ir spēkā izdošanas datumā. Jauņako informāciju skatiet tīmekļa vietnē www.cp.com.

Šīs pieteiktās vērtības iegūtas, veicot laboratorijas pārbaudes saskaņā ar noteiktais standartiem, un nav piemērots risku novērtēšanai. Vērtības, kas iegūtas atsevišķas darba vietas, var būt augstākas par noteiktais vērtībām. Patiesās iedarbības vērtības un atsevišķa lietotāja pieredzētais bojājumu risks ir unikāls un atkarīgs no lietotāja darba, apstrādājamās detaljas un darba vietas konstrukcijas, kā arī no iedarbības ilguma un lietotāja fiziskā stāvokļa.

Mēs, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, nevaram nest atbildību par sekkām, kas rodas, ja noteiktās vērtības tiek izmantotas patieso iedarbību atspoguļojošu vērtību vietā, veicot individuālu riska novērtējumu darba vietai un situācijā, ko nespējam kontroliēt.

Šīs darbarķi var izraisīt plaukstu-roku vibrācijas sindromu, ja tas netiek lielots pareizi. ES celējeds plaukstu-roku vibrāciju novēršanai atrodams tīmekļa vietnē www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf lesakām izmanton veselības novērošanas programmu, lai atklātu agrīnus simptomus, kas varētu būt saistīti ar vibrāciju iedarbību, vai varētu mainīt atbilstošo darba organizāciju, nepieļaujot turpmāku stāvokļa paslītināšanos.

2. Ierīces veids

- Šīs instruments ir paredzēts vītnotu stiprinājumu ieviešanai kokā, metālā un plastmasā un izņemšanai no tās. Cita lietošana nav atļauta. Tikai profesionālai ietūšanai.
- Lūdz, rūpīgi izlasiet ierīces drošības informāciju!

3. Darbība un ekspluatācija

- Pievienojet ierīci, kā parādīts 1. attēlā.
- Pareizi pievienojet piederumus darbarķam.
- Lai darbinātu darbarķu pretējā virzienā, pagrieziet virzienmaiņas slēdzi (B) pa kreisi. Lai darbinātu darbarķu virzienā uz priekšu, pagrieziet virzienmaiņas slēdzi (B) pa labi.
- Lai ieslēgtu instrumentu, vienkārši nospiедiet mēlīti (A). Instrumenta ātrumu var palielināt, palielinot spiedienu uz mēlīti. Atlaidiet mēlīti, lai apturētu instrumentu.
- Šai pneumatiskajai uzgriežņai atslēgai un regulators (B), lai ieslēgtu izvades jaudas regulēšanu. Pagrieziet regulatora pogu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienā maksimālai jaudai, savukārt pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai samazinātu jaudu.
- Izmantojiet virzienmaiņas slēdzi (B) tikai tad, kad piedzījas vārpsta pilnīgā apstājās. Ātruma maiņa pirms pilnīgas piedzījas vārpstas apstāšanās var sabojāt ierīci.

4. Eļļošana

• Motora eļļošana

- Izmantojiet gaisa padeves sistēmu ar SAE #10 eļļu, kas noregulēta uz diviem (2) pilieniem minūtē. Ja, gaisa padeves sistēmas smērvielu nevar izmantot; pievienojet gaisa motoreļļu ieplūdes caurulē vienreiz dienā.

• Sajūga eļļošana

- Izmantojiet MOBILUX EP-2 vai vienāds taukus.

5. Apkope

- Ievērojiet attiecīgās valsts vides noteikumus attiecībā uz drošu apiešanos ar visām sastāvdājām un atbrivošanos no tām.
- Izauciet un pārbaudiet instrumentu ik pēc 3 mēnešiem, ja tas tiek izmantots katru dienu. Nomainiet bojātās vai nodilušās detaljas.
- Vienmēr pārliecinieties, ka ierīce ir atvienota no elektropadeves (saspiesta gaisa), lai izvairītos no nejaušas tā ieslēgšanās.
- Detaljs, kas parasti nodilst, ir **pasvītrotas** detalju sarakstā.
- Lai samazinātu ierīces dīkstāvēs laiku, ieteicami sekojošie apkopes komplekti:

6. Atbrivošanās no ierīces

- No šīs ierīces jāatbrīvojas, ievērojot attiecīgās valsts likumus.
- Visas bojātās, nodilušās un nepareizi darbojās ierīces JAIZŅEM NO EKSPLUATĀCIJAS.
- Ierīci labot drīkst tikai tehniskais personāls.

7. ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mēs : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - ASV

Deklarāciju, ka šīs iestrādājums (-i) : Die dzirnaviņas

Ierīces tips (-i) : CP875, CP876

Sērijas numurs: No 00001 līdz 99999

Iestrādājuma izcelme: Taivāna

Atbilst Padomes Direktīvu prasībām par dalībvalstu likumu piemērošanu, kas attiecas uz : "mehānismiem" 2006/42/EK (17/05/2006)

Spēkā esošajam (-iem) saskaitotajam (-iem) standartam (-iem) : EN ISO 11148-9:2011

Pieteicēja vārds un amats: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Vieta un datums: Saint-Herblain, 26/06/2013

Tehniskais fails pieejams ES. Nicolas Lebreton (R&D Manager), LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francija

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Visas tiesības aizsargātas. Satura vai jebkuras tā daļas neatļauta lietošana vai kopēšana ir aizliegta. Šāpētais tas attiecas uz tirdzniecības zīmēm, modeļu nosaukumiem, detalju numuriem un rāsējumiem. Lietojet tikai apstiprinātās detaljas. Jebkuri bojājumi vai disfunkcijas, kas radušies neapstiprinātu detalju lietošanas rezultātā, neatliecas uz Garantiju vai Produkta drošumtabildību.



Polski

CP875 / CP876

Die szlifierki

1. Dane techniczne (rys. 4.)

Model	Prędkość		Moc		Napęd		Pobór powietrza		Ciężar		Wymiary (Dł. x Szer. x Wys.)		Wibracje		Ciśnienie akustyczne		Moc akustyczna		Wlot powietrza		Wewn. średnica węza	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm				
	1	2		3		4		5		6	7	8		9		10		11				

ciśnienie maks.: 6,3 bar (90 psi)

a_{hd}:poziom wibracji, k niepewność; L_{pA} poziom ciśnienia akustycznego dB(A), K_{pA} = K_{WA} = niepewność 3 dB.**Deklaracja emisji hałasu (ISO 15744) i vibracji (ISO 15744)**

Deklarowane wartości uzyskano w trybie testów laboratoryjnych, zgodnych z normami. Nadają się do porównania z wartościami deklarowanymi dla innych narzędzi testowanych zgodnie z tymi samymi normami. Deklarowane wartości nie nadają się do oceny ryzyka. Wartości zmierzone w miejscu pracy mogą być wyższe. Rzeczywiste wartości ekspozycji oraz ryzyko obrażeń, jakich może doznać użytkownik, są unikalne i zależą od sposobu pracy użytkownika, obrabianego elementu i sposobu urządzenia miejsca pracy, a także czasu ekspozycji i warunków fizycznych posiadanych przez użytkownika.

Firma CHICAGO PNEUMATIC TOOLS nie ponosi odpowiedzialności za konsekwencje wykorzystania deklarowanych wartości, zamiast wartości odzwierciedlających rzeczywistą ekspozycję, do oceny indywidualnego ryzyka w miejscu pracy, nad którym firma nie ma kontroli.

W przypadku nieodpowiedniego zarządzania użytkowaniem narzędzia, narzędzie może powodować chorobę wibracyjną. Przewodnik UE dotyczący zarządzania użytkowaniem narzędzi wibrujących znajduje się na stronie: www.pneup.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Zalecamy wprowadzenie programu nadzoru zdrowotnego, który wykrywa wcześnie objawy związane z wystawieniem na hałas lub wibracje, aby możliwe było modyfikowanie procedur zarządzania w taki sposób, aby uniknąć dalszego pogorszenia stanu zdrowia.

2. Typ maszyny

- Ten produkt służy do montażu i demontażu łączników gwintowych w drenie, metalu i plastiku. Wszelkie inne zastosowanie jest niedozwolone. Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
- Uważnie przeczytać informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania produktu!

3. Rozpoczęcie pracy i obsługa

- Podłączyć urządzenie zgodnie z rys. 01.
- Wszystkie dodatki przyćmocować w prawidłowy sposób do narzędzia.
- Aby włączyć opcję przeciwnego kierunku obrotu, ustawić przełącznik (B) w położeniu lewym. Aby włączyć opcję normalnego kierunku obrotu, ustawić przełącznik (B) w położeniu prawym.
- Aby uruchomić urządzenie, naciśnąć spust (A). Aby zwiększyć prędkość roboczą, należy zwiększyć nacisk na spust. Aby zatrzymać urządzenie, zwolnić spust.
- Klucz udarowy jest wyposażony w regulator (B) mocy oddawanej. Aby zwiększyć moc, należy obrócić pokrętło regulacji w kierunku przeciwnym do ruchu wskaźników zegara, a aby zredukować moc - w kierunku zgodnym z ruchem wskaźników zegara.
- Przełącznik kierunku obrotu (B) można przelać tylko wtedy, gdy trzpień obrotowy całkowicie się zatrzyma. Zmiana kierunku przed zatrzymaniem trzpienia obrotowego może uszkodzić urządzenie.

4. Smarowanie

Smarowanie silnika

Używać smarowiczy z doprowadzeniem powietrza i oleju SAE #10. Wyregulować do dwóch (2) kropli na minutę. Jeśli nie ma możliwości zastosowania smarownicy z doprowadzeniem powietrza, należy raz dziennie wlewać do wlotu olej przeznaczony do silników pneumatycznych.

Smarowanie sprzęgła

Użyj MOBILUX EP-2 lub równe tłuszcz.

5. Konserwacja

- Przestrzegać przepisów krajowych dotyczących bezpieczeństwa przekazywania oraz utylizacji wszystkich elementów.
- Jeśli urządzenie jest wykorzystywane codziennie, należy co trzy (3) miesiące rozebrać urządzenie i przeprowadzić jego kontrolę. Wymień uszkodzone lub zużyte części.
- Zawsze upewnić się, że urządzenie jest odłączone od źródła zasilania (sprzęzone powietrze), aby uniknąć przypadkowego włączenia.
- Części, które szybko się zużywają, są podkreślone na liście części.
- Aby okres przerwy w pracy był jak najkrótszy, zalecamy stosowanie następujących zestawów serwisowych:

6. Utylizacja

- Likwidacja narzędzi musi być zgodna z prawodawstwem odpowiedniego kraju.
- Urządzenia uszkodzone, mocno zużyte lub niepoprawnie działające NALEŻY ODSUNĄĆ OD PRACY.
- Naprawę narzędzi może przeprowadzać wyłącznie personel techniczny.

7. Ue –deklaracja zgodności

My, firma : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Oświadczamy, że produkt (produkty): Die szlifierki

urządzenie typu (typów) : CP875, CP876

Numery seryjne: od 00001 do 99999

Pochodzenie produktu : Tajwan

jest (są) zgodne z wymogami Dyrektywy Rady, odpowiadającej ustawodawstwu krajów członkowskich i dotyczącej : „maszyn i urządzeń” 2006/42/UE (17/05/2006) stosowanych norm, wzajemnie zgodnych : EN ISO 11148-9:2011

Nazwisko i stanowisko wydającego deklarację : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Miejsce i data: Saint-Herblain, 26/06/2013

Plik techniczny jest dostępny w: Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francja

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Wszystkie prawa zastrzeżone. Używanie lub kopianie całości lub części niniejszego tekstu bez upoważnienia jest zabronione. Dotyczy w szczególności znaków towarowych, określonych modeli, numerów części i rysunków. Należy stosować wyłącznie części autoryzowane przez producenta. Usterki i awarie powstałe w wyniku użycia nieautoryzowanych części nie podlegają gwarancji ani odpowiedzialności za produkt.

Tekst oryginalny



Česky

CP875 / CP876

Bruska

1. Technické údaje (viz. Obr. 4.)

Model	Rychlosť	Síla		Pohon		Spotreba vzduchu		Hmotnosť:		Rozměry D x Š x V		Vibrace		Akustický tlak		Akustický výkon	Přívod vzduchu	Vnitřní průměr hadice Ø
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

max. tlak 6,3 barů (90 psi)

 a_{ho} : úroveň vibrací, k nejasnosti ; L_{WA} : úroveň akustického tlaku dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB nejasnost.

Prohlášení o emisích huku (ISO 15744) a vibracích (ISO 28927-2)

Všechny hodnoty jsou platné k datu vydání této publikace. Nejnovější informace naleznete na webových stránkách www.cp.com.

Tyto označené hodnoty byly získány laboratorním testováním v souladu s uvedenými normami a jsou vhodné pro srovnání s označenými hodnotami jiných testovaných nástrojů podle stejných norem. Tyto označené hodnoty nejsou vhodné pro použití při vyhodnocení rizika a hodnoty naměřené na individuálních pracovištích mohou být vyšší. Aktuální hodnoty ohrožení a riziko poškození přestálé individuálním uživatelem jsou jedinečné a závisí na způsobu, který uživatel pracuje, na designu obrovku a pracovní stanice stejně jako na době působení a fyzické zdatnosti uživatele.

My, společnost CHICAGO PNEUMATIC TOOLS nemůžeme být odpovědní za důsledky používání označených hodnot namisto hodnot odrážejících aktuální působení - při individuálném vyhodnocení rizika při situaci na pracovišti, nad kterým nemáme žádnou kontrolu.

Tento nástroj může při nesprávném používání způsobovat syndrom vibrací ruky/paže. Příručku EU popisující, jak se vypořádat s vibracemi ruky/paže, naleznete na www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Doporučujeme program zdravotního dohledu umožňující včasné odhalení symptomů, které mohou souviseť se působením huku a vibracím, aby bylo možné změnit řídící procesy s cílem předcházet budoucím újmám na zdraví.

2. Typ stroje

- Tento výrobek je navržen k instalaci a demontáži příchytek se závitem do dřeva, kovu a plastu. Není určen k žádnému jinému účelu. Pouze pro profesionální využití.
- Pečlivě si prosím přečtěte bezpečnostní informace o výrobku!

3. Implementace a činnost

- Zapojte zařízení, jak je uvedeno na Obr. 01.
- Připojte příslušenství správně k nástroji.
- Aby se nástroj otáčel zpět, otočte zpětný přepínač (B) doleva. Aby se nástroj otáčel vpřed, otočte zpětný přepínač (B) doprava.
- Stroj spusťte jednoduše zatáhnutím za spouštěč (A). Otáčky nástroje se zvýší s výšením tlaku na spouštěče. Nástroj zastavte uvolněním spouštěče.
- Tento elektrický šroubovák je vybaven regulátorem (B), který umožňuje nastavení výstupního výkonu. Otočte knoflík regulátora proti směru hodinových ručiček, abyste zvýšili výkon na maximum, ve směru hodinových ručiček, abyste výkon snížili.
- Přepínač zpětného chodu (B) použijte teprve tehdy, až se hřídel pohonu zcela zastaví. Změňte-li směr otáčení dříve, než se hřídel pohonu zcela zastaví, můžete poškodit přístroj.

4. Mazání

Mazání motoru

Použíjte mazací pistoli s olejem SAE #10 seřízenou na dvě (2) kapky za minutu.
Jestliž nebezpečí použití mazací pistoli, přidávejte olej pro pneumatické motory do otvoru jedenkrát denně.

Mazání spojky

Použijte Mobilux EP-2 nebo rovna mastnoty.

5. Údržba

- Dodržujte mistní směrnice o ochraně životního prostředí při manipulaci a likvidaci všech komponent
- Demontujte a zkонтrolujte nástroj každé tři měsíce, jestliže ho používáte každý den. Poškozené nebo opotřebené díly vyměňte.
- Vždy se ujistěte, že je nástroj odpojen od zdroje energie (stlačeného vzduchu), abyste se vyhnuli náhodnému spuštění.
- Vysoko opotřebitelné díly jsou podtrženy v seznamu náhradních dílů.
- Abyste zkrátil dobu nečinnosti na minimum, doporučujeme následující servisní balíčky.

6. Likvidace

- Likvidace tohoto zařízení musí být prováděna podle platné legislativy dané země..
- Všechny poškozené, vysoko opotřebované nebo nesprávně fungující nástroje SE NESMÍ POUŽÍVAT.
- Opravu smí provádět pouze kvalifikovaný opravář.

7. Prohlášení o shodě

My : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Prohlašujeme, že výrobek (výrobky): Bruska

Typ(y) nástroje: CP875, CP876

Sériové číslo: od 00001 do 99999

Původ výrobku: Taiwan

je ve shodě s požadavky směrnic Evropské rady a zákonům členských států vztahujícím se k: ke „Strojrenství“ 2006/42/EC (17/05/2006)

je v souladu s aplikovatelnými normami: EN ISO 11148-9:2011

Jméno a pozice vydavatele: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Místo a datum: Saint-Herblain, 26/06/2013

Technický soubor je k dispozici v sídle EU. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Všechna práva vyhrazena. Veškeré nepovolené používání nebo kopírování obsahu nebo jeho části je zakázáno. Platí to zvláště pro obchodní značky, označení modelů, čísla součástek a výkresy. Používejte pouze schválené součástky. Veškerá poškození nebo selhání způsobená použitím neschválených součástek není pokryto zárukou nebo zodpovědností za výrobek.



1. Technické údaje (viď Obr. 4.)

Model	Rýchlosť	Sila		Pohon		Spotreba vzduchu		Váha		Rozmery D x Š x V		Vibrácie		Tlak zvuku	Sila zvuku	Privod vzduchu	Priemer vnútorej hadice	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2		3		4		5		6	7	8		9		10		11

maximálny tlak 6,3 barov (90 psi)

 $a_{\text{ne}} \cdot \text{Vibrácia úroveň, k Neistote : } L_{\text{pA}}$ Úroveň tlaku zvuku dB(A), $K_{\text{SA}} = K_{\text{WA}} = 3 \text{ dB}$ neistota.

Deklarácia o hluku (ISO 15744) a vibráčnej emisie (ISO 28927-2)

Všetky hodnoty sú súčasne ku dnu vydania tejto brožúrky. Kvôli najnovším informáciám, prosíme navštíviť webovú stránku www.cp.com. Tieto deklarované hodnoty sa ziskávajú laboratórnym testovaním podľa nastavených štandardov a sú vhodné na porovnanie s deklarovanými hodnotami iných nástrojov testovaných podľa rovnakých štandardov. Tieto deklarované hodnoty nie sú adekvátné na použitie v rizikových hodnoteniaciach a hodnoty namerané pri individuálnej práci a pracovných miestach môžu byť aj vyššie. Aktuálne hodnoty vystaveniu sa riziku poškodenia aplikované indviduálnym užívateľom sú jedinečné a závisí na spôsobe, akým užívateľ pracuje na výrobku ako aj na tvare a dizajne pracovného miesta, taktiež na časovom období vystaveniu sa hluku a fyzickej kondícii užívateľa.

Spoločnosť CHICAGO PNEUMATIC TOOLS nie je zodpovedná za následky alebo dôsledky použitia deklarovaných hodnôt, namiesto hodnót vyplývajúcich zo skutočného vystavenia sa a pri individuálnom riziku a jeho hodnotení pri situácii pracovného miesta, nad ktorým nemáme žiadnu kontrolu.

Tento nástroj môže spôsobiť vibráciu syndrómu na ruke a paži, ak sa používa neadekvátnie alebo jeho používanie nie je adekvátnie riadené. EÚ manuál a príručka na riadenie vibrácií na ruke a paži sa nachádza na www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Odporučame program zdravotného dohľadu a dozoru na detektovanie včasných symptómov, ktoré môžu súvisieť s hlukom alebo vystaveniu sa vibráciám tak, aby mohli byť modifikované riadiace procesy a procedúry na predchádzanie budúcum poruchám a poškodeniu.

2. Typ prístroja

- Tento výrobok je navrhnutý na inštaláciu a odstraňovanie upevňovača so závitom do dreva, kovu a plastu. Nie je dovolené žiadne iné použitie. Len na profesionálne použitie.
- Prosíme prečítajte si tieto bezpečnostné informácie o produkte pozorne!

3. Implementácia a prevádzka

- Zapojte zariadenie ako je zobrazené na Obr.01.
- Upevnite poriadne doplnky a príslušenstvo nástrojom.
- Aby ste prevádzkovali zariadenie opačným smerom, rotáciou, otočte obrátený spínač (B) doprava.
- Na naštartovanie prístroja, jednoducho potiahnite za spúšťací kohútik (A). Rýchlosť prístroja sa zvyšuje zvyšovaním tlaku na spúšťač. Uvoľnite spúšť, aktiváčny mechanizmus na zastavenie.
- Tento kľúč na nárazy je vybavený regulátorom (B) a ten umožňuje prispôsobovať a nastavovať výstupnú silu el. energie. Otočte otočné tlačidlo regulátora proti smeru hodinových ručičiek na maximálnu силu a energiu, v smere hodinových ručičiek na zníženie el. sily a energie.
- Použite opačný obrátený spínač (B) len vtedy, keď sa koncový stĺpik pohonu úplne zastaví. Zmena rýchlosťi pred koncovým stĺpikom pohonu zastaví prístroj a to ho môže poškodiť.

4. Mazanie

• Mazanie motoru

Použiť lubrikátor vzduchovej línie s olejom SAE #10 upraveným na dve (2) kvapky za minútu. Ak sa lubrikátor vzduchovej línie nedá použiť, pridávajte vzduchový motorový olej do prívodu raz denne.

• Mazanie spojky

Použiť Mobilux EP-2 alebo rovná mastnoty.

5. Údržba

- Dodržiavajte environmentálne predpisy a nariadenia danej krajiny a miesta pre bezpečné zaobchádzanie a odstraňovanie všetkých súčasti a komponentov.
- Rozmontujte a skontrolujte nástroj každé tri mesiace, ak sa nástroj používa každý deň. Vymeňte poškodené alebo opotrebované súčiastky a časti.
- Vždy sa uistite, že prístroj je odpojený od zdroja el. energie (stačený vzduch), aby ste sa vyhli náhodnej prevádzke a spusteniu.
- Súčiastky a časti sú vysoko opotrebovateľné sú podčiarknuté a zdôraznené v zozname súčasti.
- Aby ste uchovali prestoj prístroja na minimum, odporúčajú sa nasledujúce servisné súpravy:

6. Odstraňovanie a likvidácia

- Odstraňovanie a likvidácia tohto zariadenia musí dodržiavať legislatívnu príslušnej krajiny.
- Všetky poškodenia, zle opotrebované a obnosene alebo nesprávne fungujúce zariadenia a spotrebiče MUSIA UKONČIŤ SVOJU PREVÁDKU.
- Opravy len technickým personálom údržby.

7. Deklarácia zhody

Spoločnosť: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Tu deklaruje, že výrobky: Brúška

Typy prístrojov : CP875, CP876

Sériové číslo: Od 00001 do 99999

Pôvod výrobku : Taiwan

je v súlade a znode s požiadavkami Smernic Rady ohľadom aproximácie členských štátov, čo súvisí s: až „Strojové zariadenia“ 2006/42/EC (17/05/2006) aplikované a harmonizovanými štandardmi: EN ISO 11148-9:2011

Meno a pozícia vydavateľa: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Miesto a dátum: Saint-Herblain, 26/06/2013

Technické prístroje dostupné z ústredia EÚ. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP 10273 44800 Saint Herblain - Francúzsko

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Všetky práva vyhradené. Akékoľvek nepovolené použitie alebo kopírovanie obsahu alebo jeho časti je zakázané. Toto sa konkrétnie týka značiek, tried modelov, čísel súčiastok a výkresov. Používanie len autorizované súčiastky. Akékoľvek poškodenie alebo nesprávne fungovanie spôsobené použitím neautorizovaných súčiastok nie je kryté zárukou ani zodpovednosťou za

Pôvodné znenie



1. Tehnični podatki (glej sliko 4.)

Model	Speed	Moč		Pogon		Poraba zraka		Teža		Dimenzija D x Š x V		Vibracija		Raven zvočnega tlaka	Raven hrupa	Zračni dovod	Notranji premer cevi	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

Največji tlak je 6,3 barov (90 psi)

a_{hd} :vrednost vibracij, k merilna negotovost ; L_{PA} raven zvočnega tlaka dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB merilna negotovost.

Deklaracija o hrupi (ISO 15744) in vibracijah (ISO 28927-2)

Vse vrednosti veljajo kot tekoče od datuma te izdaje. Za najnovnejše informacije obiščite stran www.cp.com.

Te navedene vrednosti so bile pridobljene z laboratorijskim testiranjem v skladu z navedenimi standardi in so primerne za primerjavo z drugimi deklariranimi vrednostmi drugih testiranih orodij v skladu s temi standardi. Te vrednosti niso primerne za uporabo pri oceni tveganja. Vrednosti, izmerjene v posameznih delovnih prostorih, so lahko višje od navedenih vrednosti. Dejanske vrednosti izpostavljenosti in nevarnost za poškodbe, ki jih izkuši posamezni uporabnik, so edinstvene in odvisne od načina dela posameznika, obdelovanca in zasnove delovne postaje; pa tudi od trajanja izpostavljenosti in telesnega stanja uporabnika.

Mi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, ne odgovarjam za posledice uporabe navedenih vrednosti namesto vrednosti, ki odražajo dejansko izpostavljenost, v individualni oceni tveganja na delovnem mestu, na katero ne moremo vplivati.

To orodje lahko ob nepravilni uporabi povzroči vibracijsko bolezen v dlaneh in rokah. Vodič EU za obvladovanje vibracij v dlaneh in rokah najdete na [www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf](http://pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf)

Priporočamo program zdravstvenega nadzora za zgodne odkrivanje simptomov, povezanih z izpostavljenostjo vibracijam, da se lahko z ustreznimi organizacijskimi ukrepi preprečijo nadaljnje poškodbe.

2. Vrsta stroja

- Ta izdelek je oblikovan za nameščanje in odstranjevanje pritrtilnih navojnih nastavkov za les, kovino in plastiko. Uporaba v druge namene ni dovoljena. Samo za profesionalno uporabo.
- Pozorno preberite varnostna navodila!

3. Uporaba in delovanje

- Priklužite napravo, kot je prikazano na sliki 01.
- Dodatke pravilno pritrdite na orodje.
- Za obratovanje v obratni smeri, stikalo (B) obrnite v levo. Za obratovanje v smeri naprej, stikalo (B) obrnite v desno.
- Napravo zaženete tako, da pritisnete sprožilec (A). Hitrost naprave se poveča s povečanjem pritiska na sprožilec. Napravo zaustavite tako, da spustite sprožilec.
- Ta udarni vijačnik je opremljen z regulatorjem (B), ki omogoča nastavljanje izhodne moči. Gumb regulatorja obrnite v nasprotni smeri urinega kazalca za največjo moč in v smeri urinega kazalca, da moč zmanjšate.
- Uporabite stikalo za obratno smer vrtenja (B) le, ko se pogonsko vreteno popolnoma ustavi. Spreminjanje hitrosti preden se pogonsko vreteno ustavi lahko poškoduje napravo.

4. Mazanje

• Mazanje motorja

Uporabite mazivo za zračne napeljave z oljem SAE #10, nastavljeno na dve (2) kapljici na minuto. Če maziva za zračne napeljave ne morete uporabiti, v odprtino enkrat na dan dodajte olje za zračne motorje.

• Mazanje sklopke

Použite Mobilux EP-2 alebo rovná mastnoty.

5. Vzdrževanje

- Za varno ravnanje in odstranjevanje vseh komponent upoštevajte lokalne okoljske predpise svoje države.
- Orodje razstavite in ga preglejte vsake tri (3) meseca, če orodje uporabljate vsak dan. Zamenjate poškodovane ali obrabljenе dele.
- Vedno se prepričajte, da naprava ni priključena na vir napajanja (stisnjeni zrak), s čimer boste preprečili nenameren vklop.
- Deli z večjo obrabo so na seznamu nadomestnih delov podprtani.
- Da bi čas nedelovanja kar najbolj zmanjšali, priporočamo spodaj naštete servisne komplete:

6. Odstranjevanje

- Opremo je treba odstraniti v skladu z zakonodajo, veljavno v državi uporabe.
- Vse poškodovane, močno izrabljene in nepravilno delujoče naprave je TREBA IZVZETI IZ UPORABE.
- Popravila sme izvajati le tehnično vzdrževalno osebje.

7. IZJAVA ES O SKLADNOSTI

Mi : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Izjavljamo, da je izdelek (oznoma izdelki): Mirk malūnēlis

vrsta stroja (oznoma vrste) : CP875, CP876 Serijska številka: Od 00001 do 99999

Izvor izdelka: Tajvan

v skladu z zahtevami direktiv Sveta Evrope o približevanju zakonodaje držav članic glede : "strojev" 2006/42/EC (17/05/2006) veljavnih harmoniziranih standardov: EN ISO 11148-9:2011

Ime in funkcija izdajatelja: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Kraj in datum: Saint-Herblain, 26/06/2013


Tehnična kartoteka je na voljo. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain – Francija

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Vse pravice pridržane. Vsaka nepooblaščena uporaba ali kopiranje vsebine ali dela vsebine sta prepovedani. To se še posebno nanaša na tovorniške zaščitne znamke, nazive modelov, številke delov in risbe. Uporabljajo samo odobrene nadomestne dele. Vsaka poškodba ali motnje v delovanju, ki so rezultat uporabe neodobrenih nadomestnih delov, niso krite z Garancijo ali Odgovornostjo za izdelke.



1. Techniniai duomenys (žr. 4 pav.)

Modelis	Pagreitinti		Galia		Varomoji jėga		Oro sąnaudos		Svoris		Matmen IxPxA		Vibracija		Garso slėgis		Oro émiklis	Vidinis žarnos skersmuo Dia
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	Ib	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

maksimalus slėgis 6.3 baro (90 psi)

a_{hd} : vibracijos lygis, k paklaida; L_{PA} garso slėgio lygis dB(A), $K_{PA} = K_{WA} = 3$ dB paklaida.

Deklaruojamas garso lygis (pagal ISO 15744) iš vibracijos emisija (pagal ISO 28927-2).

Visos pateiktos vertės galioja leidinio išleidimo metu. Naujausios informacijos ieškokite internete adresu www.cp.com.

Šios deklaruotos vertės buvo gautos laboratoriniu testavimu metu pagal nustatytus standartus ir néra tinkamos naudoti šio įrankio keliamai rizikai vertinti ar kitiams įrankiams vertinti pagal tuos pačius standartus. Vertės išmatuotas asmeninės darbo vietoje gali būti didesnės nei deklaruotos vertės, todėl rizikos vertinimui netinka. Tikrosios keliamos rizikos vertės ir atskirų naudotojų patiriamas rizikos faktorių yra unikalūs ir priklauso nuo atliekamo darbo pobūdžio bei darbo vienos konstrukcijos, nuo to, kaip ir kiek laiko naudojotais dirba, o taip pat nuo fizinių naudotojo būklės.

„CHICAGO PNEUMATIC TOOLS“ neatksina už pasekmes, jei deklaruotos vertės naudojamos vietoj tikrajų keliamą riziką atitinkančių verčių vertinant faktinejė darbinėje situacijoje, kurios mes nevaldome.

Netinkamai naudojamas įrankis gali sukelti plaštakus ir rankos vibracijos sindromą. Vibravimą rankai perduodančių įrankių ES savadą galite rasti internete www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Mes siūlome sveikatos priežiūros programą, skirtą ankstyviems galimai sū patiriamos vibracijos ar triukšmu susijusiems simptomams nustatyti ir programą, patariantį kaip organizuoti darbus, kad būtų išvengta neigiamo poveikio ir pakenkimui.

2. Įrankio tipas

- Šis įrankis yra skirtas sriegiuoliems tvirtinimo varžtamams į medį, metalą ar plastiką suskti ir išsukti. Draudžiama įrankių naudoti kietokiemis tikslams. Tik profesionaliams naudojimui.
- Prasome atidžiai perskaityti informaciją apie saugų darbą su šiuo įrankiu!

3. Įrankio paruošimas darbui ir naudojimams

- Įrenginių prijunkite taip, kaip pavaizduota 01 pav.
- Tinkamai pritrivinkite prie įrankio reikalingus priedus.
- Norédami įjungti atbulinio sukimosi eiga, atbulinės eigos jungiklį (B) pasukite kairėn. Norédami įjungti priekinio sukimosi eiga, atbulinės eigos jungiklį (B) pasukite dešinėn.
- Norédami įjungti įrankį, paspauskite jungiklio nuleistuką (A). Kuo stipriau spausite įjungimo mygtuką, tuo greičiau įrankis suksis. Norédami sustabdyti įrankį, atleiskite jungiklio nuleistuką.
- Šis smūgis suktuvas turi reguliuoti darbinį galimygmą. Regulatorius rankenelė sukant prieš laikrodžio rodyklę - mažinamas iki minimalaus.
- Atbulinės eigos jungiklį (B) sukite tik tada, kai darbinis velenas visiškai nustoja suktis. Keičiant greitį darbiniam velenui besišukant, įrankį galima sugadinti.

4. Tepimas

• Variklio tepimas

• Veržiklio movos tepimas

Tepimui naudokite pneumatiniams įrankiams skirtą SAE #10 alvyą ir tepiklį,

Naudokite Mobilux EP-2 arba vienodas riebalų.

sureguliuočią tepti 2 lašų per minutę greičių. Jei pneumatiniu tepiklio naudoti negalite,

variklio alvyos vieną kartą per dieną įlašinkite į tepimo angą.

5. Techninė priežiūra

• Pneumatinius komponentus naudokite iš šalinkite laikydamišies vietinių aplinkos apsaugos įstatymų bei norminių aktų reikalavimų.

• Jei prietaisas naudojamas kasdien, kas 3 mėnesius iš išardykių ir patirkinkite. Nusidėvėjusias ir pažeistas detales pakeiskite.

• Visada atjunkite mechanizmą nuo elektros tiekimo tinklo bei suspausto oro tiekimo linijos, taip išvengsite netikėto jo išjungimo.

• Atsarginių dalių sąraše greitai susidėvinčios dalys yra pabrakta.

• Kad įrankio techninės priežiūros laikas būtų kuo trumpesnis, rekomenduojame turėti tokius techninės priežiūros įrankius:

6. Netinkamų naudoti įrankių šalinimas

• Naudojimui netinkamai įrankiai turi būti šalinami laikantis naudotojo šalių įstatymuose numatytais reikalavimais.

• DRAUDŽIAMA DIRBTI SU sugadintais, susidėvėjusiais ar blogai veikiančiais prietaisais.

• Remonto darbus atlikti gali tik techninės priežiūros specialistai.

7. Eb atitiktis deklaracija

Mes : CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - JAV

Pareiškiame, kad gaminys(-iai): Mirk malūnėlis

mašinos tipas(-ai): CP875, CP876

Serijos numeris: Nuo 00001 iki 99999

Produktu kilmė : Taiwan

atitinkama Tarybos Direktyvų reikalavimus dėl valstybių narių įstatymų, susijusiu : su „mašinomis“ 2006/42/EB (17/05/2006)

taikomi harmonizuoti standartai: EN ISO 11148-9:2011

Įšdavusio asmens pavardė ir pareigos: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Vieita ir data: Saint-Herblain, 26/06/2013

Techninius duomenis galite. Nicolas Lebreton (R&D Manager), LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Prancūzija

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Visos teisės saugomos. Bet koks neteisėtas turinys ar jo dalis naudojimas arba kopijavimas yra draudžiamas. Tai taikoma prekės ženklams, modelių tipams, dalių numeriams ir piešiniams. Naudokite tik leistinas dalis. Bet kokia žala ar triktis sukelta naudojant neleistinas dalis, nepadengiama pagal garantiją ar atsakomybę už gaminių.



日本語

CP875 / CP876
グラインダーを死ぬ

1. 技術データ(図4参照)

モデル	スピード	パワー		ドライブ		空気消費		重量		寸法 L x W x H		振動		音圧	音響出力	空気入口	ホース内径	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2		3		4		5		6	7		8		9		10	

最大圧力 6.3 bar (90 psi)

a_{hd}:振動レベル、K:ばらつき、L_{pA}:音圧レベル dB(A)、K_{pA} = K_{WA}:ばらつき3 dB。

騒音 (ISO 15744) と 振動 (ISO 28927-2) に関する適合宣言

値はすべて本書発行日現在のものです。最新情報については、www.cp.comをご覧ください。
これら宣言値は、実験室の検査により、所定の規格に準じて得られたもので、同規格に従い検査された他のツールの宣言値との比較に適しています。これら宣言値は、リスク評価には適さず、個々の作業場所で測定された値はより大きくなる可能性があります。個々のユーザの実際の暴露値や傷害のリスクはそのユーザに固有のものであり、作業方法、作業対象、作業場所の設計、およびユーザの暴露時間、物理的条件に左右されます。CHICAGO PNEUMATIC TOOLS は、管理の及ばない作業環境における個々のリスク評価で、実際の暴露を反映する値ではなく、宣言値を使用した結果については責任を負いません。

このツールは、適切な管理がなされない場合、振動障害(頸肩腕症候群)の原因になることがあります。振動障害の管理に関する EU の指針については、www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdfをご覧ください。

障害防止に役立つように管理手続きを改善するため、健康調査プログラムを通して、騒音や振動に関係すると思われる兆候を早期に発見することをおすすめします。

2. マシンの種類

- 本製品は、木製、金属製、プラスチック製のねじ込みフスナを取り付け・取り外すように設計されています。他の用途に使用することはできません。業務・作業専用です。
- 製品の安全に関する注意事項をよくお読みください。

3. 適用と操作

- 図01に示すようにツールを接続します。
- 付属品をツールに正しく固定します。
- 逆回転で操作するには、リバーススイッチ (B) を左に回します。順回転で操作するには、リバーススイッチ (B) を右に回します。
- ツールを起動するには、トリガ (A) を引きます。ツールの速度を上げるには、トリガの圧力を上げます。止めるにはトリガから手を離します。
- このインパクトレンチは、レギュレータ(B)により出力を調整できます。レギュレーターのノブを反時計回りに回すと出力は最大になり、時計回りに回すと出力が下がります。
- リバーススイッチ (B) は、ドライブスピンドルが完全に停止してから使用してください。ドライブスピンドルが停止する前に速度を変更すると、ツールが破損することがあります。

4. 潤滑

・ モータの潤滑

エアインフレーティングと SAE #10 オイルを使用します。1分当たり 2 滴に調整します。エアインフレーティングモードは EP-2または同等のグリースを使用してください。
トルクレバーを使用できない場合は、エアモータオイルをインレットに1日1回追加します。

5. メンテナンス

- すべてのコンボネントについて、取り扱いと廃棄の安全に関する国や地域の規制を順守してください。
- ツールを毎日使用する場合、3か月ごとに分解して検査します。破損や磨耗のあるバージは交換します。
- 不意の動作を避けるため、ツールをエネルギー源(圧縮空気)から遮断していることを常に確認してください。
- 磨耗や新しいバージは、バージリストにアンダーラインを引いて示しています。
- ダウントイムを最小にするため、次のサービスキットをおすすめします。

6. 廃棄

- 本器の廃棄は、国の法律に従って行う必要があります。
- 破損、激しい磨耗、不具合等のあるツールは決して操作しないでください。
- 修理はメンテナンス専門スタッフが行ってください。

7. 適合宣言書

当社: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

本製品を宣言: グラインダーを死ぬ
シリアル番号: 000001 - 99999

製造元: 台湾

本製品は、「機械」指令2006/42/EC (17/05/2006) に関する各國の法律の擦り合わせについての理事会指令の要件に準拠していることを宣言します。

適応整合規格: EN ISO 11148-9:2011

発行者名稱、所属: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

所在地、日付: サン・テル・プラン、26/06/2013

技術ファイルは EU 本部から入手可能。Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

無断転載・複写を禁じます。ここにある内容または部分を、許可無く使用ないし複写することは、一切禁じられています。これは特に、商標、機種、部品番号、図面に対し当てはまります。認定部品のみをお使い下さい。認定されていない部品を使つたために起きた損傷や故障は、「保証」ないし「製造物責任」の適用を受けません。



1. Технически данни (Фиг. 4.)

Модел	Скорост	Мощност	Задвижване	Консумация на въздух	Тегло	Размери L x W x H	Вибрации	Акустично налягане	Сила на шума	Вход на въздуха	Външен диаметър на маркуча							
	Rpm	Hr	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

макс. налягане 6.3 bar (90 psi)

 a_{nd} Ниво на вибрациите, K Неустановеност; L_pA Ниво на акустичното налягане dB(A), $K_{pA} = K_{WA} = 3$ dB Неустановеност.

Декларации за емисии на шум (ISO 15744) и вибрации (ISO 2827-2)

Всички данни са актуални към датата на публикуване на настоящото. За най-последните данни моля посетете: www.cp.com.

Декларираните стойности са получени при тестване от типа на лабораторното и в съответствие с посочените стандарти и са подходящи за сравняване на с декларираните резултати на други инструменти в съответствие със същите стандарти. В същото време тези деклариирани резултати не са достатъчни и подходящи за оценка на риска, тъй като стойностите замерени на индивидуалните работни места могат да бъдат по-високи. Фактическите стойности на излагане на вредни емисии и рисковете от вреди настъпили от това са индивидуални за всеки потребител, те са уникални и зависят от начина, по който той работи, обработваннята детайл и устройството на работното място, както и от продължителността на излагане на вредните въздействия и физическото състояние на работещия с инструмента.

Ние, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, не можем да бъдем държани отговорни за последиците от използването на обявените стойности, вместо използването на стойности, които отзиват действителното излагане, при индивидуално оценяване на риска в ситуация на работното място, над което ние нямаме контрол.

Този инструмент може да причини вибрационен синдром на дланта/ръката, ако употребата му буде неправилно управлявана. Упътване за справяне с отражението на вибрации върху ръката - дланта можете да намерите на: www.pneutop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Ние препоръчваме въвеждането на програма за контрол и наблюдение на здравето, която да открива ранните симптоми, които могат да бъдат свързани с излагането на въздействието на шум и вибрации, за да бъдат променени процедурите на работа и управление с оглед избягване на бъдещо инвалидизиране.

2. Тип на машината

- Този продукт е предназначен за монтаж и демонтаж на нарезни крепителни елементи в дърво, метал и пластмаса. Не се разрешава никаква друга употреба. Само за професионална употреба.
- Моля внимателно прочетете инструкциите за безопасност за продукта!

3. Употреба и работа с инструмента

- Свържете уреда, както е показано на Fig:01.
- Монтирайте приспособленията към инструмента правилно.
- За да работите с обратно въртене, завъртете ключа за обръщане на въртенето (B) наляво. За да работите с въртене напред, завъртете ключа за промяна на въртенето (B) надясно.
- За да задействате инструмента, просто натиснете спуска (A). Скоростта на въртене на инструмента се увеличава с увеличаване на натиска прилаган върху спуска. Отпуснете спуска за да спрете инструмента.
- Този ударен гайковерт е оборудван с регулатор (B), който позволява настройка на изходната мощност. Завъртете кончето на регулатора обратно на часовниковата стрелка, за да постигнете максимална мощност и по посока на часовниковата стрелка, за да намалите мощността.
- Използвайте ключа за избор на скоростта на въртене (B) само когато задвижващия вал е напълно спрял. Смяната на скоростта преди спирането на задвижвания вал може да причини повреда на машината.

4. Смазване на мотора

• Смазване на мотора

Използвайте смазване чрез въздушна линия с масло SAE #10, настроена на две (2) капки в минута. Ако не може да се използва смазване чрез въздушната линия, слагайте моторно масло във входа веднъж дневно.

• Смазване на стъединителя

Използвайте Mobilux EP-2 или равна грес.

5. Поддръжка

- Изпълнявайте местните и национални разпоредби за опазване на околната среда при изхвърлянето на всички компоненти
- Разглобявайте и инспектирайте инструмента на всеки 3 месеца, ако го използвате ежедневно. Подменяйте повредените или износени части.
- Винаги преди да започнете се уверявайте, че машината е изключена от захранващия източник на (състен въздух), за да предотвратите неволно задействане на машината.
- Частите податливи на висока степен на износване са подчертани в списъка на резервните части.
- За да се сведе сервизното/неработно време до минимум, препоръчваме следните комплекти за обслужване:

6. Изхвърляне

- Изхвърлянето на този инструмент трябва да се извърши в съответствие с правилата и законите на съответната страна.
- Всички повредени, силно износени и неправилно функциониращи инструменти ТРЯБВА ДА БЪДАТ ИЗВЕЖДАНИ ИЗВЪН ЕКСПЛОАТАЦИЯ.
- Ремонтът трябва да се извършва само от персонала по техническа поддръжка.

7. ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Ние: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Заявяваме, че продуктът(ите): Die мелница

Тип(ове) машини : CP875, CP876

Сериен номер: От 00001 до 99999

Произход на продукта : Тайван

е в съответствие с изискванията на Директивите на Съвета във връзка с хармонизиране на законите на страните-членки относно: „Машини“ 2006/42/EC (17/05/2006)

Приложим хармонизиран стандарт(и) : EN ISO 11148-9:2011

Име и длъжност на издаващия : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Място и дата : Saint-Herblain, 26/06/2013

Техническата документация. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Франция

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Всички права запазени. всяка неоторизирана употреба или копиране на съдържанието или част от него са забранени. Това се отнася особено до търговски марки, наименования на модели, номера на части или скриби. Използвайте само лицензирани части. всяка повреда или неизправност, причинена от употреба на нелицензирани части не се покрива от Гаранцията.

Оригинален текст



1. Tehnički podaci (vidi sl. 4.)

Model	Kiirus	Võimsus		Pogon		Potrošnja zraka		Masa		Dimenzije D x Š x V		Vibracije		Zvuk Tlak	Zvuk-Snaga	Ulasz za zrak	Unutarnji promjer crijeva	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							

maks. tlak 6,3 bar (90 psi)

a_{hd}:Razina vibracija, K Nesigurnost ; L_{pA} Razina buka dB(A), K_{pa} = K_{wa} = 3 dB Nesigurnost.

Izjava o emisiji buke (ISO 15744) i vibracija (ISO 28927-2)

Sve vrijednosti vrijede na dan objave ove publikacije. Najnovije informacija potražite na www.cp.com.

Ove deklarirane vrijednosti dobivena su laboratorijskim ispitivanjem sukladno navedenim normama i adekvatne su za usporedbu s deklariranim vrijednostima drugih alata koji su ispitani u skladnosti s istim normama. Ove deklarirane vrijednosti nisu priklađne za procjene rizika i vrijednosti izmjerenje na pojedinim radnim mjestima mogu biti više. Stvarne vrijednosti izlaganja i opasnosti od povreda za svakog korisnika ponosaob jedinstvene su i ovise o načinu rada korisnika, radnom komadu i izvedbi radnog mjeseta, te o vremenu izlaganja i fizičkom stanju korisnika.

Mi, CHICAGO PNEUMATIC TOOLS, ne možemo snositi odgovornost za posljedice zbog korištenja deklariranih vrijednosti umjesto vrijednosti koje odražavaju stvarnu izloženost, za pojedinačnu procjenu rizika na radnom mjestu nad kojim nemamo kontrolu.

Ovaj alat može izazvati vibracijski sindrom ako se koristi na nepropisan način. EU vodič koji propisuje vibracije ruke-šake može se naći na www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Preporučujemo program kontrolne zdravlja kako biste rano prepoznali simptome koji mogu biti povezani s izloženošću buci ili vibracijama, tako da se postupci korištenja mogu promjeniti kako bi se spriječila buduća oštećenja.

2. Tip stroja

- Ovaj proizvod je namijenjen za ugradnju i uklanjanje vijaka u drvu, metalu i plastici. Nije dozvoljena druga upotreba. Samo za profesionalnu upotrebu.
- Molimo pažljivo pročitajte sigurnosne informacije proizvoda!

3. Implementacija i rukovanje

- Uredaj priključite kao što je prikazano na sl. 01.
- Opremu pravilno pričvrstite na alat.
- Za korištenje rotacije unatrag, prekidač za promjenu smjera (B) zakrenite uljevo. Za korištenje rotacije naprijed, prekidač za promjenu smjera (B) zakrenite udesno.
- Stroj pokreće jednostavnim povlačenjem prekidača (A). Brzina stroja se povećava povećanjem pritiska na prekidaču. Za zaustavljanje otpustite prekidač.
- Ovaj udarni ključ opremljen je regulatorom (B) kako bi se omogućilo podešavanje izlazne snage. Regulator zakrenite suprotno od kazaljki na satu za maksimalnu snagu i u smjeru kazaljki na satu za smanjenje snage.
- Prekidač za promjenu smjera (B) koristite samo kada se pogonsko vratilo u potpunosti zaustavi. Promjena brzine prije zaustavljanja pogonskog vratila može dovesti do oštećenja stroja.

4. Podmazivanje

• Podmazivanje motora

Koristite sredstvo za podmazivanje zračnog voda s SAE #10 uljem, podešeno na dvije (2) kapi u minutu. Ako ne može se koristiti sredstvo za podmazivanje zračnog voda, jednom dnevno u ulaz dodajte ulje za zračni motor.

• Podmazivanje spojke

Kasutage Mobilux EP-2 vodi vordne rasva.

5. Održavanje

• Poštujte lokalne propise o zaštiti okoliša za sigurno rukovanje i odlaganje svih komponenti

- Alat rastavite i pregledajte svaka tri (3) mjeseca ako se koristi svaki dan. Zamjenite oštećene ili istrošene dijelove.
- Uvijek se pobrinite da stroj odvođuje od izvora napajanja pogonskom energijom (komprimirani zrak) kako biste izbjegli slučajno pokretanje.
- Dijelovi koji se brzo troše podcrtaju se na listi dijelova.
- Kako biste neradno vrijeme sveli na minimum, preporučujemo da se sljedeći servisni komplenti:

6. Zbrinjavanje

- Zbrinjavanje ove opreme mora biti u skladu sa zakonskim propisima vaše države.
- Svi oštećeni, jako istrošeni ili uređaji koji ne rade ispravno MORAJU SE ODMAH PRESTATI KORISTITI.
- Popravke smije izvršavati samo tehničko osoblje za održavanje.

7. Izjava o skladnosti

Mi: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Izjavljujemo da je(su) proizvod(j): Die veski

Tip(ovi) stroja: CP875, CP876 Serijski broj: od 00001 do 99999

Podrijetlo proizvoda: Tajvan

skladaðan(ni) zahtjevima Direktiva Vijeća EU za usklađenje zakona zemalja članica koji se odnose na: „Direktivu o strojevima“ 2006/42/EC (17/05/2006)

primjenjive harmonizirane standarde: EN ISO 11148-9:2011

Naziv i sjedište izdavača : Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Mjesto i datum: Saint-Herblain, 26/06/2013

Tehnička arhiva dostupna je u: Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Francuska

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Sva prava zadržana. Svaka neovlaštena uporaba ili kopiranje sadržaja ili njegovog dijela je zabranjena. To se naročito odnosi na zaštitne znake, oznake modela, brojeve dijelova i crteže. Koristite samo odobrene dijelove. Svaka šteta ili neispravnost koja je nastala uslijed uporabe neodobrenih dijelova ne pokriva se ovim jamstvom ili odgovornošću za proizvod.



Română

CP875 / CP876

Die polizor

1. Date tehnice (a se vedea Fig.4.)

Model	Viteză	Putere		Unitate		Consum Aer		Greutate		Dimensiuni L x L x H		Vibratii		Presiune Acustică		Putere Acustică		Concentrator aer	Diametru furtun interior
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm	
	1	2	3			4		5		6	7	8		9		10		11	

presiune max. 6.3 bar (90 psi)

a_{hd}:Nivel de vibrație, Relativitate K ; Nivel presiune acustică dB(A) L_{pA}, K_{pA} = K_{WA} = Relativitate 3 dB.

Declarație de emisie de vibrație (ISO 28927-2) și zgomat (ISO 15744)

Toate valorile sunt actuale ca cele din data acestei publicări. Pentru cele mai noi informații, vă rugăm să accesați pagina www.cp.com.

Aceste valori declarate au fost obținute în cadrul unor testări de tip laborator, în conformitate cu standardele declarate și se pot compara cu valorile declarate ale altor unele teste conform acelorași standarde. Aceste valori declarate nu sunt adecvate pentru utilizarea în evaluările de risc și valorile măsurate în locurile de muncă individuale pot fi mai mari. Valorile reale de expunere și riscul de vătămare experimental de utilizator individual sunt unice și depind de modul de lucru al utilizatorului, de piesa de prelucrat și de planul stației de lucru, precum și de timpul de expunere și de condiția fizică a utilizatorului.

Noi, UNELITE PNEUMATIC CHICAGO, nu putem fi răspunderi pentru consecințele utilizării valorilor declarate, în loc de valorile care reflectă expunerea reală, într-o evaluare de risc individuală dintr-un mediu de lucru în care nu detinem nici un control.

Această unealtă poate provoca sindromul vibrație mâină-brăz, dacă nu se utilizează adevarat. Puteti găsi un ghid UE pentru a ține sub control vibrația mâină-brăz la adresa www. pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf

Vă recomandăm un program de supraveghere a sănătății pentru a detecta din timp simptomele care pot avea legătură cu expunerea la vibrații sau zgomat, astfel încât procedurile de exploatare să fie modificate pentru a ajuta la prevenirea unei viitoare afecțiuni.

2. Tip Aparat

- Acest produs este creat pentru introduce și a scoate elementele de fixare filetate din lemn, metal și plastic. Nu este permisă altă utilizare. Nu este permisă altă utilizare. Doar pentru utilizare profesională.
- Vă rugăm să citiți cu atenție informațiile de siguranță ale produsului!

3. Implementare și Utilizare

- Conectați dispozitivul așa cum este prezentat în Fig.01.
- Fixați accesoriile la unealta în mod corespunzător.
- Pentru a utiliza rotația înainte, rotiți butonul de inversare (B) la stânga. Pentru a utiliza rotația înainte, rotiți butonul de inversare (B) la dreapta.
- Pentru a porni aparatul, doar apăsați trăgacul (A). Viteza aparatului este marită de presiunea în creștere asupra trăgacului. Pentru oprire, eliberați trăgacul.
- Această cheie cu impact este echipată cu un regulator (B) care permite reglarea curentului de ieșire. Rotiți butonul regulator în sensul invers al acelor de ceasornic pentru putere maximă, în sensul acelor de ceasornic pentru a reduce puterea.
- Utilizați butonul de inversare (B) doar când axul de acționare se oprește complet. Schimbarea vitezei înainte ca axul de acționare să se oprească poate provoca avaria aparaturii.

4. Lubrificare

Lubrificarea Motorului

Lubrificarea Cuplei

Utilizați un lubricator cu ulei de tip SAE #10, reglat la două (2) picături pe minut.

Utilizați Mobilux EP-2 sau egal grăsimi.

Dacă nu se poate utiliza un lubricator, adăugați ulei de motor în orificiu o dată pe zi.

5. Întreținere

- Respectați reglementările de protecție a mediului ale țării dumneavoastră pentru utilizarea sigură și eliminarea tuturor componentelor
- Demontați și inspectați unealta la fiecare trei luni, în cazul în care aceasta este utilizată zilnic. Înlăcuți piesele defecte sau uzate.
- Asigurați-vă întotdeauna că aparatul este deconectat de la sursa de curent (aer comprimat) pentru a se evita funcționarea accidentală.
- Piese de uzură avansată sunt subliniate în lista de piese.
- Pentru a reduce la minim întreperile de activitate, se recomandă utilizarea următoarelor truse de reparări:

6. Eliminarea

- Aruncarea acestui echipament trebuie să urmărească legislația în vigoare din țara respectivă.
- Toate dispozitivele avariante, uzate avansat sau care funcționează necorespunzător TREBUIE SCOASE DIN FUNCȚIUNE.
- Reparațiile se realizează doar de către personalul tehnic specializat de mențenanță.

7. Declarație de conformitate

Noi: UNELITE PNEUMATIC CHICAGO 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

Declaram că produsele: Die polizor

Mașini de Tip: CP875, CP876

Număr de Serie: De la 00001 la 99999

Originea produsului: Taiwan

sunt în conformitate cu cerințele Directivelor consiliului în ce privește aproximarea legislației din Statele Membre relativ la: „,Mașini Industriale“ 2006/42/EC (17/05/2006)

standardele armonizate aplicabile: EN ISO 11148-9:2011

NUMELE și FUNCȚIA emitentului: Nicolas Lebreton (Manager)

Loc și Data: Saint-Herblain, 26/06/2013

Fișierul tehnic disponibil de la: Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Toate drepturile rezervate. Utilizarea sau copierea neautorizată a conținutului în totalitate sau în parte este interzisă. Aceasta se referă în special la mărcile înregistrate, denumirile modelelor, etichetele pieselor componente și desene. Utilizați numai piese autorizate. Daunele sau funcționarea defectuoasă în urma utilizării de piese neautorizate nu se supune Garanției sau Răspunderii pe Produs.

Textul original



Türkçe

CP875 / CP876

Kalıp taşılama

1. Teknik Bilgiler (Bkz. Şekil 4.)

Model	Hız	Güç		Sürücü		Hava tüketimi		Ağırlık		Boyutlar U x G x Y		Titreşim		Ses Basıncı	Ses gücü	Hava girişи	İç Hortum Ø-Capı	
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2		3		4		5		6	7	8		9		10		11

maksimum basıncı 6,3 bar (90 psi)

a_{hd} : Titreşim düzeyi, K Belirsizlik ; L_{pA} Ses basıncı düzeyi dB(A), $K_{pA} = 3$ dB Belirsizlik.

Gürültü (ISO 15744) ve titreşim emisyonu (ISO 28927-2) beyanı

Bu değerler bu yılının tarihinde geçerlidir. En son bilgiler için lütfen www.cp.com adresini ziyaret ediniz.

Bildirilen bu değerler adı geçen standartlara uygun olarak laboratuvar tipi testlerden elde edilen değerlerdir ve aynı standartlara göre test edilmiş diğer aletler için bildirilen değerler ile karşılaştırılmaya uygundır. Bildirilen bu değerler risk değerlendirmesinde kullanım için uygun değildir ve tek tek çalışma yerlerinde ölçülen değerler daha yüksektir. Gerçek maruz kalma değerleri ve bireysel kullanım tarafından tecrübe edilen zarar görme riski benzerisidir ve kullanıcının çalışma şekli, yapılacak iş ve işin yapılacağı yerin yapısının yanı sıra maruz kalma süresi ile kullanıcının fiziksel durumuna bağlıdır.

CHICAGO PNEUMATIC TOOLS olarak, biz kontrolü elimizde olsamızın bir işyeri durumundaki özel risk değerlendirmesinde gerçek maruz kalmayı yansitan değerler yerine bildirilen değerlerin kullanılmasını sonuclarından sorumlu tutulamayız.

Bu alet uygun biçimde kullanıldığında eller ve kollarla titreşmeden kaynaklanan sorunlara neden olabilir. El ve kol titremesi ile ilgili bir AB kılavuzuna www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf adresinden erişilebilir.

Ses veya gürültü nedeniyle oluşabilecek hastalık belirtilerinin erken teşhisini için bir sağlık taraması programının uygulanması önerilir.

2. Makine Türü:

- Bu ürün, ahşap, metal ve plastik dişli bağlantıları kurma ve kaldırma için tasarlanmıştır. Hiçbir başka amaçla kullanımına izin verilmez. Sadece profesyonel kullanım için.
- Lütfen ürün güvenlik bilgilerini dikkatlice okuyunuz!

3. Uygulama ve İşletim

- Cihazı Şek. 01'de gösterilen şekilde bağlayınız.
- Aksesuarları alete doğru şekilde takınız.
- Geri dönüme çalısmak için, geri anahtarını (B) sola çeviriniz. İleri dönme çalısmak için, geri anahtarını (B) sağa çeviriniz.
- Makineyi başlatmak için sadece tetiği (A) çekin. Aletin hızı, tetik üzerindeki baskı arttıkça artar.Durdurmak için tetiği serbest bırakın.
- Bu darbeli anahtar çıkış gücü ayarına olanak sağlamak için bir regülatör (B) ile donatılmıştır. Regülatör düğmesini maksimum güç için saat yönünün tersine, gücü azaltmak için saat yönünde çeviriniz.
- Geri düşmesini (B) sadece tahrif mili tam olarak durduğunda kullanınız. Tahrif mili durmadan hız ayarını değiştirmek alete hasar verebilir.

4. Yağlama

• Motorun Yağlanması

Dakikada iki (2) damla düşecek şekilde ayarlanmış SAE #10 yağı ile bir hava hattı yağlayıcı kullanınız. Bir hava hattı yağlayıcı kullanılamazsa, günde bir kez girişine hava motoru yağı ekleyiniz.

• Kavramın Yağlanması

Mobilux EP-2 veya eşit yağı kullanın.

5. Bakım

- Tüm bileşenlerin güvenli kullanılması ve atılması için ülkenin yerel çevre düzenlemelerini izleyiniz.
- Alet her gün kullanıldığı takdirde, alet her üç ayda bir söküp kontrol ediniz. Hasarlı veya yıpranmış parçaları değiştiriniz.
- Makinanın yanlışlıkla çalışmasını önlemek için, her zaman enerji kaynağı (basınçlı hava) bağlantısının kesik olduğundan emin olunuz.
- Yüksek derecede aşınan parçaların parça listesinde altı gizilmiştir.
- Kesinti süresini minimumda tutmak için, aşağıdaki servis kriteri tavsiye edilir:

6. Atma

- Bu alet, ilgili ülke kurallarına uygun şekilde atılmalıdır.
- Tüm hasarlı, aşırı yıpranmış ve hatalı çalışan cihazlar İŞLETİMDEN KALDIRILMALIDILAR.
- Onarım yalnızca teknik bakım personeli tarafından yapılmalıdır.

7. Uygunluk beyanı

Biz: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - ABD

Aşağıda belirtilen ürünün (ürünlerin): Kalıp taşılama

Makina türü (türleri): CP875, CP876

Seri Numarası: 00001 – 99999 arasında

Ürünün kökeni: Tayvan

asağıdakiler ile ilgili ÜYE ÜLKELERİN KANUNU BENZERLİKLERİNDE İLGİLİ KONSEY YÖNETMELİKLERİ GEREKSİNİMLERİ İLE UYGUNLUĞUNU BEYAN EDERİZ : „Makina Aksamı“ 2006/42/EC (17/05/2006) UYGULANABİLİR UYUMULUŞTURULMUS STANDART(AR) EN ISO 11148-9:2011

Beyan eden kişinin adı ve unvanı: Nicolas Lebreton (R&D Manager)

Yer ve Tarih: Saint-Herblain, 26/06/2013

Teknik dosya AT genel. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - Fransa

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

Her hakkı saklıdır. İçeriğin ya da bunların bir kısmının izinsiz kullanımı veya kopyalanması yasaktır. Bu özellikle ticari markalar, model isimleri, parça numaraları ve çizimler için geçerlidir. Yalnızca izin verilen parçaları kullanın. Izin verilenler dışındaki parçaların kullanımı sonucu oluşan hasar ya da arza Garanti ya da Ürün Sorumluluğu kapsamında değildir.

Orijinal metin



한국어

CP875 / CP876
분쇄기 죽는다

1. 기술 데이터(그림 4 참조)

모델	속도		힘이		드라이브		공기 소모량		무게		치수 L x W x H		진동		음압	음 출력	공기 주입구	내부 호스 적정
	Rpm	Hp	W	in.	mm	Cfm	l/s	lb	Kg	in.	mm	ahd	K	LpA	LwA	NPTF	in.	mm
	1	2		3		4		5		6	7	8		9		10		11

최대 압력 6.3 바(90 psi)

a_{hd} : 전동 래벨, k : 불화 실성 ; L_{pa} : 음압 래벨 dB(A), K_{pa} = K_{wa} = 3 dB 불화 실성.

소음(ISO 15744) 및 진동(ISO 28927-2) 배출 선언

모든 수치들은 발행 날짜를 기준으로 합니다. 최신 정보는 www.cp.com에서 확인할 수 있습니다.

이러한 값들은 평시된 표준 사항에 따라 실험실에서 수행된 검사를 통해 산출되었으며 동일한 표준 사항에 따라 검사된 기타 공구의 명시된 값과 비교하는 데 적합합니다. 이러한 명시된 값들은 위험 평가 시 사용하는 데 부적합하며 개별 작업 현장에서 측정된 값은 이 없보다 더 높을 수 있습니다. 개별 사용자가 경험할 수 있는 실제 위험과 실제 같은 고유하므로 사용자의 물리적 조건, 노출 시간 및 사용자의 작업 방식에 따라 다를 수 있습니다.

CHICAGO PNEUMATIC TOOLS는 당사의 통제 수준을 벗어나는 작업 환경에서 개별적인 위험 평가 시 실제 노출 정도를 반영하는 값이 아닌 상기 값을 사용함으로써 발생하는 결과에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.이 공구는 사용상 적절한 관리가 이루어지지 않으면 수전증을 유발할 수 있습니다. www.pneurop.eu/uploads/documents/pdf/PN3-02-NV_Declaration_info_sheet_0111.pdf에서 수지진동 증후군 예방에 대한 EU 가이드를 다운로드할 수 있습니다.

당사는 소음 또는 진동 노출로 인한 증상을 조기에 발견해 부상의 위험을 사전에 방지하도록 관리 절차를 수정할 수 있는 안전 감시 프로그램을 운영할 것을 권장합니다.

2. 장치 유형

- 이 제품은 목재, 금속 및 플라스틱에 나사를 끼우거나 제거하기 위한 용도로 설계되었습니다. 다른 용도로 사용하지 마십시오. 전문가만 사용하십시오!
- 제품 안전 정보를 주의하여 읽어 주십시오!

3. 사용법

- 그럼 01과 같이 장치를 연결합니다.
- 액세서리를 공구에 올바르게 장착합니다.
- 역회전으로 작동하려면 역회전 스위치(B)를 왼쪽으로 돌리십시오. 정회전으로 작동하려면 역회전 스위치(B)를 오른쪽으로 돌립니다.
- 장치를 작동하려면 트리거(A)를 누르면 됩니다. 트리거의 압력을 높이면 장치의 속도가 증가합니다. 작동을 중지하려면 누르고 있는 트리거에서 손을 뗅니다.
- 레귤레이터(B)의 장착되어 있는 이 임팩트 펜치를 사용해 출력을 조정할 수 있습니다. 출력을 높이려면 레귤레이터 손잡이를 시계 반대 방향으로 돌리고 출력을 줄이려면 시계 방향으로 돌립니다.
- 드라이브 스판들이 완전히 멈추었을 때만 역회전 스위치(B)를 조작하십시오. 드라이브 스판들이 멈추기 전에 속도를 변경하면 장치가 손상될 수 있습니다.

4. 윤활

• 모터 윤활

- 1분당 두 (2) 방울이 떨어지도록 조정되어 있는 에어 라인 윤활 장치(SAE #10 오일)를 사용하십시오. 에어 라인 윤활 장치를 사용할 수 없는 경우에는 하루에 한 번 에어 모터 오일을 주입구에 바르십시오.

• 클리치 윤활

이고 Mobilux EP-2 또는 동등 그리스를 사용합니다.

5. 유지보수

• 모든 부품의 안전한 취급 및 폐기기 위해 해당 지역의 환경 관련 규정을 준수하십시오.

- 공구를 매일 사용하는 경우에는 3개월마다 공구를 분해해 청결하십시오. 손상 또는 마모된 부품은 교체하십시오.
- 장치가 갑자기 작동하지 않도록 항상 공급원(압축 공기)과 장치를 분리해 두십시오.
- 마모가 심한 부품이 부품 목록에 표시되어 있습니다.
- 다운타임을 최소화하려면 다음과 같은 서비스 키트를 사용하는 것이 좋습니다:

6. 폐기

- 본 제품을 폐기할 때는 해당 국가의 규정을 따라야 합니다.
- 손상되거나, 심하게 마모되거나, 정상적으로 작동하지 않는 모든 장치는 사용을 중단해야 합니다.
- 제품 수리는 전문 기술자만이 수행할 수 있습니다.

7. 적합성 선언

Mfg: CHICAGO PNEUMATIC Tool Co. 1800 Overview Drive Rock Hill, SC 29730 - USA

다음 제품(들)이: **분쇄기 죽는다**기계 유형(들): **CP875, CP876**일련 번호: **00001 - 99999**원산지: **대한**

다음과 관련된 회원 국가들의 법령의 일치에 관한 위원회 명령들의 요구조건에 적합함을 선언합니다: "기계" 2006/42/EC (17/05/2006)

해당 조화된 표준(들): **EN ISO 11148-9:2011**발급자의 명칭 및 위치: **Nicolas Lebreton (R&D Manager)**장소 및 날짜: **Saint-Herblain, 26/06/2013**

EU 본사에서 기술 자료를 구할 수 있습니다. Nicolas Lebreton (R&D Manager) LLC CP Technocenter 38, rue Bobby Sands - BP10273 44800 Saint Herblain - France

Copyright 2012, Chicago Pneumatic Tool Co. LLC

본사 판권 소유. 본 내용이나 그 일부에 대한 일체의 무단 사용과 복사는 금지됩니다. 이는 특히 상표, 모델명, 부품 번호 및 도면에 적용됩니다. 승인된 부품만을 사용하십시오. 비승인 부품의 사용으로 인한 일체의 손상이나 오작동은 보증 혹은 제품 책임에 의해 커버되지 않습니다.

DO NOT DISCARD

- GIVE TO USER

ES	Español (Spanish)
	ADVERTENCIA <p>Antes de utilizar la herramienta o intervenir sobre ella, asegúrense de que la información que figura a continuación, así como las instrucciones que aparecen en la guía de seguridad (Código artículo: 6159948750) han sido leidas, entendidas y respetadas.</p>
FR	Français (French)
	ATTENTION <p>Avant toute utilisation ou intervention sur l'outil, veillez à ce que les informations suivantes ainsi que les instructions fournies dans le guide de sécurité (Code article : 6159948750) aient été lues, comprises et respectées.</p>
IT	Italiano (Italian)
	ATTENZIONE <p>Prima di qualsiasi utilizzazione o intervento sull'attrezzo, verificate che le informazioni che seguono e le istruzioni contenute nella guida di sicurezza (Codice articolo: 6159948750) siano state lette, comprese e rispettate.</p>
SV	Svenska (Swedish)
	WARNING <p>Läs noga igenom dessa säkerhetsinstruktioner liksom anvisningarna i säkerhetsguiden (Artikelkod: 6159948750) innan du börjar använda verktyget.</p>
DE	Deutsch (German)
	VORSICHT <p>Werkzeuge erst benutzen, wenn die nachstehenden Hinweise und die Regeln des Sicherheitsleitfadens (Artikel-Nr. 6159948750) gelesen und verstanden wurden.</p>
PT	Português (Portuguese)
	AVISO <p>Antes de utilizar ou intervir na ferramenta, leia atentamente e respeite as informações seguintes assim como as instruções fornecidas no manual de segurança (Código artigo: 6159948750).</p>

NO	Norsk (Norwegian)
	ADVARSEL <p>Før enhver bruk eller reparasjon av verktøyet skal de følgende instruksjonene og forskriftene i sikkerhetsheftet (artikkelenummer: 6159948750) leses nøyde.</p>
NL	Nederlands (Dutch)
	WAARSCHUWING <p>Voor gebruik of demontage van het gereedschap altijd eerst zekerstellen dat de navolgende informatie evenals de geleverde veiligheidsinstructies (Code artikel: 6159948750) gelezen, begrepen en in acht genomen zijn.</p>
DA	Dansk (Danish)
	ADVARSEL <p>Læs omhyggeligt, forstå og overhold disse instruktioner samt sikkerhedsforskrifterne (Varenummer: 6159948750), inden værktojet tages i brug eller repareres.</p>
FI	Suomi (Finnish)
	VAROITUS <p>Lue huolellisesti seuraavat ohjeet samoin kuin turvallisuusohjeet (Tuotekoodi: 6159948750) ennen työkalun käyttöönottoa.</p>
RU	Русский (Russian)
	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ <p>До использования или вмешательства на инструменте необходимо прочитать, усвоить и соблюдать нижеизложенную информацию, а также указания, приведенные в пособии по технике безопасности (Артикул товара: 6159948750).</p>
ZH	中文 (Chinese)
	警告 <p>为降低被伤害的风险，在使用或维修工具之前，请阅读并理解以下信息及单独提供的安全说明(项目号:6159948750)。</p>
EL	ελληνικά (Greek)
	ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ <p>Πριν από οποιαδήποτε χρήση ή επέμβαση στο εργαλείο, διαβάστε προσεκτικά, κατανοήστε και τηρήστε τις παρακάτω πληροφορίες, καθώς και τις οδηγίες που περιλαμβάνονται στο εγχειρίδιο ασφαλείας (Κωδικός προϊόντος: 6159948750).</p>

DO NOT DISCARD

- GIVE TO USER

	magyar (Hungarian) FIGYELEM
	A szerszám használata vagy bármilyen más beavatkozás előtt a felhasználónak el kell olvasnia, meg kell értenie és a használat vagy beavatkozás során be kell tartania a következő, valamint a biztonságú útmutatóban (cikkszám: 6159948750) szereplő utasításokat.
	latviešu (Latvian) BĪDINĀJUMS
	Lai mazinātu bīstamību, pirms apkopes instrumenta lietošanas jāizlasa un jāizprot turpmākā informācija, kā arī atsevišķi dotie drošības tehnikas noteikumi (preces numurs: 6159948750).
	polski (Polish) OSTRZEŻENIE
	Przed podjęciem użycowania przyrządu czy jakichkolwiek działań z nim związanych – należy upewnić się, że instrukcje dostarczone razem z podręcznikiem d/s bezpieczeństwa (Kod urządzenia: 6159948750) zostały przeczytane, zrozumiane i będą przestrzegane.
	čeština (Czech) VAROVÁNÍ
	Aby nedošlo ke zranění, seznamate se před použitím či údržbou nástroje s následujícími informacemi a zvlášť dodávanými bezpečnostními pokyny (kat.c. 6159948750).
	slovenčina (Slovak) VAROVANIE
	Aby sa znižilo riziko poranenia, prečítajte si nasledujúce informácie, ako aj osobitne priložené bezpečnostné opatrenia (položka číslo 6159948750) a snažte sa im porozumieť.
	slovenščina (Slovenian) OPOZORILO
	Zaradi morebitnih poškodb, pred uporabo ali servisiranjem orodja, preberite in upoštevajte naslednje informacije, kakor tudi posebej priložena varnostna navodila (postavka št.: 6159948750).

	lietuvių (Lithuanian) ISPĖJIMAS
	Siekiant sumažinti sužeidimo pavoją, prieš naudodami arba taisydami įrankį perskaitykite ir išsidėmėkite toliau išdėstytą informaciją, o taip pat ir atskirai pateiktas saugos instrukcijas (dailies numeris: 6159948750).
	日本語 (Japanese) 警告
	負傷のリスクを減らすため、ツールのご使用またはサービス(点検・手入れ)の前に、下記 の情報と別添の安全のための指示(品番6159948750)をお読みになり、理解しておいてください。 ただくようお願ひいたします。
	български (Bulgarian) ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ
	За да се избегне риска от нараняванятия, преди да пристъпите към работа с инструмента или към сервизното му обслужване, прочетете и разберете следната информация, както и отделно дадените инструкции за безопасност (Артикул №: 6159948750).
	Hrvatski (Croatian) UPOZORENJE
	Da bi se smanjio rizik od ozljede, prije upotrebe ili servisiranja alata, pročitajte i shvatite sljedeće informacije kao i odvojeno pružene sigurnosne upute (Broj stavke: 6159948750).
	limba (Romanian) AVERTIZARE
	În vederea reducerii riscului de accidentare, înainte de a folosi sau repara unealta, vă rugăm să citiți și să analizați următoarele informații, precum și instrucțiunile de siguranță suplimentare furnizate (Numărul produsului: 6159948750).
	Türkçe (Turkish) UYARI
	Yaralanma riskini azaltmak için, aracı kullanmadan ya da araca bakım yapmadan önce, aşağıdaki bilgilerin yanı sıra, ayrıca sağlanan güvenlik talimatlarını okuyun ve anlayın (Ürün numarası: 6159948750).
	(Korean) 경고
	부상 위험을 줄이기 위해 공구를 사용하거나 수리하기 전에 별도로 제공된 안전 지침 (항목 번호: 6159948750)과 다음 정보를 읽고 숙지해 주십시오.