

QUSTOM CNC 1 año de Garantía

Router para corte y grabado H1-2500C – 4 x 8' Lamina Completa – Spindle 6HP (4.5KW)



ÁREA DE TRABAJO

- ✚ El área efectiva de Trabajo de 2.5 x 1.30 metros.
- ✚ Soporta una lámina o plancha completa sin necesidad de fraccionarla.

MOTOR O SPINDLE

Equipado con un potente y rápido motor o Spindle de 6HP (4.5KW) capaz de girar hasta 24,000 rpm para cortar y grabar materiales rígidos y con sistema electrónico de enfriamiento con agua.



.....Si lo puedes imaginar lo puedes cortar....

INTERFACE DE CONTROL “DSP” Y FORMATOS SOPORTADOS

Este router incluye un sistema de control e interface DSP. Eficiente sistema que permite programar y operar su máquina de fresado muy fácilmente. Utilizan Código G y/o IJK. Además, nuestras máquinas soportan los formatos más comunes generados por los programas de diseño como DXF y DWG.



SISTEMA DE MOVIMIENTO ELECTRONICO DE “MICRO-PASOS”

El sistema de movimiento de micro pasos de nuestros routers CNC es de alta precisión, ello permite que corten y graben con exactitud milimétrica y logren resultados detallados. Los sistemas MICRO- STEP son controlados electrónicamente para garantizar que sean rápidos y precisos.



MESA DE TRABAJO DE ALUMINIO CON SUETADORES O CLAMPS

Nuestro router viene equipado con una mesa de trabajo muy versátil hecha de aluminio, esta tiene ranuras para instalar los sujetadores (incluidos) para fijar el material a trabajar.



.....Si lo puedes imaginar lo puedes cortar....

ROCIADOR DE AIRE LUBRICANTE

Este dispositivo rocía aire de alta presión con microgotas de lubricante para enfriar y lubricar la zona donde se está procesando el material directamente. Reduce el desgaste de la broca o cuchilla y protege el material.



SISTEMA DE LUBRICACION AUTOMATICA

La lubricación y mantenimiento son básicos para un router CNC por ello los equipamos con sistemas automáticos de lubricación, estos tienen sistemas que llevan el aceite a los lugares más sensibles. Solo acciona la palanca a la hora indicada.



DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

QUSTOM CNC equipa todos sus routers con dispositivos de seguridad como sensores, botones de paro de emergencia, llaves, switches eléctricos.



BOMBA DE AGUA

Los router que tienen spindle enfriado por agua también incluyen una bomba sumergible para el enfriamiento.



CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES

Peso Router:	800 kg
Peso con Accesorios y Embalaje	950 kg
Dimensiones:	3.20 x 2.14 x 1.85 mts
Area de Trabajo:	2.5 mts x 1.3 mts (4' x 8' pies)
Formatos Soportados:	Códigos G / IJK (Exportados de DXF, DWG, etc.
Velocidad:	10-15m /minuto
Precisión de Re-Posicionamiento:	+ 0.015mm
Precisión de Procesamiento:	+ 0.1mm
Temperatura de Operación:	0°C - 38°C
Humedad de Operación:	5% - 95% sin condensación de agua
Conexión a PC:	DSP / USB
Consumo de Energía:	0.9 kw
Voltaje:	220V Bifásico
Hertz:	50/60 Hhz
Potencia de Motor o Spindle:	4.5 KW (6HP)
Método de Enfriamiento:	Agua
Sistema de Movimiento:	Micro pasos controlado electrónicamente

CONDICIONES DE VENTA

Tiempo de entrega:	12 semanas del recibo del depósito.
Cotización Incluye:	Instalación y entrenamiento en las oficinas del cliente
Requerimientos para la maquina:	Computadora de escritorio o portátil. La instalación eléctrica y aire comprimido debe estar completa previa a la instalación de equipo por cuenta del cliente.

.....Si lo puedes imaginar lo puedes cortar....



Plasmacut S.A.
2519-5090
corte@plasmacut.cr

.....Si lo puedes imaginar lo puedes cortar....