

Serie Axxess™ 6500

Sistema de Casillero Automatizado

Funcionan con la tecnología Connect n' Go™ de Apex

Combinando el control de los compartimentos individuales con la tecnología de sensores inteligentes Apex, para automáticamente contar cada artículo

Plataforma de Sensor Inteligente

Calcula cuando cualquier artículo es removido o agregado

Increíblemente Versátil

Cada plataforma se adapta a una amplia gama de artículos de 30 g a 10kg

Configuraciones Flexibles

Compartimentos personalizables para organizar una amplia gama de materiales

Fácil, Abastecimiento y Reabastecimiento

Artículos se colocan rápidamente en la plataforma en su estado original (sin necesidad de re-empacar)

Almacenamiento de Alta Densidad

Acomoda un alto volumen de artículos. No se desperdicia el espacio.

Acepta una Amplia Gama de Identificaciones de Usuario

Elija de código de barras, cinta magnética, tarjeta de proximidad o entrada de teclado

Iluminación LED

Los compartimentos están brillantemente iluminados. La manija de la puerta se ilumina en azul para guiar al usuario al compartimento seleccionado.



- **Aumente la responsabilidad y el control de artículos**

Control de compartimento individual reduce drásticamente el acaparamiento, la pérdida y el robo de partes, suministros y consumibles de misión crítica.

- **Compartimentos personalizables**

Más de 25 combinaciones diferentes para organizar sus suministros. Almacenamiento de alta densidad sin empaquetado especial.

- **Configuración rápida e intuitiva**

Enseñar a los sensores inteligentes nuevos artículos, es tan fácil como 1-2-3.

- **Mayor nivel de control y visibilidad**

Trajectory Cloud™ le da control de su inventario 24 horas al día/7 días a la semana. Monitoree el uso, detecte tendencias y analice sus suministros y materiales en tiempo real.

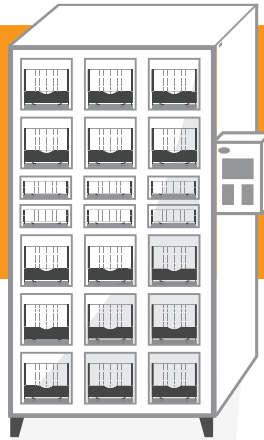


Combine paredes divisorias bajas y altas para organizar y dispensar todo, desde piezas pequeñas a objetos voluminosos y de forma irregular.

Mezcle y Combine para Sus Necesidades de Inventario



AXCESS 6518
Casillero de 18-Puertas
Peso: 295 kg



AXCESS 6521
Casillero de 21-Puertas
Peso: 318 kg



AXCESS 6524
Casillero de 24-Puertas
Peso: 345 kg



AXCESS 6527
Casillero de 27-Puertas
Peso: 372 kg

Ancho: 130 cm
Profundidad: 75 cm
Altura: 199 cm
Electricidad: 230VCA/50Hz/1.5A

Los compartimentos de 3-puertas son:
21 cm de altura x 25 cm de ancho x 52 cm de profundidad
Los compartimentos de 6-puertas son:
7 cm de altura x 25 cm de ancho x 52 cm de profundidad



Cada compartimiento tiene una plataforma que detecta con precisión cuántos artículos están en la plataforma en todo momento.

Plataformas de sensores cuentan artículos individualmente con un peso de 30 g a 10 kg.

Los colores estándares son gris y negro. Marca propia y personalización de color, opcional.



Trajectory Cloud™: La Inteligencia Detrás del Serie Access™ 6500

Nuestra plataforma Trajectory Cloud™ es lo que hace absolutamente brillantes a estas máquinas inteligentes. Usted sabrá quién utilizó qué, cuándo y dónde, 24 horas al día/7 días a la semana. Y usted podrá automatizar el reabastecimiento y configurar alertas y notificaciones para poner fin a la falta de inventarios.



La Tecnología Connect n' Go™ de Apex Lo Hace Fácil de Implementar

Todas las máquinas de Apex son dispositivos de Internet fáciles de usar (sin MS Windows). Funcionan con nuestra tecnología Connect n' Go™ para que con solo enchufar la máquina a un suministro de corriente eléctrica y conectarse a Internet, todo esté listo.

Fácil de Usar. Fácil de Implementar. Fácil de Adquirir.

Para obtener más información sobre la Serie AXCESS 6500, visite ApexSupplyChain.com/es, envíenos un correo electrónico a aprende@apexsupplychain.com o llame a nuestra oficina en los Estados Unidos al +1.513.492.9757.

Apex Supply Chain Technologies | 4393 Digital Way | Mason, OH 45040 | USA

