



Máscara fotosensible

MODELO: MF7



MANUAL DEL USUARIO

ESPAÑOL

Las imágenes son solo ilustrativas.



ATENCIÓN

Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a instalar y utilizar este producto.
Antes de usar la máquina lea cuidadosamente, comprenda y respete las instrucciones de seguridad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo:	MF7
Área de visión:	90X35mm
Protección ultravioleta:	Hasta filtro DIN 16 fijo
Protección infrarroja:	Hasta filtro DIN 16 Fijo
Filtro:	DIN 4
Control de sensibilidad:	DIN 9 ~ DIN 13
Tiempo de cambio de claro a oscuro:	1/15000seg
Tiempo de cambio de oscuro a claro rápido:	0,4seg
Tiempo de cambio de oscuro a claro lento:	0,4seg
Temperatura de trabajo:	-5°C ~ 55°C
Cantidad de sensores:	2
Activación TIG:	>10A

NOTA: Estas características están sujetas a cambio respecto de la máquina provista.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

La válvula de luz (LCD) en este producto puede convertir la luz del arco en oscuridad en el momento en el que aparece el arco eléctrico, gracias al principio fotoeléctrico. El filtro UV-IR consiste en un vidrio multicapa, una válvula de luz multicapa y un polarizador. Esta puede bloquear efectivamente la radiación ultravioleta y los rayos infrarrojos para proteger los ojos del trabajador contra los daños de estos rayos dañinos. Puede utilizarse para proteger la vista contra los daños del arco eléctrico y mejora la calidad y la eficiencia de trabajo.

Este manual debe ser leído atentamente por el usuario antes del uso de la máquina.

En este manual se enumeran las normas de seguridad necesarias y es responsabilidad del usuario implementarlas.

CARACTERÍSTICAS DE LA MASCARA

Algunas de las características de la máscara son:

- Materiales fuertes e ignífugos
- Filtro protector de alta definición, puede ver claramente las condiciones de soldadura al soldar la pieza de trabajo. La luminosidad de soldadura es suave y cómoda.
- Funciona desde el inicio del arco, observando la ventana se oscurece inmediatamente
- Protección UV / IR permanente
- Diseño elegante, celdas ultraligeras
- Consumo de energía ultra baja

INSTRUCCIONES ANTES DE SOLDAR

1) La máscara fotosensible es adecuada para todo tipo de soldaduras por arco eléctrico, excepto la soldadura por láser.

2) Antes de usar, retire la película protectora del cristal de protección, que se encuentra en la parte frontal y posterior del filtro LCD.

3) Ajuste de oscurecimiento: La perilla de ajuste está ubicada en el lado izquierdo de la máscara fotosensible (consulte la imagen referencial).

Gire la perilla de acuerdo con el trabajo a realizar para elegir el oscurecimiento adecuado.

4) Ajuste del arnés: Contiene una perilla de ajuste del arnés. Presione el botón de la banda para la cabeza, mientras gira el tornillo de ajuste para seleccionar un diámetro apropiado y fíjelo para un uso cómodo.

INTRODUCCIÓN DE LA MASCARA



- 1) Pieza de protección de Policarbonato: Pieza antiadherente y a prueba de salpicaduras.
- 2) Filtro de soldadura de oscurecimiento automático: Elimina los espectros IR / UV en el arco.
- 3) Celdas solares: Depende de la potencia del arco, capta luz de la soldadura para cargar las baterías.
- 4) Armazón resistente: Ultraligero, resistente a altas y bajas temperaturas, duradero.
- 5) Perilla de ajuste del ángulo del arnés.
- 6) Perilla de ajuste de oscurecimiento DIN.



- 1) Cómodo diseño de arnés: Evite el uso prolongado incómodo, evite la usar máscara suelta, utilice de forma cómoda y segura, ajustando libremente el tamaño con el botón para adaptarse a los diferentes tamaños de cabeza.
- 2) Arnés flexible: Fabricado en material flexible, ligero, suave, cómodo y duradero.
- 3) Botón del arnés: Adopta el diseño de la función de autobloqueo, presione el botón del arnés para un ajuste adecuado.

INTRODUCCIÓN AL FILTRO



- 1) Control de oscurecimiento y modo Grinding.

Ajusta el filtro para que regule entre DIN 9 - 13, ajustándolo para un trabajo más eficiente y cómodo. También posee el modo Grinding. La posición "Grind" está destinada para trabajos sin oscurecimiento, como por ejemplo amolar.

- 2) Pantalla LCD.

CUESTIONES DE ATENCIÓN

- 1) El ajuste de la sensibilidad y el ajuste del tiempo de retardo tienen un gran efecto en la visión cuando se trabaja con soldaduras. Asegúrese de seleccionar una configuración adecuada del filtro, dependiendo el trabajo a realizar, para no afectar la visión del usuario.
- 2) La pieza de protección debe montarse en la parte frontal y posterior del filtro, o el filtro se dañará.
- 3) La pieza de protección debe ser proporcionada por el fabricante.
- 4) Cualquier rotura y rasguño del filtro afectará el ángulo de visión y reducirá la capacidad de protección. Sustituya el marco una vez que encuentre este problema.
- 5) La pieza de protección debe ser reemplazada si está rota o dañada. No toque el filtro con objetos que puedan causar roturas o raspados.
- 6) Por favor reemplace la banda para el sudor cuando lo crea necesario.
- 7) Evitar posiciones de trabajo que puedan exponer áreas del cuerpo que no estén protegidas de chispas, salpicaduras o radiaciones directas o indirectas. Use la protección adecuada si no se puede evitar la exposición.
- 8) Verificar la intensidad de la luz antes de cada uso.

9) Antes de cada uso verificar que el filtro de protección esté limpio y que no haya suciedad cubriendo el sensor de la parte frontal del mismo.

10) Revisar todas las partes operativas antes de cada uso para ver si hay signos de daño. Cualquier parte con raspones, roturas o hendiduras deberá ser reemplazada inmediatamente antes de volver a usarla para evitar daños personales severos.

11) No hacer modificaciones al filtro ni a la máscara para soldar a menos que estén especificadas en este manual. No reemplace ninguna parte más que las precisamente especificadas en este manual. Las modificaciones y el reemplazo de partes no autorizadas anularán la garantía y expondrán al usuario al riesgo de daño personal.

12) El no ajustarse a estas indicaciones o a cualquiera de las instrucciones para operar con las máscaras podría ocasionar severo daño personal.

TABLA ORIENTATIVA

CORRIENTE DE SOLDADURA TIPO DE SOLDADURA (A)	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
	SMAW								9	10				11					12				13		
MIG (ALTO)												10		11				12				13			14
MIG (BAJO)												10		11			12		13			14			15
TIG. GTAW					9		10		11				12				13				14				
MAG/ (CO2)										10		11		12			13				14				15
SAW													10		11		12		13		14				15
PAC												11				12					13				
PAW				8	9		10	11		12				13							14				15

MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO

Utilice un paño de algodón limpio para higienizar la pieza de protección y el marco. No use corrosivos como alcohol, gas, solvente orgánico, etc.

Guarde el producto en el lugar de seco, protegido del agua y la humedad.

Por favor apague el control de oscurecimiento cuando no use la máscara para reducir el consumo de energía.

Para garantizar el funcionamiento correcto del filtro de oscurecimiento automático, mantenga los sensores del arco de soldadura limpios y alejados de otros objetos

Reemplazar oportunamente el vidrio de protección interior o exterior que no esté claro o dañado para asegurar la línea de visión