



**REGISTER
YOUR PRODUCT**

[http://www.torin-usa.com/
customer-support/
register-a-product.html](http://www.torin-usa.com/customer-support/register-a-product.html)

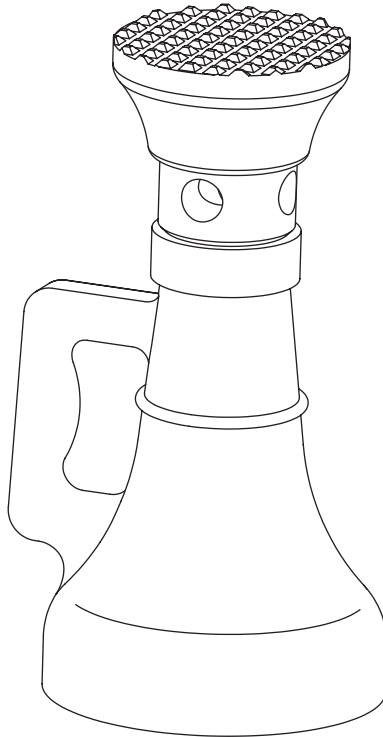
SCAN CODE ➔



OWNER'S MANUAL

SCREW-TYPE SUPPORT JACK

Item: SJ05, SJ10, SJ15, SJ20, SJ25



▲ WARNING!

Questions, problems, missing parts? Before returning to your retailer, contact our customer service department at www.torin-usa.com/support.

Read carefully and understand all **ASSEMBLY AND OPERATION INSTRUCTIONS** before operating. Failure to follow the safety rules and other basic safety precautions may result in serious personal injury.

SAFETY MARKINGS

⚠ WARNING!

1. Always inspect the jack before using, replace if damaged or malfunctioning. Do not remove any of the labels from the jack.
2. Always ensure the jack is used on a hard flat and level surface.
3. Never lift any load over the rated capacity.
4. Always center jack under load.
5. Never allow load to tilt on the jack as the jack may kick out causing injury to the operator and/ or cause the load to fall.
6. When using more than one jack to lift a load, each jack must have the same lifting capacity of the entire load being lifted.
7. Never force the lifting screw past its safety stop, as the screw may come out of the jack and result in personal injury and property damage.
8. Always keep the screw lubricated for ease of operation and prevent against rust.
9. Study, understand, and follow all instructions before operating this device.
10. No alterations shall be made to this product.
11. Support only secure and stable components before raising load.
12. Never use on a lawn mower or lawn tractor.
13. Only attachments and/or adapters supplied by the manufacturer shall be used.
14. Not for use on passenger vehicles, saddle has a built in tilting mechanism which is not designed for passenger vehicles, buses, or tractor/trailers.
15. Do not use if damaged in any way.
16. Failure to heed these markings may result in personal injury and/or property damage.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Item	Capacity	Bar Hole Size	Min. Height	Lifting Range	Max. Height
SJ05	5 TON	9/16 inch	9-7/16 inch	3-7/8 inch	13-3/8 inch
SJ10	10 TON	11/16 inch	11-1/2 inch	6-5/16 inch	17-13/16 inch
SJ15	15 TON	13/16 inch	14 inch	7-7/16 inch	21-7/8 inch
SJ20	20 TON	1 inch	15-15/16 inch	9-1/16 inch	24-7/8 inch
SJ25	25 TON	1 inch	16-3/4 inch	9-3/4 inch	26-9/16 inch

WARRANTY NOTICE

This equipment is covered under a 1-year limited warranty when used as recommended. Only those items listed with a Part # are available for purchase. For assistance with the operation or the availability of replacement parts, contact our Parts and Warranty Department at www.torin-usa.com/support. Please have available a copy of your receipt, the model number of the product, serial number, and specific details regarding your question.

Not all equipment components are available for replacement; illustrations provided are a convenient reference of location and position in the assembly sequence.

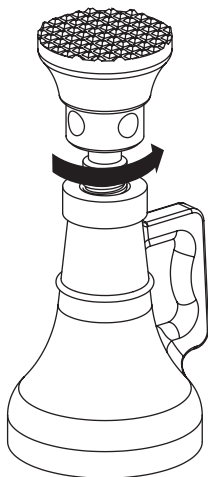
The manufacturer reserves the rights to make design changes and or improvements to product lines and manuals without notice.

WARRANTY INFORMATION

We want to know if you have any concerns with our products. For additional web customer support help inquiries visit the Customer Service section at: <http://www.torin-usa.com>.

OPERATION

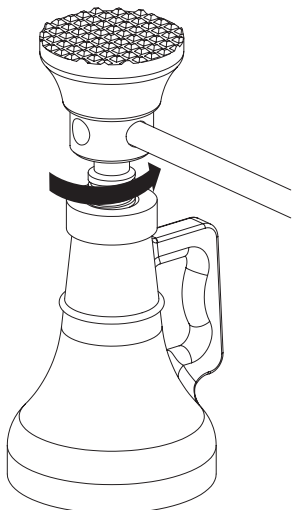
1. Select the appropriate lifting capacity mechanical bottle screw jack.
2. Place the jack on a hard and level surface beneath the load that is to be lifted.
5. Rotate steel handle bar counter-clockwise to raise the lifting support until the desired height is reached.



⚠ WARNINGS:

Do not exceed the rated load of the mechanical jack.

3. Use hand to turn the lifting screw (counter-clockwise) out until the adjustable floating head support makes contact with the surface to be lifted.
4. Insert steel handle-turning bar (not supplied) into hole under lifting support.



JACKING PRACTICES

- (a) All mechanical jacks shall be used according to the manufacturer's recommendations.
- (b) A plan should be developed and communicated to affected personnel before the jacking operation begins. The plan should include load-handling procedures and communication methods.
- (c) A piece of wood or other compressible material should be used between the jack load point and the load surface to promote the mating of the two surfaces and to increase friction.
- (d) Off-center loading of the primary load point should be avoided.
- (e) When jacking, ensure that the load avoids contact with any obstructions.
- (f) When jacking, ensure that the primary or auxiliary load point is properly positioned under the load to avoid the jack from tipping over.
- (g) When jacking one side or end of a load, ensure the opposing side or end is-stabilized with sufficient blocking.
- (h) When jacking a load, it should be raised in stages Jack one side or end, insert blocking, and lower the load down to the blocking. Jack from the opposite side or end, insert blocking, and then lower down to blocking.

Reverse this process when lowering the load.

- (i) The jack handle, primary and auxiliary load points, and the jack base should be free of slippery material or fluids.
- (j) When jacking, a load should be raised or lowered in a limited range. Avoid jacking the side or end of the load on more than a 3% grade.
- (k) When lifting one side of an object with a high center of gravity, personnel should be on the side of the load that is being lifted.
- (l) After the raising or lowering operation is completed, remove the jack handle from the socket to avoid accidental dislocation of the jack and to reduce the tripping hazard. (Excluding Farm Jacks and High Lift Jacks)
- (m) A load shall not be left unattended while supported by jacks. Blocking should be used to support unattended loads.
- (n) The load weight and center of gravity shall be determined prior to selecting and placing jacks and blocking.
- (o) Before jacking a load, consideration shall be given to fluids or other shifting materials that can change the location of the center of gravity.
- (p) The base of the jack should be supported by a hard level surface (such as concrete, steel, or wood blocking) capable of supporting the load.
- (q) The force of the jack's load point should be placed or distributed to prevent damage to the load.
- (r) A jack handle of the size and length specified by the manufacturer shall be used. Never use an over length jack handle, extender, or "cheater pipe" over the handle.
- (s) Ensure there is adequate range of motion for the jack handle to completely engage the operating linkage of the jack.

Communication

- (a) Communication between personnel involved in the lift operation shall be maintained continuously during all jack movement. If at any time communication is disrupted, the jack operator(s) shall stop all movements until communication is restored.
- (b) Signals to the jack operator should be in accordance with the ASME B30.1. If special signals are required, they shall be agreed upon by the load-handling personnel prior to jacking operations. Signals shall be discernible or audible at all times. No action shall be taken unless signals are clearly understood.
- (c) Jack operators shall obey any stop signal.

Synchronized Lifts

- (a) When using jacks to lift the entire load in a synchronized lift, uneven raising and lowering can cause cross loading, instability, and overloading.
- (b) Some loads may require multiple lifting points and complex lifting procedures. A qualified person shall analyze the operation and instruct all personnel involved in the proper selection and positioning of the jacks and the movements to be made.
- (c) When using multiple ratchet jacks simultaneously, ensure they are identical type (manufacturer, make, model, and capacity), or lifting rate to ensure they are evenly loaded during jacking.
- (d) Unsynchronized lowering can cause an overload to a jack and may result in kickback of the jack handle or instability of the load.

Blocking

- (a) While jacking, blocking should follow the load up or down to serve as an arresting device if the load falls.
- (b) Wedges or shims should be used as necessary to ensure the load is completely supported at its blocking points.
- (c) Blocking shall be of sufficient thickness, width, and length to prevent shifting, toppling, or excessive settlement of the load.
- (d) Blocking shall be of sufficient strength to prevent crushing, bending failure or shear failure, and to adequately transmit the load's weight to the supporting surface.

Horizontal Jacking

- (a) Applications may arise where jacks are used in a position other than vertical. These applications, referred to as horizontal jacking, require special attention.
- (b) Horizontal jacking shall comply with the requirements of, Operating Practices, as applicable
- (c) A plan shall be developed and communicated to affected personnel before horizontal jacking operations begin. The plan shall consider but not be limited to the following:
 - 1. Load weight
 - 2. Effects of friction
 - 3. Angle from horizontal plane
 - 4. Load stability and control
 - 5. Obstructions
 - 6. Jack base support
 - 7. Jack support
 - 8. Load contact point
 - 9. Handle clearance
 - 10. Center of gravity of the load
 - 11. Personnel safety
- (d) When jacking horizontally, the base of the jack should be perpendicular to the direction of load movement.
- (e) If multiple jacks are used, maintain parallel lines of force to prevent side loading of the jacks.

Note:

- (a) No alterations, or modifications shall be made to this product.
- (b) All replacement parts including pins, bolts, caps, and keepers shall meet or exceed the original equipment manufacturer's specifications.

WARNINGS: Crush Hazard

- (a) Personnel shall not place any part of their body between the jack and the load during lifting and lowering of the load.
 - (b) Personnel shall not place any part of their body under a load supported by a jack.
 - (c) Personnel should not place any part of their body under blocking that is positioned to support the load, when the load is supported by a jack.
 - (d) Personnel shall not straddle the handle of the jack.
 - (e) Personnel should ensure there is sufficient swing area to avoid pinch points while using the jack handle.
 - (j) Personnel should not be on a load supported by jacks.
 - (g) The jack operator should have firm footing and handle control while operating the jack.
 - (h) Unsynchronized operation of multiple ratchet jacks may produce increased or uncontrollable handle force.
 - (i) Personnel should avoid placing their head in the swing arc of the handle. Ratchet jack handles may produce sudden kickback while lifting or lowering the load.
- Ensure the handle load has been transferred to the jack before releasing the handle.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- **Maintain your jack.** It is recommended that the general condition of any **jack** be examined before it is used. Keep your **jack** in good repair by adopting a program of conscientious repair and maintenance. Have necessary repairs made by qualified service personnel.
- Follow the maintenance instructions carefully to keep your equipment in good working condition. Never perform any maintenance on the equipment while it is under a load.
 - a. All moving parts of the jack should be regularly cleaned.
 - b. Lubricate parts as required by the manufacturer's specifications. The type of lubricant should be as specified by the manufacturer or a qualified person. Lubrication systems should be checked to verify proper operation.
 - c. If additional maintenance is required, it should be completed in accordance with the instructions of the manufacturer or qualified person.

Inspection

You should inspect the product for damage, wear, broken or missing parts (e.g.: pins) and that all components function before each use. Follow lubrication and storage instructions for optimum product performance. Check the climbing pins to make sure that they are not worn or damaged. Check that everything is good working condition and that nothing is blocking the holes. Do not use the jack unless it is in good working condition.

Binding

If the product binds while under a load, use equipment with equal or a larger load capacity to lower the load safely to the ground. After un-binding; clean, lubricate and test that equipment is working properly. Rusty components, dirt, or worn parts can be causes of binding. Clean and lubricate the equipment as indicated in the lubrication section. Test the equipment by lifting without a load. If the binding continues, contact Customer Service.

IF YOUR JACK BINDS

As your jack becomes older, the threads may start binding. This will prevent the jack from operating properly and safely. Rusty threads, dirty threads, or a worn threads can cause binding. Clean and lubricate the lifting mechanism. Test the jack by jacking it up without a load. If the binding continues, refer to the after sale parts and service. If your jack binds while under a load, use a jack with equal or larger load capacity to lower the load safely to the ground. Repeat the steps in this paragraph to the binding jack.

Cleaning

If the moving parts of the equipment are obstructed, use cleaning solvent or another good degreaser to clean the equipment. Remove any existing rust, with a penetrating lubricant.

Lubrication

If the moving parts of the jack or if the steel screw is clogged, use air pressure, water pressure, or a stiff brush to clean. Use a non-flammable cleaning solvent or another good de-greaser to clean the jack. Remove any existing rust, preferably with a penetrating lubricant. Then lubricate the jack using white lithium grease, light penetrating oil, or a silicon or Teflon spray at the following points:

- Use a good lubricant on all moving parts.
- For light duty use, lubrication is needed once a month.
- For heavy and constant use, lubrication is recommended every week.

Do not use motor oil to lubricate the jack.

Rust Prevention:

Check daily for any signs of rust or corrosion.

Without a load lift the equipment as high as it goes and look under and behind the lifting points. If signs of rust are visible clean as needed.

WARNINGS:

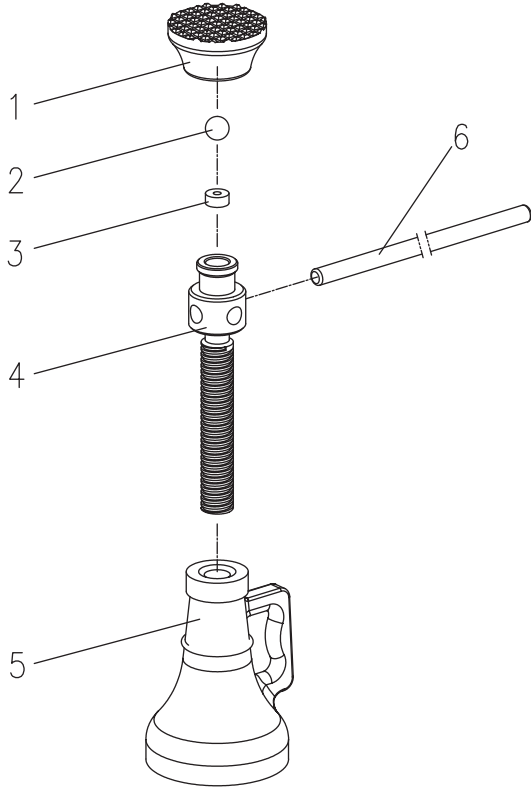
Jack is not self-lubricating. It will not operate safely without proper lubrication.

Storing the Jack

1. Store in a dry location, recommended indoors.
2. Mechanical jacks should be stored in an area where they will not be subjected to damage.
3. If extreme temperatures or chemically active or abrasive environments are involved, the guidance provided in shall be followed.
4. Temperature - When mechanical jacks are to be used at temperatures above 140°F (60°C) or below -20°F (-29°C), the jack manufacturer or a qualified person should be consulted.
5. Chemically Active Environments -The strength and operation of mechanical jacks can be affected by chemically active environments such as caustic or acid substances or fumes. The jack manufacturer or a qualified person should be consulted before mechanical jacks are used in chemically active environments.
6. Other Environments - The internal workings of jacks can be affected by high moisture, gravel or sand, silt, grit, or other dust-laden air. Jacks subject to these environments should have their inner components frequently cleaned, inspected, and lubricated.

Note: If the jack is stored outdoors, be sure to lubricate all parts before and after use to ensure the jack stays in good working condition.

ASSEMBLY DIAGRAM



REF#	SJ05 PART#	SJ10 PART#	SJ15 PART#	SJ20 PART#	SJ25 PART#	DESCRIPTION	QTY
1	SJ05-01	SJ05-01	SJ05-01	SJ20-01	SJ20-01	Saddle	1
2	SJ05-02	SJ05-02	SJ05-02	SJ20-02	SJ20-02	Steel Ball	1
3	SJ05-03	SJ05-03	SJ05-03	SJ20-03	SJ20-03	Shim	1
4	SJ05-04	SJ10-04	SJ15-04	SJ20-04	SJ25-04	Screw	1
5	SJ05-05	SJ10-05	SJ15-05	SJ20-05	SJ25-05	Base	1
6	SJ05-06	SJ10-06	SJ15-06	SJ20-06	SJ20-06	Handle	1

Safe Operating Temperature is between 40°F – 105°F (4°C - 41°C)



**ENREGISTREZ
VOTRE PRODUIT**

[http://www.torin-usa.com/
customer-support/
register-a-product.html](http://www.torin-usa.com/customer-support/register-a-product.html)

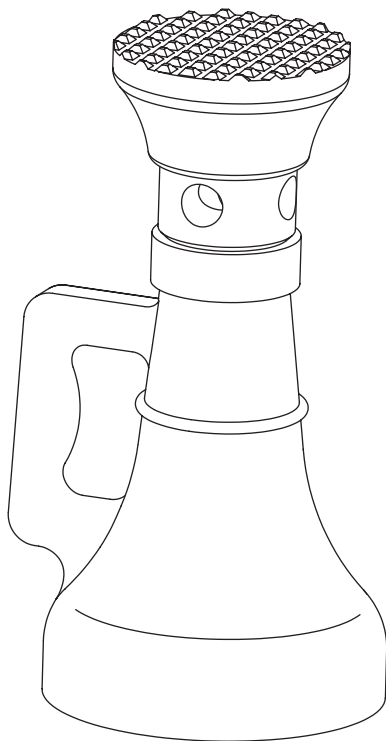
SCANNEZ LE CODE ➔



MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

CRIC DE SUPPORT À VIS

Article : SJ05, SJ10, SJ15, SJ20, SJ25



▲ AVERTISSEMENT!

Questions, problèmes, pièces manquantes? Avant de retourner voir votre fournisseur, appelez notre service à la clientèle au www.torin-usa.com/support.

Lisez attentivement et comprenez toutes les **DIRECTIVES DE MONTAGE ET DE FONCTIONNEMENT** avant l'utilisation. Vous pouvez subir des blessures graves si vous ne vous conformez pas à ces règles et autres précautions de sécurité.

MARQUAGES DE SÉCURITÉ

▲ AVERTISSEMENT!

1. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du cric avant l'utilisation. Remplacez-le s'il est endommagé ou ne fonctionne pas correctement. Ne retirez aucune étiquette du cric.
2. Utilisez le cric toujours sur des surfaces solides et planes, bien nivelées.
3. Ne dépassez pas le poids de charge maximal indiqué.
4. Disposez le cric au centre, sous la charge.
5. Ne laissez jamais la charge s'incliner sur le cric car celui-ci pourrait céder et causer des blessures à l'opérateur et/ou causer la chute de la charge.
6. Lors de l'utilisation de plus d'un cric pour soulever une charge, chaque cric doit avoir la même capacité de levage pour la charge totale à lever.
7. Ne forcez jamais la vis de levage au-delà de son mécanisme d'arrêt car la vis pourrait sortir du cric et causer des blessures et des dommages matériels.
8. Gardez toujours la vis lubrifiée pour faciliter son utilisation et pour empêcher la corrosion.
9. Veuillez lire et comprendre toutes les instructions, avant d'utiliser cet outil.
10. Ne modifiez jamais ce produit.
11. Soutenez seulement des parties fixées et stables avant de soulever la charge.
12. N'utilisez jamais cet appareil avec un tracteur ou une tondeuse.
13. N'utilisez que des accessoires et/ou des adaptateurs fournis par le fabricant.
14. À ne pas être utilisé sur des véhicules de transport de passagers. La selle a un mécanisme basculante intégré qui n'est pas conçu pour des véhicules de transport de passager, des autobus, ou des tracteurs/caravanes.
15. N'utilisez pas le cric si celui-ci est endommagé.
16. Le non-respect de ces avertissements pourrait causer des blessures ou des dommages personnels et/ou à la propriété.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Article	Capacité	Taille du Trou Barre	Hauteur Min.	Rang de Levage	Hauteur Max.
SJ05	5 TONNES	9/16 po.	9-7/16 po.	3-7/8 po.	13-3/8 po.
SJ10	10 TONNES	11/16 po.	11-1/2 po.	6-5/16 po.	17-13/16 po.
SJ15	15 TONNES	13/16 po.	14 po.	7-7/16 po.	21-7/8 po.
SJ20	20 TONNES	1 po.	15-15/16 po.	9-1/16 po.	24-7/8 po.
SJ25	25 TONNES	1 po.	16-3/4 po.	9-3/4 po.	26-9/16 po.

GARANTIE

Ce équipement est couvert par une garantie limitée d'un (1) an lorsqu'il est utilisé conformément aux recommandations. Seuls ces articles énumérés à l'aide d'un numéro de pièce sont disponibles pour achat. Pour obtenir de l'aide quant au fonctionnement ou à la disponibilité des pièces de rechange, communiquez avec notre Service des pièces et de garantie au www.torin-usa.com/support. Ayez en main une copie de votre reçu, le numéro de modèle du produit, son numéro de série ainsi que des détails particuliers concernant votre question.

Ce ne sont pas tous les composants qui sont disponibles pour remplacement; les illustrations fournies offrent une référence commode quant à leur emplacement et à leur position dans la séquence de montage.

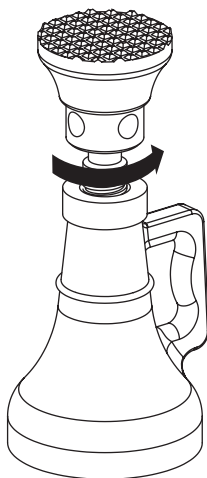
Le fabricant se réserve le droit de modifier la conception du produit ou d'apporter sans préavis des améliorations aux gammes de produits et aux manuels.

INFORMATION RELATIVE À LA GARANTIE

Nous voulons savoir si nos produits vous posent des inquiétudes. Pour toutes questions supplémentaires visant le service à la clientèle sur le Web, visitez la section du Service à la clientèle à l'adresse : <http://www.torin-usa.com>.

OPERATION

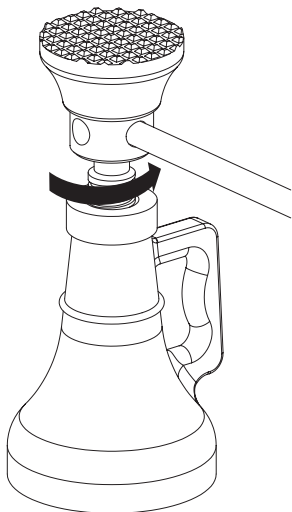
1. Choisissez la capacité de charge appropriée du cric bouteille à vis.
2. Placez le cric sur une surface dure et bien nivelée sous la charge à lever.
5. Tournez la barre d'acier manivelle dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et levez le support jusqu'à la hauteur désirée.



⚠ AVERTISSEMENT!

Ne surchargez pas les crics au-delà de sa capacité nominale.

3. Tournez la vis de levage avec la main (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre) jusqu'à ce que la cheville touche la charge lors de sa levée.
4. Insérez la barre d'acier levier (non comprise) dans le trou se trouvant sous le support de levage.



UTILISATION DES CRICS

- (a) Suivez toujours les recommandations du fabricant du cric choisi.
- (b) Établissez un cahier de charges et communiquez-le au personnel concerné avant de commencer les opérations de levage.
Ledit cahier de charges devra comporter l'ensemble de procédures concernant la maîtrise des charges et les méthodes de communication à mettre en application.
- (c) Un morceau de bois ou tout autre matériau compressible devra être utilisé entre le point et la surface de levage afin d'augmenter la friction entre les deux surfaces.
- (d) Évitez les charges hors du pont de charge primaire.
- (e) Lors du levage du cric, assurez-vous que la charge ne touche rien
- (f) Lors du levage, vérifiez que tant le point de charge principal que l'auxiliaire soient bien positionnés, sous la charge, afin d'éviter le risque de chute de l'appareil.
- (g) Si vous opérez le cric d'un côté ou d'un extrême de la charge, assurez-vous que celle-ci soit bien stabilisée et bloquée
- (h) Le levage d'une charge doit être réalisé en étapes: D'abord, il faut bien positionner le cric et le stabiliser tout en insérant les dispositifs de blocage et puis appuyer la charge sur celui-ci. Placer le cric du côté opposé ou extrême. Bloquer et abaisser progressivement.

Changez cette opération pour abaisser la charge.

- (a) Le levier du cric, les points de charge primaires et auxiliaires et la base du cric devront être libres de matériaux ou de liquides huileux.
- (b) Lors de l'utilisation d'un cric, il faut respecter quelques limites pour baisser ou monter une charge. Il est déconseillé d'opérer le côté ou l'extrême d'une charge sur une pente de plus de 3%.
- (c) Si des objets dont le centre de gravité est haut sont levés d'un côté, le personnel affecté devra se situer du côté de la charge en question.
- (d) Une fois finie cette opération de levage ou d'abaissement, retirez le levier du cric pour éviter une éventuelle dislocation et les risques de chute. (Les crics de ferme et de grand levage ne sont pas compris)
- (m) Il est impératif de surveiller les opérations faites avec les crics. Il faut bloquer les charges si l'on ne peut pas s'en occuper.
- (n) Il faudra déterminer le poids et le centre de gravité avant de choisir et de placer les crics et les dispositifs de blocage concernant.
- (o) Avant de lever la charge, il faudra tenir compte des fluides ou d'autres matériaux déstabilisants qui puissent changer le centre de gravité.
- (p) La base du cric devra être supportée par une surface plane et solide (ex: béton, acier, ou plaques de bois) apte à supporter le poids de la charge.
- (q) La force du point de charge devra se situer ou se distribuer afin que l'on puisse éviter des dommages à la charge.
- (r) Utilisez un levier ayant la taille spécifiée par le fabricant. Ne jamais utiliser un levier de cric plus long, un allongement ou un tube avec poignée sur le levier.
- (s) Assurez-vous que le levier du cric fonctionne dans un rang de mouvements adéquat pour activer le mécanisme de l'appareil.

Communication

- (a) La communication avec le personnel opérateur du cric devra être continue durant l'opération de l'appareil. Si, à un moment donné, la communication se coupe, l'opérateur devra arrêter les mouvements jusqu'au rétablissement de ladite communication.
- (b) Les signales émises par l'opérateur du cric doivent être conforme à la norme ASME B30.1. Si vous aviez besoin de signales spéciales, celles-ci devront être approuvées par le personnel dirigeant des opérations, avant de commencer le levage avec le cric. Les signales devront être claires et audibles à tout moment. Aucune réaction ne sera possible si les signales ne sont pas bien comprises.
- (c) Les opérateurs du cric devront obéir à toute signale d'arrêt émise.

Levages synchronisés

- (a) Lorsque vous opérez des crics pour lever une charge de manière synchronisée, attention: un levage ou un abaissement dénivelé peuvent entraîner un croisement de charges, possible instabilité et surcharge.
- (b) Quelques charges peuvent nécessiter de multiples points d'élévation et de procédés de levage complexes. Une personne qualifiée à ce sujet devra analyser l'opération et former l'ensemble du personnel concerné au choix, positionnement et opération des crics.
- (c) Si vous utilisez plusieurs crics à crémaillère en même temps, assurez-vous qu'ils soient identiques. (fabricant, marque, modèle, et capacité), ou du même rang de levage, afin de vous assurer l'uniformité de vos charges, en toute sécurité.
- (d) Un abaissement non synchronisé peut entraîner un surcharge de l'appareil et provoquer un recul du levier ou l'instabilité de la charge.

Blocage

- (a) Lors du levage, les dispositifs de blocage doivent suivre la charge vers le haut et vers le bas, afin de servir comme dispositif d'immobilisation, en cas de chute.
- (b) Des cales devront être utilisées si nécessaire, pour assurer l'immobilisation et positionnement de la charge, dans ses points de blocage.
- (c) Les dispositifs d'immobilisation devront avoir une épaisseur, longueur et largeur suffisantes capables d'éviter le déplacement, ou une excessive accumulation de charge.
- (d) Le blocage devra résister pour éviter un écrasement, des tordures ou des cassures et transmettre aisément le poids de la charge vers la surface d'appui

Levage horizontal

- (a) Des possibilités de levages horizontaux peuvent apparaître. Ces opérations en horizontal ont besoin d'une attention spéciale.
- (b) Le levage horizontal devra respecter les conditions requises pour les bonnes pratiques des opérations, applicables à chaque cas.
- (c) Vous devrez développer un cahier de charges et le communiquer au personnel concerné avant de commencer les opérations de levage horizontal. Le plan devra comporter ce qui suit:
 - 1. Poids de la charge
 - 2. Effets de la friction
 - 3. Angle par rapport au plan horizontal
 - 4. Stabilité et contrôle de charge
 - 5. Obstructions
 - 6. Support de la base du cric
 - 7. Support du cric
 - 8. Point de contact avec la charge
 - 9. Espace libre du levier
 - 10. Centre de gravité de la charge
 - 11. Sécurité personnelle
- (d) Lors du levage horizontal, positionnez la base du cric perpendiculairement à la direction du mouvement de la charge.
- (e) Si vous opérez plusieurs crics, conservez le parallélisme des charges afin d'éviter une inclinaison de celles-ci.

Remarque:

- (a) Ne modifiez ni altérez pas ce produit.
- (b) Toutes les pièces de rechange, incluant: des douilles, des barres, des boulons, des protections devront respecter au-delà des spécifications du fabricant de l'appareil original.

AVERTISSEMENT: Risque d'écrasement

- (a) Le personnel ne devra jamais placer aucune partie de leur corps entre le cric et la charge, lors de l'opération de levage ou de descente de celle-ci.
 - (b) Le personnel ne devra jamais placer aucune partie de leur corps sous la charge d'un cric.
 - (c) Le personnel ne devra jamais placer aucune partie de leur corps sous les dispositifs de blocage qui supportent la charge, pendant l'opération.
 - (d) Le personnel ne devra pas monter sur le levier de l'appareil.
 - (e) Le personnel devra assurer une vaste aire de virage afin d'éviter des inconvénients lors de l'opération de l'appareil.
 - (f) Le personnel ne devra s'appuyer sur une charge supportée par un cric.
 - (g) Celui qui opère un cric doit se tenir fermement debout et avoir le contrôle du levier, lors de l'opération du levier.
 - (h) L'opération non synchronisée de plusieurs crics pourrait augmenter la force du levier et avoir des problèmes pour le contrôler.
 - (i) Le personnel devra éviter de placer leur tête dans l'angle de virage du levier. Les leviers des crics à crémaillère peuvent subir un recul soudain lors du levage ou de la descente de la charge.
- Assurez-vous d'avoir transféré le contrôle de la charge vers le cric avant de lâcher le levier.

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

- Entretenez votre cric. Il est recommandé d'examiner les conditions générales des crics, avant de les utiliser. Gardez votre appareil en bon état, adoptez un plan d'entretien et de réparation, consciencieusement. Appelez des services certifiés et qualifié pour les réparations de votre appareil.
- Suivez soigneusement ces instructions d'entretien pour conserver votre appareil en bonnes conditions de travail. N'entretenez jamais votre appareil pendant un levage.
 - a. Nettoyez périodiquement les parties mobiles de l'appareil.
 - b. Lubrifiez les parties de l'appareil suivant les indications du fabricant. Choisissez le lubrifiant selon les indications données par le fabricant ou une personne qualifiée. Les systèmes de lubrifications devront être contrôlés afin de vérifier leur bon fonctionnement.
 - c. Au cas où un entretien additionnel serait nécessaire, faites-le conforme aux instructions du fabricant ou d'une personne qualifiée.

Inspection

Inspectez toujours le cric avant de l'utiliser afin de détecter d'avance des problèmes, à savoir, des pièces endommagées, usées, cassées ou manquantes. (Par exemple: des pistons) et que tous les composants de l'appareil fonctionnent correctement, avant de sa mise en marche. Suivez les instructions de lubrification et entreposage pour réussir à avoir un rendement optimal du produit. Contrôlez les boulons de levage pour vous assurer qu'ils ne sont pas usés ou endommagés. Vérifiez que les conditions requises pour une bonne opération de l'appareil sont données et que tous les trous sont libres. N'utilisez le cric que s'il est en bon état de fonctionnement.

Obstruction

Si le cric s'immobilise lors d'une opération de charge, utilisez un appareil pareil ou d'une capacité de charge majeure et retirez la charge en question en toute sécurité. Une fois réglé le problème, nettoyez, lubrifiez et testez l'appareil jusqu'à ce que celui-ci fonctionne correctement. Des composants rouillés, des pièces sales ou usées peuvent être les responsables des obstructions des appareils. Nettoyez et lubrifiez l'appareil selon les indications données dans la section Lubrification. Testez l'appareil, levez-le sans charge. Si l'obstruction reste toujours, contactez le Service d'Assistance au Client.

SI VOTRE CRIC SUBI UNE OBSTRUCTION

Au bout d'un certain temps, les pièces du cric peuvent se bloquer. Cela empêchera le bon fonctionnement de l'appareil, en toute sécurité. Les vis, les rondelles rouillées, sales et usées peuvent bloquer l'appareil. Nettoyez et lubrifiez l'ensemble du mécanisme de levage de l'appareil. Testez l'appareil l'opérant sans charge. Si l'inconvénient continue, contactez notre service de réparation et de vente de pièces de rechange. Si le cric s'immobilise lors d'une opération de charge, utilisez un appareil pareil ou d'une capacité de charge majeure et retirez la charge en question en toute sécurité. Répétez les pas du paragraphe du cric bloqué.

Nettoyage

Si les parties mobiles sont bloquées, nettoyez-les en vous servant d'un solvant nettoyeur ou d'un bon produit pour nettoyer l'appareil. Retirez la rouille existant en utilisant un bon lubrifiant.

Lubrification

Si les parties mobiles du cric ou la vis d'acier étaient bloquées, nettoyez-lez en vous servant de l'air à pression, de l'eau, ou d'une brosse dure. Nettoyez votre appareil en utilisant un solvant de nettoyage ininflammable ou tout autre bon dégraissant. Retirez la rouille existant en utilisant, préféablement, un bon lubrifiant. Lubrifiez l'appareil avec de la graisse blanche au lithium, de l'huile pénétrante légère, de la silicone, ou un spray de Téflon sur les points suivants:

- Lubrifiez l'ensemble des parties mobiles de votre appareil utilisant un bon lubrifiant.
- Lubrifiez-le une fois par mois, pour une utilisation pas très fréquente.
- Lubrifiez-le hebdomadairement si l'utilisation est fréquente.

N'utilisez pas d'huile pour moteur pour lubrifier le cric.

Prévention de la rouille:

Réviser hebdomadairement l'appareil pour détecter la formation de rouille ou la corrosion du métal. Sans aucune charge, levez le vérin le plus haut possible et regardez dessous et derrière les points de levage. Si vous remarquez des formations visibles de rouille, nettoyez bien la surface affectée.

AVERTISSEMENT!

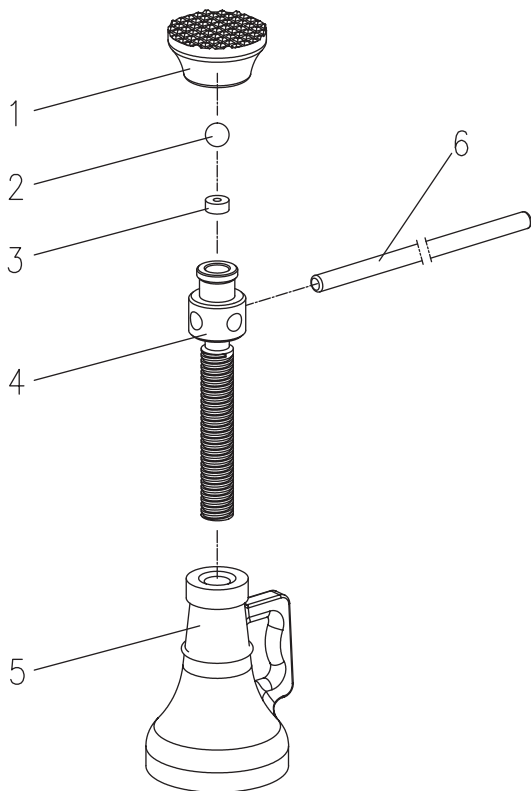
Le cric ne comporte pas de pièces autolubrifiantes. Pour une bonne opération en toute sécurité de ce cric, il faut impérativement une lubrification appropriée.

Entreposage du cric

1. Rangez-le dans un endroit sec. Il est recommandé l'entreposer dans un endroit fermé.
2. Les crics mécaniques doivent être entreposés dans une aire protégée pour éviter des endommagements.
3. Si l'entreposage se fait dans des températures très élevées ou dans des environnements abrasifs ou chimiquement actifs, suivez ces directives:
4. Température – Lorsque les crics mécaniques sont utilisés dans des températures supérieures à 140 °F (60° C) ou en dessous de -20 °F (-29° C), il faudrait consulter le fabricant du cric ou une personne qualifiée
5. Environnements chimiquement actifs - La résistance et l'opération des crics mécaniques peuvent se voir affectées à cause des environnements chimiquement actifs, tels que des substances ou des vapeurs caustiques ou acides. Consultez le fabricant du cric ou une personne qualifiée avant d'opérer des crics mécaniques dans des environnements chimiquement actifs.
6. D'autres environnements – Les mécanismes internes des crics peuvent se voir endommagés à cause de l'humidité, du sable, de petits cailloux, de la boue, de la poussière. Inspectez ces crics fréquemment afin de conserver leurs composants en bon état de fonctionnement, nettoyés et bien lubrifiés.

Remarque: Si vous rangez le cric à l'extérieur, lubrifiez-le avant et après l'utilisation, afin de préserver les bonnes conditions de fonctionnement.

SCHÉMA DE MONTAGE



REF#	SJ05 PARTIE	SJ10 PARTIE	SJ15 PARTIE	SJ20 PARTIE	SJ25 PARTIE	DESCRIPTION	CANT
1	SJ05-01	SJ05-01	SJ05-01	SJ20-01	SJ20-01	Sellette d'appui	1
2	SJ05-02	SJ05-02	SJ05-02	SJ20-02	SJ20-02	Boule en acier	1
3	SJ05-03	SJ05-03	SJ05-03	SJ20-03	SJ20-03	Rondelle	1
4	SJ05-04	SJ10-04	SJ15-04	SJ20-04	SJ25-04	Vis	1
5	SJ05-05	SJ10-05	SJ15-05	SJ20-05	SJ25-05	Base	1
6	SJ05-06	SJ10-06	SJ15-06	SJ20-06	SJ20-06	Levier	1

La température de fonctionnement sécuritaire se situe entre 4°C et 41°C (40°F et 105°F)



**REGISTRE
SU PRODUCTO**

[http://www.torin-usa.com/
customer-support/
register-a-product.html](http://www.torin-usa.com/customer-support/register-a-product.html)

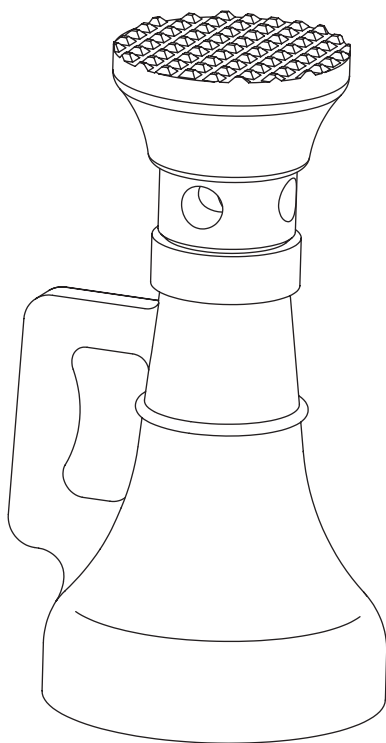
ESCANEE EL CÓDIGO ➔



MANUAL DEL PROPIETARIO

GATO DE SOPORTE TIPO TORNILLO

Elemento: SJ05, SJ10, SJ15, SJ20, SJ25



▲ ADVERTENCIA

¿Alguna pregunta o problema? ¿Le faltan piezas? Antes de recurrir a su distribuidor, llame a nuestro departamento de atención al cliente al www.torin-usa.com/support.

Lea atentamente y entienda todas las INSTRUCCIONES DE ENSAMBLAJE Y OPERACIÓN antes de utilizar el producto. Si no respeta las normas de seguridad y otras precauciones básicas de seguridad, pueden producirse lesiones personales graves.

MARCAS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA

1. Siempre inspeccione el gato antes de usarlo, reemplácelo si está dañado o funciona mal. No remueva ninguna de las calcomanías del gato.
2. Siempre asegúrese de usar el gato sobre superficies duras y niveladas.
3. Nunca levante una carga que exceda la capacidad nominal.
4. Siempre centre el gato bajo de la carga.
5. Nunca deje que la carga se incline sobre el gato ya que el gato podría deslizarse, causando lesiones al operador y/ o provocar la caída de la carga.
6. Cuando use más de un gato para levantar una carga, asegúrese de que cada gato en forma individual tenga la misma capacidad de carga que el total de carga a levantar.
7. Nunca fuerce el tornillo de elevación pasando el tope de seguridad, ya que podría salirse del gato y provocar lesiones personales y daños a la propiedad.
8. Siempre mantenga el tornillo lubricado para facilitar el funcionamiento y evitar la oxidación.
9. Estudie, entienda y siga todas las instrucciones antes de operar este dispositivo.
10. No se deberá hacer ninguna modificación a este producto.
11. Asegúrese de las piezas de soporte estén seguras y estables antes de levantar la carga.
12. Nunca lo use con una máquina o tractor para cortar el césped.
13. Sólo deberán usarse los accesorios y/o adaptadores suministrados por el fabricante.
14. No usar en vehículos de pasajeros; el sillín tiene un mecanismo de inclinación incorporado que no ha sido diseñado para su uso en vehículos de pasajeros, ómnibus, tractores ni remolques.
15. No utilice el gato si estuviera dañado de alguna manera.
16. La falta de seguimiento de estas advertencias puede resultar en lesiones personales y/o daños a la propiedad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Elemento	Capacidad	Medida del agujero barra	Altura Mínima	Rango de Elevación	Altura Máxima
SJ05	5 Toneladas	9/16 pulg.	9-7/16 pulg.	3-7/8 pulg.	13-3/8 pulg.
SJ10	10 Toneladas	11/16 pulg.	11-1/2 pulg.	6-5/16 pulg.	17-13/16 pulg.
SJ15	15 Toneladas	13/16 pulg.	14 pulg.	7-7/16 pulg.	21-7/8 pulg.
SJ20	20 Toneladas	1 pulg.	15-15/16 pulg.	9-1/16 pulg.	24-7/8 pulg.
SJ25	25 Toneladas	1 pulg.	16-3/4 pulg.	9-3/4 pulg.	26-9/16 pulg.

AVISO DE GARANTÍA

Este equipo está cubierto por una garantía limitada de 1 año cuando se utiliza según lo recomendado. Únicamente los artículos que figuran con un número de pieza están disponibles para compra. Para obtener ayuda con la operación o la disponibilidad de las piezas de repuesto, comuníquese con nuestro departamento de piezas y garantía al www.torin-usa.com/support. Tenga a mano una copia de su recibo, el número de modelo del producto, el número de serie y detalles específicos relacionados con su pregunta.

No se dispone de repuestos para todos los componentes del equipo; las ilustraciones provistas son una referencia conveniente de la ubicación y la posición en la secuencia de ensamblaje.

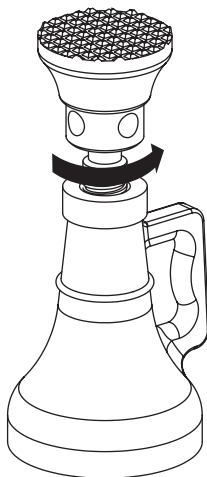
El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios de diseño o mejoras en las líneas de productos y manuales sin previo aviso.

INFORMACIÓN DE GARANTÍA

Deseamos saber si tiene alguna inquietud sobre nuestros productos. Si tiene consultas adicionales sobre la ayuda de asistencia al cliente en línea, visite la sección de servicio al cliente en <http://www.torin-usa.com>.

OPERACIÓN

1. Seleccione el gato mecánico de tornillo tipo botella de la capacidad de carga apropiada.
2. Coloque el gato sobre una superficies dura y nivelada por debajo de la carga a levantar.

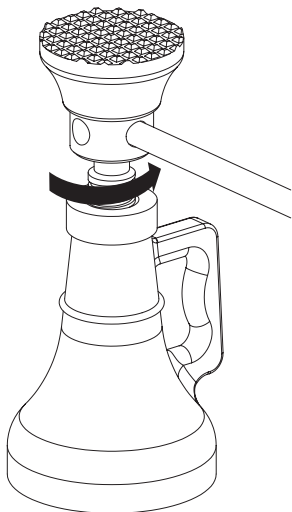


5. Gire la barra de acero con manivela en sentido anti horario para levantar el soporte de elevación hasta alcanzar la altura deseada.

⚠ ADVERTENCIA

No exceda la capacidad nominal de carga del gato mecánico.

3. Use la mano para girar el tornillo de elevación (en sentido anti horario) hasta que el cabezal flotante ajustable haga contacto con la superficie de la carga a ser levantada.
4. Inserte la barra de acero con palanca (no incluida) en el agujero bajo el soporte de elevación.



PRÁCTICAS DE ELEVACIÓN CON GATOS

- (a) Todos los gatos mecánicos deberán ser utilizados de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
- (b) Deberá desarrollarse un plan y comunicarse al personal afectado antes de que comience la operación de elevación.
El plan deberá incluir procedimientos de manejo de carga y métodos de comunicación.
- (c) Se deberá utilizar un pedazo de madera u otro material compresible entre el punto de carga del gato y la superficie de carga, para promover la unión entre las dos superficies y aumentar la fricción.
- (d) Deberán evitarse las cargas fuera del centro del punto de carga primario.
- (e) Durante la elevación con el gato, asegúrese que la carga evite el contacto con cualquier obstrucción.
- (f) Durante la elevación con el gato, asegúrese de que el punto de carga principal o auxiliar estén correctamente posicionados bajo la carga para evitar que el gato se voltee.
- (g) Cuando esté levantando con el gato por un costado o un extremo de una carga, asegúrese de que el lado o extremo opuestos estén estabilizados con suficientes elementos de bloqueo.
- (h) Cuando esté levantando una carga, debe hacerse en etapas, colocando el gato en un lado o extremo, insertando el dispositivo de bloqueo, y bajando la carga hasta el mismo. Luego el gato en el lado opuesto o extremo, insertando el dispositivo de bloqueo, y bajando hasta el mismo.

Revierta este proceso para bajar la carga.

- (a) La palanca del gato, los puntos de carga primarias y auxiliares, y la base del gato deberán estar libres de materiales o líquidos deslizantes.
- (b) Cuando se usa un gato, una carga debe ser levantada o bajada en un rango limitado. Evite levantar el lado o el extremo de la carga en una pendiente mayor de un 3%.
- (c) Al levantar un objeto con un alto centro de gravedad, por un lateral, el personal deberá estar ubicado en el lado de la carga que está siendo levantado.
- (d) Después que la operación la elevación o descenso se ha completado, retire la palanca del gato del receptáculo para evitar la dislocación accidental del gato y reducir el riesgo de tropiezo. (Excluye los Gatos de Granja y los Gatos de Gran Elevación)
- (m) Una carga no deberá quedar sin vigilancia mientras se encuentra soportada por gatos. Se deberán utilizar dispositivos de bloqueo para asegurar cargas desatendidas.
- (n) El peso y el centro de gravedad de la carga deberán determinarse antes de la selección y colocación de los gatos y los dispositivos de bloqueo.
- (o) Antes de levantar una carga, se tendrán en cuenta los fluidos u otros materiales desequilibrantes que pueden cambiar la ubicación del centro de gravedad.
- (p) La base del gato deberá ser soportada por una superficie plana y dura (como concreto, acero o bloques de madera) capaz de soportar la carga.
- (q) La fuerza del punto de carga del gato deberá colocarse o distribuirse de manera tal de evitar daños a la carga.
- (r) Deberá utilizarse una palanca de gato del tamaño y la longitud especificadas por el fabricante. Nunca use una palanca de gato de mayor longitud, un extensor, o un tubo con agarradera sobre la palanca.
- (s) Asegúrese de la palanca del gato tenga un rango de movimiento adecuado para activar completamente el mecanismo operativo del gato.

Comunicación

- (a) La comunicación entre el personal involucrado en la operación de elevación se mantendrá de forma continua durante todos los movimientos con el gato. Si en cualquier momento la comunicación se interrumpe, el operador del gato(s) detendrá todos los movimientos hasta que se haya restablecido la comunicación.
- (b) Las señales al operador del gato deberán cumplir con la norma ASME B30.1. Si se requieren señales especiales, éstas deberán ser aprobadas por el personal que maneja la carga antes de las operaciones de elevación con el gato. Las señales deberán ser discernibles o audibles en todo momento. No se dará curso a ninguna acción a menos que las señales sean claramente comprendidas.
- (c) Los operadores del gato deberán obedecer a cualquier señal de detención.

Elevaciones sincronizadas

- (a) Cuando se utilizan gatos para levantar toda la carga en una elevación sincronizada, una elevación o un descenso desnivelados pueden provocar cruce de cargas, inestabilidad, y sobrecarga.
- (b) Algunas cargas pueden requerir puntos de elevación múltiples y procedimientos de elevación complejos. Una persona calificada deberá analizar la operación e instruir a todo el personal involucrado en la elección y el posicionamiento de los gatos y en los movimientos a hacer.
- (c) Cuando se utilizan múltiples gatos de cremallera en forma simultánea, asegúrese de que sean idénticos (fabricante, marca, modelo, y capacidad), o de igual rango de elevación, para asegurarse que estén cargados uniformemente durante la elevación.
- (d) Un descenso no sincronizado puede generar la sobrecarga de un gato, provocando el retroceso de la palanca del gato o la inestabilidad de la carga.

Bloqueo

- (a) Durante la elevación, los dispositivos de bloqueo deben seguir a la carga hacia arriba o hacia abajo para servir como un dispositivo de retención en caso de caída.
- (b) Deberán usarse cuñas o calzas en la medida de lo necesario, para asegurar que la carga esté completamente soportada en sus puntos de bloqueo.
- (c) El bloqueo deberá tener un espesor, ancho y longitud suficientes para evitar el desplazamiento, derrumbe o excesivo asentamiento de la carga.
- (d) El bloqueo deberá tener la resistencia suficiente para evitar el aplastamiento, fallas por torcedura o rotura, y para transmitir adecuadamente el peso de la carga a la superficie de apoyo.

Elevación horizontal

- (a) Pueden surgir aplicaciones en las que se utilicen gatos en una posición que no sea vertical. Estas aplicaciones, que llamamos de elevación horizontal, requieren una atención especial.
- (b) La elevación horizontal deberá cumplir con los requerimientos de las Prácticas de Operación, aplicable a cada caso.
- (c) Deberá desarrollarse un plan y comunicarlo al personal afectado antes de comenzar con las operaciones de elevación horizontal. El plan deberá tener en cuenta, pero no debe limitarse a lo siguiente:
 1. Peso de la carga
 2. Efectos de la fricción
 3. Ángulo respecto al plano horizontal
 4. Estabilidad y control de carga
 5. Obstrucciones
 6. Soporte de la base del gato
 7. Soporte del gato
 8. Punto de contacto con la carga
 9. Espacio libre de la palanca
 10. Centro de gravedad de la carga
 11. Seguridad personal
- (d) Cuando el gato levante una carga horizontal, la base del gato deberá estar perpendicular a la dirección de movimiento de la carga.
- (e) Si se utilizan varios gatos, mantenga líneas paralelas de fuerza para evitar la carga ladeada de los gatos.

Nota:

- (a) No deberán hacerse alteraciones ni modificaciones a este producto.
- (b) Todas las piezas de repuesto incluyendo pasadores, pernos, casquillos y seguros deberán cumplir o exceder las especificaciones del fabricante de equipo original.

⚠ ADVERTENCIAS: Riesgo de aplastamiento

- (a) El personal no deberá colocar ninguna parte de su cuerpo entre el gato y la carga durante la elevación y descenso de la misma.
 - (b) El personal no deberá colocar ninguna parte de su cuerpo bajo una carga soportada por un gato.
 - (c) El personal no deberá colocar ninguna parte de su cuerpo bajo el bloqueo que está posicionado para soportar la carga, mientras la carga es soportada por un gato.
 - (d) El personal no deberá montarse sobre la palanca del gato.
 - (e) El personal deberá asegurarse de que haya suficiente zona de giro para evitar puntos de toque durante el uso de la palanca del gato.
 - (f) El personal no deberá estar sobre una carga soportada por gatos.
 - (g) El operador del gato deberá tener pisada firme y control de la palanca durante la operación del gato.
 - (h) La operación no sincronizada de múltiples gatos de cremallera puede producir una fuerza aumentada o incontrolable de la palanca.
 - (i) El personal deberá evitar colocar su cabeza en el arco de giro de la palanca. Las palancas de los gatos de cremallera pueden sufrir un retroceso repentino mientras se levanta o baja la carga.
- Asegúrese de que el control de la carga haya sido transferido al gato antes de soltar la palanca.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

- **Manteniendo su gato.** Se recomienda examinar la condición general de cualquier gato antes de usarlo. Mantenga su gato bien reparado adoptando un programa de reparación y mantenimiento a conciencia. Haga que todas las reparaciones necesarias sean hechas por personal de servicio calificado.
- Siga cuidadosamente las instrucciones de mantenimiento para mantener su equipo en buenas condiciones de trabajo. Nunca haga un mantenimiento del equipo mientras está sosteniendo una carga.
 - a. Todas las partes móviles del gato deben limpiarse periódicamente.
 - b. Lubrique las partes siguiendo las especificaciones del fabricante. El tipo de lubricante se elegirá siguiendo las especificaciones del fabricante o de una persona calificada. Los sistemas de lubricación deberán ser revisados para constatar que su funcionamiento sea apropiado.
 - c. Si fuera necesario un mantenimiento adicional, deberá llevarse a cabo en cumplimiento de las instrucciones del fabricante o de una persona calificada.

Inspección

Usted deberá inspeccionar el producto para detectar daños, partes gastadas, rotas o faltantes (Por ejemplo: clavijas) y que todos los componentes funcionen antes de cada uso. Siga las instrucciones de lubricación y almacenaje para un óptimo desempeño del producto. Revise los pernos de elevación para asegurarse de que no están desgastados o dañados. Compruebe que todo esté en buenas condiciones de operación y que no haya nada bloqueando los orificios. No utilice el gato a menos que esté en buenas condiciones de operación.

Pegado

Si el gato se pega y atora mientras sostiene una carga, use un equipo de igual o mayor capacidad de carga para bajar la carga en forma segura hasta el suelo. Después de desatorarlo: límpielo, lubríquelo y pruebe que el equipo esté funcionando apropiadamente. Componentes oxidados, partes sucias o gastadas pueden ser causa de atoramiento. Limpie y lubrique el equipo como se indica en la sección de Lubricación. Pruebe el equipo levantándolo sin una carga. Si el atoramiento continúa contacte al Servicio de Asistencia al Cliente.

SI SU GATO SE PEGA O ATORA

Con el paso del tiempo, las roscas del gato pueden comenzar a atorarse. Esto evitará que el gato funcione correctamente y en forma segura. Las roscas oxidadas, sucias, o desgastadas pueden causar atoramiento. Limpie y lubrique el mecanismo de elevación. Pruebe el gato, levantándolo sin una carga. Si continúa el pegado, diríjase al sector de venta de partes y servicio. Si su gato se atora mientras está sosteniendo una carga, utilice un gato con capacidad de carga igual o mayor para bajar la carga con seguridad al suelo. Repita los pasos del párrafo con instrucciones para el gato atorado.

Limpieza

Si las partes móviles del gato estuvieran obstruidas, use un solvente limpiador u otro buen desengrasante para limpiar el equipo. Remueva cualquier óxido existente con un lubricante penetrante.

Lubricación

Si las partes móviles del gato o el tornillo de acero estuvieran obstruidas, use aire a presión, agua a presión, o un cepillo duro para limpiarlo. Use un solvente limpiador no inflamable u otro buen desengrasante para limpiar el gato. Remueva cualquier óxido existente preferentemente con un lubricante penetrante. Lubrique el gato usando grasa de litio blanca, un aceite penetrante liviano, una silicona o un spray de Teflón en los siguientes puntos:

- Use un buen lubricante para todas las partes móviles.
- Para usos livianos lubrique una vez por mes.
- Para usos pesados y constantes use la lubricación recomendada semanalmente

No use aceite del motor para lubricar el gato.

Prevención de oxidación:

Revise diariamente para detectar cualquier signo de oxidación o corrosión.

Sin una carga, levante el gato tan alto como llegue y mire debajo y detrás de los puntos de elevación. Si detecta signos visibles de oxidación, limpie cuanto sea necesario.

ADVERTENCIA

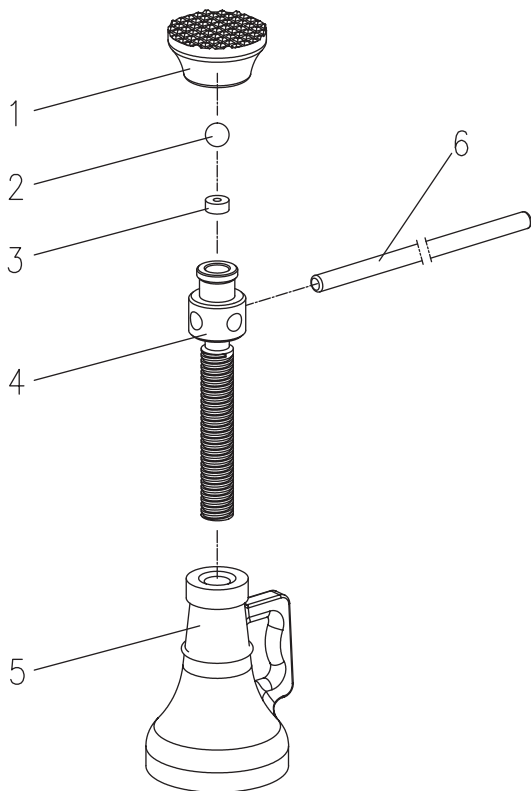
El gato no tiene partes auto lubricantes. No operará en forma segura si una lubricación apropiada.

Almacenando el gato

1. Guárdelo en un sitio seco, recomendamos un ambiente interior.
2. Los gatos mecánicos deben ser almacenados en un área en la cual no puedan sufrir daños.
3. Si el almacenaje incluye temperaturas extremas o entornos abrasivos o químicamente activos, deberán seguirse los lineamientos proporcionados aquí.
4. Temperatura – Cuando los gatos mecánicos deban utilizarse a temperaturas superiores a 140 °F (60° C) o por debajo de -20 °F (-29° C), se deberá consultar al fabricante del gato o a una persona calificada.
5. Entornos Químicamente Activos -La resistencia y la operación de los gatos mecánicos pueden ser afectadas por ambientes químicamente activos, tales como sustancias o vapores cáusticos o ácidos. Se deberá consultar al fabricante del gato o a una persona calificada antes de utilizar gatos mecánicos en ambientes químicamente activos.
6. Otros entornos – Los mecanismos internos de los gatos pueden verse afectados por alta humedad, grava o arena, lodo, arenilla, o cualquier aire cargado de polvo. Los gatos sujetos a estos ambientes deberán mantener sus componentes internos limpios, inspeccionados y lubricados con frecuencia.

Nota: Si almacena el gato en un ambiente exterior, asegúrese de lubricar todas las partes antes y después del uso para asegurarse de que el gato permanezca en buenas condiciones de funcionamiento.

DIAGRAMA DE ENSAMBLAJE



REF#	SJ05 PARTE#	SJ10 PARTE#	SJ15 PARTE#	SJ20 PARTE#	SJ25 PARTE#	DESCRIPCIÓN	CANT
1	SJ05-01	SJ05-01	SJ05-01	SJ20-01	SJ20-01	Sillín de apoyo	1
2	SJ05-02	SJ05-02	SJ05-02	SJ20-02	SJ20-02	Bola de acero	1
3	SJ05-03	SJ05-03	SJ05-03	SJ20-03	SJ20-03	Arandela	1
4	SJ05-04	SJ10-04	SJ15-04	SJ20-04	SJ25-04	Tornillo	1
5	SJ05-05	SJ10-05	SJ15-05	SJ20-05	SJ25-05	Base	1
6	SJ05-06	SJ10-06	SJ15-06	SJ20-06	SJ20-06	Palanca	1

La temperatura de funcionamiento segura está entre 40 °F y 105 °F (4 °C y 41 °C).



Torin Inc.
4355 E. Brickell Street Ontario, CA USA
www.torin-usa.com
Made in China - Fabriqué en Chine - Hecho en China

