

RENTALO

... del Grupo Capris



INDICE

Equipos para Compactación de Suelos	3
Equipos para Tratamiento de Concreto	7
Equipo eléctrico para Taladrar y Demolición	11
Equipos para Limpieza y Bombeo	13
Equipos Neumático para Demolición Pesada	19
Equipo para Soldar y Corte por Plasma	21
Generadores Eléctricos	25
Equipos Hidráulicos Multiuso	28
Torres de Iluminación	29
Equipos de Carga	30
Mantenimiento de Altura	33
Herramienta Eléctrica	34
Equipo a Batería Profesional	35
Montacargas Eléctricos / Combustible	36
Equipo Completo Sand Blasting	39





**EQUIPOS PARA
COMPACTACIÓN DE SUELOS**

**DYNAPAC CM13 PLACA
VIBRATORIA PARA
ADELANTE**
460X510MM MOTOR HATZ 1B20

DESCRIPCIÓN:

- PLACA VIBRATORIA DE ALTO RENDIMIENTO RESISTENTE AL DESGASTE.
- CON RUEDA PARA FÁCIL TRANSPORTE



CARACTERÍSTICAS

FUERZA CENTRÍFUGA : 1.632 KGF
VELOCIDAD : 25 M/MIN
FRECUENCIA : 75 HZ

DIMENSIONES

ANCHO DE LA PLACA : 460 MM
LARGO DE LA PLACA : 510 MM
L X AN X AL : 1050X460X1010 MM
PESO OPERATIVO: 140 KG

MOTOR

MODELO: HATZ 1B20
POTENCIA: 3.1 KW (4 HP)
COMBUSTIBLE: DIESEL

EQUIPOS PARA
COMPACTACIÓN DE SUELOS

MIKASA MRH800DS2 RODILLO VIBRATORIO DOBLE TAMBOR MOTOR DIESEL

DESCRIPCIÓN:

- RODILLO DE DOBLE TAMBOR PARA CAMINAR, CON UN DISEÑO AERODINÁMICO.
- PERFIL ANGOSTO, SOLO UNA PULGADA DE HOLGURA A LA PARED.
- IDEAL PARA COMPACTACIÓN DE CAPA ASFÁLTICA Y SUELOS GRANULARES.
- PARACHOQUES DELANTERO EQUIPADO CON LÁMPARA DE TRABAJO.
- TANQUE DE AGUA PLÁSTICO (PREVIENE LA CORROSIÓN).
- PROPULSIÓN HIDROSTÁTICA PARA UNA OPERACIÓN SUAVE



CARACTERÍSTICAS

FUERZA DE COMPACTADORA:
23.5 KN (5300 LBS)
VELOCIDAD DE AVANCE: 0.3 KM/H
FRECUENCIA: 3300 VPM (55.3 HZ)
CAPACIDAD DEL TANQUE DE AGUA:
40.3 L (10.6 GAL)

DIMENSIONES

ANCHO TAMBOR FRONTAL: 650MM
ANCHO TAMBOR TRASERO: 650MM
L X AN X AL : 2667X692X1059 MM
PESO OPERATIVO: 709 KG

MOTOR

MODELO: YANMAR L100V
POTENCIA: 10 HP
COMBUSTIBLE : DIESEL

MULTIQUIP MTX70HF COMPACTADORA DE BOTA MOTOR HONDA GX100

DESCRIPCIÓN:

- RECONOCIDA POR SU GRAN RENDIMIENTO Y FÁCIL OPERACIÓN
- LIMPIADORES CICLÓNICOS DE AIRE QUE CAPTURAN EL 98% DE PARTÍCULAS DE POLVO DEL AIRE
- ZAPATA DE ACERO LAMINADA CON MADERA
- MANGOS DE BAJA VIBRACIÓN PARA COMODIDAD DEL OPERARIO
- CONTADOR DE HORAS INTEGRADO PARA REALIZAR UN SEGUIMIENTO DE LOS INTERVALOS DE SERVICIO

CARACTERÍSTICAS

FUERZA DE IMPACTO: 1520 KGF (3350 LBS)
VELOCIDAD DE AVANCE: 17 M/MIN
NÚMERO DE IMPACTOS POR SEGUNDO: 10.7-11.5
RECORRIDO DE LA PLACA DE IMPACTO: 50-80MM (2"-3.2")

DIMENSIONES

ANCHO DE ZAPATA: 340 MM
LARGO DE ZAPATA: 285 MM
L X AN X AL : 713X350X1017 MM
PESO OPERATIVO: 74 KG

MOTOR

MODELO: HONDA GX100UKRBF
POTENCIA: 2.2 KW (3 HP)
COMBUSTIBLE : GASOLINA

EQUIPOS PARA
COMPACTACIÓN DE SUELOS

EQUIPOS PARA
COMPACTACIÓN DE SUELOS

MULTIQUIP MVC82VHW COMPACTADOR DE PLACA POR VIBRACIÓN HONDA GX-160

DESCRIPCIÓN:

- MANGO ANTI-VIBRACIÓN, REDUCE LA VIBRACIÓN PARA EL OPERADOR EN UN 50%.
- BASE DE ACERO CON BORDES CURVOS PARA UN EXCELENTE RENDIMIENTO Y GIROS SUAVES EN ASFALTO CALIENTE.
- MUY MANIOBRABLE, IDEAL PARA ÁREAS CONFINADAS.
- EXCÉNTRICA INCORPORADA A LA PLACA (NO ATORNILLADA)



CARACTERÍSTICAS

FUERZA CENTRÍFUGA: 3080 LB (13.7 KN)
MÁXIMA VELOCIDAD DE AVANCE POR MINUTO:
82FT - 25 M
FRECUENCIA : 5600 VPM (93 HZ)
CON UN ÁREA MÁXIMA DE COMPACTACIÓN DE
675 M2/HORA
CAPACIDAD DEL TAQUE DE AGUA: 11 L

DIMENSIONES

TAMAÑO DE PLACA : 450 X 570 MM
L X AN X AL : 914X450X1003 MM
PESO OPERATIVO: 82 KG

MOTOR

MODELO: HONDA GX160
POTENCIA: 5.5 HP
COMBUSTIBLE : GASOLINA

EQUIPOS PARA
TRATAMIENTO DE CONCRETO

MULTIQUIP SP213H20A CORTADORA DE PISOS GX390 DISCO 20"

DESCRIPCIÓN:

- UNA CORTADORA DE PISO PARA LLEVAR CAMINANDO, DE PROBADA DURABILIDAD, MECÁNICA DE OPERACIÓN SENCILLA, Y GRAN RENDIMIENTO DE CORTE.
- CORTANDO CONCRETO O ASFALTO, EL MARCO DE ACERO REFORZADO PROVEE LA FUERZA NECESARIA PARA REDUCIR LA VIBRACIÓN , MANTENER LA DIRECCIÓN PRECISA Y PERMITIENDO UN ÓPTIMO RENDIMIENTO DE LA HOJA DE DIAMANTE.



CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD DE DISCO: 20"
PROFUNDIDAD DE CORTE: 7,5"
CAPACIDAD DEL TANQUE DE AGUA: 19L

DIMENSIONES

RUEDA DELANTERA:
127X51 MM (DIAM. X ANCHO)
RUEDA TRASERA:
203X51 MM (DIAM. X ANCHO)
L X AN X AL :1029X603X921 MM
PESO OPERATIVO: 147 KG

MOTOR

MODELO: HONDA GX390
POTENCIA: 11 HP
COMBUSTIBLE : GASOLINA

ACCESORIOS

NO INCLUYE DISCO

EQUIPOS PARA
TRATAMIENTO DE CONCRETO

MULTIQUIP J36H55 ALISADORA DE HORMIGÓN HONDA GX160

DESCRIPCIÓN:

- ALISADORA DE HORMIGÓN PARA CAMINAR ATRÁS
- CUENTA CON UN ARO PROTECTOR QUE ESTA DISEÑADO PARA EVITAR EL CONTACTO ENTRE OBJETOS EXTERNOS Y LAS LLANAS (CUCHILLAS) GIRATORIAS MIENTRAS ESTÁN EN OPERACIÓN
- INTERRUPTOR DE PARO DE SEGURIDAD



CARACTERÍSTICAS

DIÁMETRO DE CUCHILLAS : 4
DIÁMETRO DEL ANILLO: 36 "
COMPONENTES DE CALIDAD SUPERIOR CAJA DE CAMBIOS Y GRAN CAPACIDAD DE ACEITE.

DIMENSIONES

L X AN X AL: 1789X915X1044 MM
PESO OPERATIVO : 90 KG

MOTOR

MODELO: HONDA GX160
POTENCIA: 4,8 HP
COMBUSTIBLE: GASOLINA

ACCESORIOS

4 ASPAS PARA HORMIGÓN

EQUIPOS PARA
TRATAMIENTO DE CONCRETO

OZTEC 3.2 OZ MOTOR ELÉCTRICO PARA PUNTAS VIBRATORIAS ACOPLE RÁPIDO

DESCRIPCIÓN:

- LIGERO, COMPACTO Y PROVISTO DE NUESTRA CÓMODA CORREA PARA HOMBRO AJUSTABLE.
- ESTA UNIDAD DE UN SOLO HOMBRO, BRINDA PODER A TODA VELOCIDAD EN LAS ZONAS MÁS RÍGIDAS DE HORMIGÓN.
- ACOPLE RÁPIDO
- CUMPLE CON NORMAS OSHA



CARACTERÍSTICAS

ARRANQUE : ELÉCTRICO.

LOS MOTORES ELÉCTRICOS OZTEC SE FABRICAN CON ESPECIFICACIONES EXACTAS PARA SOPORTAR EL DURO DÍA A DÍA LOS ABUSOS ASOCIADOS CON LAS OBRAS DE CONSTRUCCIÓN.

DIÁMETRO MÁX. ACERO: 2-1/2" PULGADAS

DIÁMETRO MÁX. GOMA : 2-3/4" PULGADAS

MOTOR

MODELO: 3.2 OZ

AMPERIOS : 19 A

POTENCIA : 3-1/4 HP

ALIMENTACIÓN : 110 V / 1F / 60 HZ

ACCESORIOS

EJE FLEXIBLE: 4.2 METROS

PUNTA VIBRATORIA: 1-1/2"

EQUIPOS PARA
TRATAMIENTO DE CONCRETO

OZTEC 2.4 OZ 6825K5 MOTOR ELÉCTRICO PARA PUNTAS VIBRATORIAS ACOPLE ROSCADO

DESCRIPCIÓN:

- LIGERO, COMPACTO Y PROVISTO DE NUESTRA CÓMODA CORREA PARA HOMBRO AJUSTABLE.
- ESTA UNIDAD DE UN SOLO HOMBRE, BRINDA EL PODER A TODA VELOCIDAD EN LAS ZONAS MÁS RÍGIDAS DE HORMIGÓN.
- ACOPLE RÁPIDO
- CUMPLE CON NORMAS OSHA



CARACTERÍSTICAS

ARRANQUE : ELÉCTRICO.
LOS MOTORES ELÉCTRICOS OZTEC SE FABRICAN CON ESPECIFICACIONES EXACTAS PARA SOPORTAR EL DURO DÍA A DÍA LOS ABUSOS ASOCIADOS CON LAS OBRAS DE CONSTRUCCIÓN. DIÁMETRO MÁX. ACERO: 2" PULGADAS DIÁMETRO MÁX. GOMA: 1-7/8" PULGADAS

MOTOR

MODELO: 2.4 OZ
AMPERIOS : 17 A
POTENCIA : 2-1/4 HP
ALIMENTACIÓN : 110 V / 1F / 60 HZ

ACCESORIOS

EJE FLEXIBLE: 4.2 METROS
PUNTA VIBRATORIA: 1"

EQUIPO ELÉCTRICO PARA
TALADRAR Y DEMOLICIÓN

METABO KHE 96 MARTILLO COMBINADO

SDS MAX 20J 1700W

DESCRIPCIÓN:

- SISTEMA AMORTIGUADOR INTEGRADO Y EMPUÑADURA ADICIONAL PARA REDUCIR LAS VIBRACIONES, PROTEGEN LA SALUD
- DETENCIÓN DE LA ROTACIÓN PARA CINCELAR
- RUEDA DE AJUSTE PARA LA PRESELECCIÓN DE LA VELOCIDAD
- INTERRUPTOR BLOQUEABLE PARA CINCELAR CÓMODAMENTE EN FUNCIONAMIENTO CONTINUO
- ELECTRÓNICA DE ONDA PLENA VARIO-TACHO-CONSTAMATIC (VTC) PARA TRABAJAR CON REVOLUCIONES ADECUADAS AL MATERIAL, QUE PERMANECEN CONSTANTES BAJO CARGA
- EMBRAGUE DE SEGURIDAD S-AUTOMATIC DE METABO: DESACOPLAMIENTO MECÁNICO DEL ACCIONAMIENTO CUANDO POR EJ. SE BLOQUEA LA BROCA, PARA UN TRABAJO SEGURO



CARACTERÍSTICAS

POTENCIA: 1.700 W
POTENCIA DE GOLPE 658 J/S
NÚMERO MÁXIMO DE GOLPES 1.950 /MIN
ENERGÍA MÁX. IMPACTO INDIVID.
(EPTA) 20 J
PESO SIN CABLE DE RED: 11,8 KG
ALIMENTACIÓN : 110 V / 1F / 60HZ

ACCESORIOS

EMPUÑADURA VIBRATECH
DE METABO (MVT)
MALETÍN DE PLÁSTICO
CINCEL Y PALETA 1" INSERCIÓN SDS-MAX

JANCY 06920 MEGAFORCE TALADRO ELECTRO-MAGNÉTICO

1.6HP 1200W 110V

DESCRIPCIÓN:

- TALADRO ELECTRO-MAGNÉTICO PORTÁTIL CON BASE MAGNÉTICA
- SISTEMA ENFRIADOR DE HUSILLO CON DEPÓSITO INCORPORADO

CARACTERÍSTICAS

MEDIDAS DEL PLATO MAGNÉTICO:
4"X6-1/2" (101.6X165MM)
Ø MÁXIMO DE FRESADO: 1-5/8" (41MM)
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE FRESADO:
2" (51MM)
CARRERA TOTAL: 2-9/16" (65MM)
REVOLUCIONES SIN CARGA: 395 RPM

DIMENSIONES

L X AN X AL: 292X165X305 MM
PESO: 12.25 KG

MOTOR

POTENCIA: 1200 W (1.6 HP)
ALIMENTACIÓN : 110 V / 1F / 60HZ

ACCESORIOS

FRESA PARA PERFORACIÓN EN VENTA
SEGÚN DIÁMETRO SOLICITADO.



EQUIPOS PARA LIMPIEZA
Y BOMBEO

MULTIQUIP MOD3H BOMBA DIAFRAGMA PARA FILTRAR AGUA TURBIA MOTOR HONDA GX120

DESCRIPCIÓN:

- LA BOMBA DE DIAFRAGMA ES IDEAL PARA APLICACIONES DE FILTRACIÓN
- ES PERFECTA PARA AGUAS TURBIAS CON UN ALTO PORCENTAJE DE SÓLIDOS
- CEBADO FÁCIL Y RÁPIDO
- DIAFRAGMA FUERTE DE GOMA TERMOPLÁSTICA
- PARA FLUIDOS DE HASTA 82 °C



CARACTERÍSTICAS

SUCCIÓN Y DESCARGA : 3" X 3"
CAPACIDAD MÁXIMA: 342 L/M (90 GPM)
ALTURA SUCCIÓN MÁXIMA : 7.6M (25')
ALTURA DESCARGA MÁXIMA : 15 M (50')
SÓLIDOS MÁXIMOS : 38MM (1.5")
REVOLUCIONES: 2800 RPM
CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE: 2.5L

DIMENSIONES

L X AN X AL: 1054X762X559 MM
PESO OPERATIVO: 79 KG

MOTOR

MODELO: HONDA GX-120
POTENCIA: 2.5KW (3.5 HP)
COMBUSTIBLE: GASOLINA

ACCESORIOS

MANGUERA DE SUCCIÓN Y DESCARGA.



MULTIQUIP ST2040T BOMBA SUMERGIBLE 110 V

DESCRIPCIÓN:

- BOMBA SUMERGIBLE DESAGUES SÓLIDOS
- BOMBA ESPECÍFICAMENTE DISEÑADA PARA APLICACIONES DE SERVICIO PESADO
- CAPAZ DE BOMBLEAR LODO, LECHADA, AGUA NEGRAS, LÍQUIDOS ESPESOS Y SÓLIDOS HASTA MÁXIMO 1".

CARACTERÍSTICAS

DIÁMETRO DE DESCARGA 2" (50 MM)
CAPACIDAD DE CAUDAL: 299 L/M (79 GPM)
CAPACIDAD PARA SÓLIDOS 1" MÁXIMO
LARGO DEL CABLE 7.8 M
PESO: 15.4 KG

MOTOR

POTENCIA: 1 HP
ALIMENTACIÓN : 110 V / 1F / 60HZ

ACCESORIOS

MANGUERA DESCARGA



EQUIPOS PARA LIMPIEZA
Y BOMBEO

HIDROLAVADORA INDUSTRIAL MÓVIL

4000 PSI MOTOR GASOLINA
SUBARU GENERAC

DESCRIPCIÓN:

- COMPLETO CONTROL DE LA PRESIÓN DEL AGUA PARA TODAS LAS APLICACIONES.
- MANGUERA DE HULE REFORZADA DE ACERO.
- CONECTORES RÁPIDOS.
- MARCO DURADERO PARA SERVICIO PESADO
- PISTOLA DE ROCIAR GRADO PROFESIONAL



CARACTERÍSTICAS

TIPO: ACCIONADA POR TRIPLE FAJA
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA
SUMINISTRADA: 38°C (100°F)
LARGO MANGUERA: 50 FT- 15.2 M
RANGO: 4000 PSI - 276 BAR

DIMENSIONES

LARGO TOTAL: 100.3 CM
ALTURA TOTAL: 66 CM
PESO INCL. MANGUERA, PISTOLA Y
LANCETA: 86.6 KG

ACCESORIOS

INCLUYE MANGUERA, PISTOLA
Y BOQUILLA

MOTOR:

POTENCIA: SUBARU 4000 PSI - 276 BAR
COMBUSTIBLE: GASOLINA
CAUDAL: 3.4 GPM - 12.9 L/MIN

EQUIPOS PARA LIMPIEZA
Y BOMBEO

GENERAC 6565 HIDROLAVADORA MÓVIL

4200 PSI 4.0 GPM MOTOR OHV
GENERAC GASOLINA

DESCRIPCIÓN:

- CON CARACTERÍSTICAS DE GRADO PROFESIONAL Y DE DISEÑO AMIGABLE, LAS LAVADORAS SON FÁCILES DE ALISTAR, OPERAR Y EXCEPCIONALMENTE CÓMODAS PARA SU USO
- MANGUERA DE GOMA REFORZADA CON ACERO. NO DEJARÁ MARCAS SOBRE SUPERFICIES.
- PODEROSO MOTOR OHV GENERAC DE EJE HORIZONTAL, CON APAGADO POR BAJO NIVEL O FALTANTE DE ACEITE
- TODO EN UN SOLO SITIO, INCLUYENDO ON/OFF, AHOGADOR Y APAGADO.
- CONECTORES DE CAMBIO RÁPIDO PARA CONEXIONES INSTANTÁNEA



CARACTERÍSTICAS

PRESIÓN DE SALIDA: 4200 PSI (295.48 BAR)
CAUDAL: 15.1 L/M (4 GPM)
DIÁMETRO DE MANGUERA: 9.5 MM
(0.38 PULG)
LARGO DE MANGUERA: 15.2 M (50 FT)

DIMENSIONES

L X AN X AL: 876X718X1008 MM
PESO INCLUYENDO MANGUERA, PISTOLA
Y LANCETA 66.5 KG

MOTOR

DESPLAZAMIENTO: 420 CC
COMBUSTIBLE: GASOLINA

ACCESORIOS

MANGUERA DE 15.2 M, PISTOLA, LANCETA
Y BOQUILLA.



EQUIPOS PARA LIMPIEZA
Y BOMBEO

KRANZLE K 2160 TST HIDROLAVADORA INDUSTRIAL AGUA FRÍA 2000 PSI

DESCRIPCIÓN:

- LAS HIDROLAVADORAS KRANZLE NO TIENEN RESTRICCIÓN DE HORAS DE USO, SIEMPRE Y CUANDO SE OPERE DE ACUERDO AL MANUAL DE INSTRUCCIONES Y SE RESPETEN LOS INTERVALOS DE MANTENIMIENTO
- CONTROL DE PRESIÓN DE AJUSTE CONTINUO
- CARRO INTEGRADO
- 5 M CABLE DE ALIMENTACIÓN CON EL CARRETE DE CABLE.
- SUCCIÓN DE DETERGENTE
- MANGUERA DE ALTA PRESIÓN DE 10 M DE LA ARMADURA DE ACERO



CARACTERÍSTICAS

PRESIÓN: 2000 PSI (140.70 BAR)
CAUDAL: 11 L/M
MÁXIMA ALTURA DE SUCCIÓN: 2.5 M
MANGUERA DE ALTA PRESIÓN: 10 M

DIMENSIONES

L X AN X AL: 375X360X900 MM
PESO: 37 KG

MOTOR

POTENCIA: 3200 W
ALIMENTACIÓN: 220V / 1F / 60HZ

EQUIPOS PARA LIMPIEZA
Y BOMBEO

KRANZLE THERM CA 11/130 HIDROLAVADORA INDUSTRIAL AGUA FRÍA / CALIENTE VAPOR 1900 PSI

DESCRIPCIÓN:

- LAS HIDROLAVADORAS KRANZLE NO TIENEN RESTRICCIÓN DE HORAS DE USO, SIEMPRE Y CUANDO SE OPERE DE ACUERDO AL MANUAL DE INSTRUCCIONES Y SE RESPETEN LOS INTERVALOS DE MANTENIMIENTO
- HIDROLAVADORA INDUSTRIAL AGUA FRÍA / CALIENTE VAPOR
- APLICACIONES: INDUSTRIA, COBERTORES, LOSAS, FACHADAS, ELIMINACIÓN DE RASGOS, ETC..



CARACTERÍSTICAS

PRESIÓN: 435-1900 PSI (30-133 BAR)
CAUDAL: 11 L/M
MANGUERA DE ALTA PRESIÓN: 10 M
CAPACIDAD TANQUE DE COMBUSTIBLE 25L
SALIDA DE AGUA CALIENTE: 12-80°C

DIMENSIONES

L X AN X AL: 790X590X980 MM (SIN TAMBOR)
PESO: 150 KG

MOTOR

ALIMENTACIÓN: 220V / 1F / 60HZ
TIPO DE COMBUSTIBLE(PARA CALENTAR AGUA): DIESEL (DIN EN 590)
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE: 25 L

**EQUIPOS NEUMÁTICO PARA
DEMOLICIÓN PESADA**

ATLAS COPCO XAS-185 JD7 COMPRESOR AIRE PORTÁTIL 185CFM DIESEL

DESCRIPCIÓN:

- COMPRESOR DE AIRE DE TORNILLO ROTATIVO MONO-EJE
- CALIDAD, TECNOLOGÍA DE PUNTA, EFICIENCIA, GARANTÍA DE REFACCIONES Y ASISTENCIA TÉCNICA DE PERSONAL ALTAMENTE CAPACITADO
- SE ADAPTA LA VELOCIDAD DEL MOTOR A LA DEMANDA DE AIRE.
- APLICACIÓN PARA TRABAJO DE SAND-BLASTING.
- ENTREGA GARANTIZADA DE AIRE LIBRE,
- DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE TRANSPARENTE CON GRAN CAPACIDAD.
- LARGOS INTERVALOS DE SERVICIO



CARACTERÍSTICAS

CAUDAL: 185 CFM
PRESIÓN DE TRABAJO: 100 PSI
PRESIÓN MÁXIMA: 125 PSI
RUIDO OPERATIVO: 76 DB
CONSUMO DE COMBUSTIBLE A PLENA CARGA 11.0 L/H

DIMENSIONES

L X AN X AL: 1955X1117X1371 MM (SIN TAMBOR)
PESO: 935 KG (2040 LB)

MOTOR

MODELO: 4024TF281
POTENCIA: 49 HP
COMBUSTIBLE: DIESEL

ACCESORIOS

12 METROS MANGUERA ACOPLA 3/4".

EQUIPOS NEUMÁTICO PARA
DEMOLICIÓN PESADA

ATLAS COPCO ROMPEDORA NEUMÁTICA TEX P60

DESCRIPCIÓN:

- EL SISTEMA HAPS DE PROTECCIÓN CONTRA VIBRACIONES SIGNIFICA QUE PODRÁ ACCIONAR EL GATILLO HASTA SIETE VECES QUE CON UNA MÁQUINA CONVENCIONAL.
- EL OPERADOR PUEDE INICIAR LENTAMENTE Y CAMBIAR A MAYOR POTENCIA UNA VEZ QUE HA COLOCADO CORRECTAMENTE LA HERRAMIENTA.
- LA ENTRADA DE AIRE GIRATORIA LE GARANTIZA MOVIMIENTOS RÁPIDOS, INCLUSO CON LA MANGUERA PRESURIZADA.
- LA CARCASA DE UNA SOLA PIEZA SIGNIFICA QUE SU MÁQUINA DURARÁ MÁS TIEMPO Y NECESITARÁ MENOS MANTENIMIENTO.
- EL FINO SILENCIADOR DE POLIURETANO REDUCE LOS RUIDOS HASTA UN 75%. Y SE HA DISEÑADO PARA QUE NO LE ESTORBE A LA VISTA



CARACTERÍSTICAS

IMPACTO POR MINUTO: 1300 IPM
CONSUMO DE AIRE: 76 CFM (36 L/S)
PESO 33 KG

ACCESORIOS

CINCEL INSERCIÓN HEXAGONAL 1-1/4"

EQUIPO PARA SOLDAR Y
CORTE POR PLASMA

BOBCAT 250 MILLER GENERADOR SOLDADORA MULTIPROCESO 40-250A AC/DC 11 KW / 1F

DESCRIPCIÓN:

- APLICACIONES INDUSTRIALES - TRABAJOS ESTRUCTURALES EN ACERO, MANTENIMIENTO GENERAL, APLICACIONES AGROPECUARIAS
- USO COMO GENERADOR 10KW
- TANQUE DE COMBUSTIBLE DE 12 GALONES, MUCHAS HORAS DE TRABAJO ANTES DE LLENAR TANQUE



CARACTERÍSTICAS

TANQUE DE COMBUSTIBLE DE 12 GALONES.
POTENCIA PICO: 10500 / CONTINUO: 9500 W
SALIDA NOMINAL CORRIENTE/VOLTAJE/
CICLO SERVICIO ELECTRODO-TIG: 250A-25V
A 100% / MIG-FCAW: 250A-28V A 100% /
275A-25V A 60%

MOTOR

MOTOR (TEFC) KOHLER CH20
CABALLOS DE FUERZA 20 HP
COMBUSTIBLE GASOLINA

ACCESORIOS

CABLE 1/0, PRENSA MASA Y
PORTAELECTRODO 300 AMPS.

EQUIPO PARA SOLDAR Y
CORTE POR PLASMA

MILLER BIG BLUE 400X GENERADOR/SOLDADOR MULTIPROCESOS

20-410A DC 12KW/1-3F

DESCRIPCIÓN:

- SOLDADORA/GENERADOR DE 12KW DIESEL BIG BLUE 400 X, 907 143 MILLER
- INTERRUPTOR DE IGNICIÓN DE GRADO MARINO SELLADO Y PROTEGIDO DE AGUA Y POLVO.
- ALTA EFICIENCIA: GENERADOR DE SOLDAR TRIFÁSICO CON CAMPO ROTATIVO QUE REQUIERE MENOS COMBUSTIBLE Y FUERZA PARA OPERAR.
- ARRANQUE DE ARCO LEVANTADO FACILITA ARRANCAR DC TIG SIN EL USO DE ALTA FRECUENCIA
- SOLDADORAS CON ACATAMIENTO DE IEC Y NEMA. GRADO DE PROTECCIÓN PARA ENCIERRO IP23



CARACTERÍSTICAS

POTENCIA PICO: 12000W / CONTINUO: 10000 W
SALIDA NOMINAL CORRIENTE/VOLTAJE/CICLO
SERVICIO: 400A-23VDC-30% / 300A-32VDC-60%
RANGO DE SALIDA DE AMPERAJE CC 20-140A (CV
14-40V)
CAPACIDAD DEL TANQUE COMBUSTIBLE 43.5
LITROS

DIMENSIONES

L X AN X AL: 1422X666X812 MM
PESO: 450 KG (993 LB)

MOTOR

MODELO: (TEFC) CATERPILLAR C1.5
POTENCIA: 24,7 HP
COMBUSTIBLE DIESEL

ACCESORIOS

CABLE 1/0, PRENSA MASA Y PORTAELECTRODO
500 AMPS.

Millermatic
212 Auto-Set with MVP
120V 230V

EQUIPO PARA SOLDAR Y
CORTE POR PLASMA

MILLER MILLERMATIC 212 SOLDADORA MIG 30-210A

DESCRIPCIÓN:

- PERFECTO PARA LA FABRICACIÓN DE ESTRUCTURAS LIVIANAS, GARAGES, ENDEREZADO, FINCAS Y RANCHOS.
- SOLDA MATERIAL DE CALIBRE 22 A 3/8" DE GROSOR EN UN SOLO PASO.
- RODILLOS REVERSIBLES DE ACCIONAMIENTO .030/.035 CON DOBLE RANURA.



CARACTERÍSTICAS

SALIDA NOMINAL CORRIENTE/VOLTAJE/CICLO
SERVICIO: 160A-24.5VDC A 30%
RANGO DE SALIDA DE AMPERAJE: 30-210 AMP
VELOCIDAD DE ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE
0.9/-17.8 M/MIN
ALIMENTACIÓN 208-230 (60HZ) MONOFÁSICA V

DIMENSIONES

DIMENSIONES: 991 X 483 X 813 MM
PESO: 83 KG (183 LB)

ACCESORIOS

ANTORCHA DE 250A M-25 3.7M, CABLE DE
TRABAJO CON PRENSAMASA.

EQUIPO PARA SOLDAR Y
CORTE POR PLASMA

HYPER THERM POWERMAX65 CORTADORA DE PLASMA

3/4", 1", 1-1/4" 200-600V/60HZ/1F&3F

DESCRIPCIÓN:

- TECNOLOGÍA SMART SENSE™ PARA AJUSTAR AUTOMÁTICAMENTE LA PRESIÓN DEL GAS
- CALIDAD DE CORTE Y RANURADO SUPERIORES, LO QUE SIGNIFICA MENOS TIEMPO EN TAREAS DE ESMERILADO Y PREPARACIÓN DEL BORDE
- VELOCIDADES DE CORTE 150% MAYORES QUE LAS DEL OXICORTE EN ACERO AL CARBONO DE 12 MM (1/2 PULG.)
- LA TECNOLOGÍA PATENTADA PERMITE A LOS SISTEMAS MANUALES DE HYPER THERM A LLEVAR LA CALIDAD DE CORTE, VELOCIDAD Y VIDA DE LOS CONSUMIBLES AL MÁXIMO



CARACTERÍSTICAS

SALIDA NOMINAL CORRIENTE/
VOLTAJE/CICLO SERVICIO:
20-65 AMP/ 139 V CD/ A40°C- 50% A
65 AMP 230-600V 1/3F
TASA DE FLUJO Y PRESIÓN 189 L/MIN
A 4.8BA
ALIMENTACIÓN DE GAS AIRE O
NITRÓGENO LIMPIO, SECO, SIN
ACEITE

DIMENSIONES

LXANXAL 500X234X455 MM
PESO: 37 KG

ACCESORIOS

EQUIPO SE RENTA SIN COMPRESOR
NI CONSUMIBLES. INCLUYE
ANTORCHA Y PRENSAMASA.



**GENERADORES
ELÉCTRICOS**

GENERAC GP17500E GENERADOR PORTÁTIL CON RUEDAS 17500 W 120/240V MOTOR GASOLINA

DESCRIPCIÓN:

- GENERADOR DE ALTO RENDIMIENTO PARA USO EN CONSTRUCCIÓN E INDUSTRIA
- LO SUFICIENTEMENTE POTENTE COMO PARA ARRANCAR VARIAS UNIDADES DE AIRE ACONDICIONADO DE 5 TONELADAS Y PROVEER ENERGÍA A 16 CIRCUITOS
- CON FUNCIÓN DE APAGADO EN CASO DE QUE HAYA UNA PRESIÓN BAJA DE ACEITE, PROTEGE DE FORMA AUTOMÁTICA EL MOTOR CONTRA DAÑOS
- ARRANCADOR ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE DE SALIDA:
120 / 240 V - 60 HZ - 1 FASE
POTENCIA MÁXIMA: 26.25 KW
POTENCIA NOMINAL: 17.5 KW
CAPACIDAD DEL TANQUE: 60L (16 GAL)

DIMENSIONES

LXANXAL: 1232 X 787 X 1005MM
PESO: 177 KG

MOTOR

TIPO: OHVI
DESPLAZAMIENTO: 922 CC
COMBUSTIBLE: GASOLINA

GENERAC[®] XP8000E
8000 120/240V 12000

**GENERADORES
ELÉCTRICOS**

**GENERAC XP8000E
GENERADOR MÓVIL
8000W OHV 120/240V MOTOR
GASOLINA**

DESCRIPCIÓN:

- CON PROTECCIÓN COMPLETA DE UN INTERRUPTOR DE CIRCUITO SIN CONEXIÓN A TIERRA (GFCI, GROUND FAULT CIRCUIT INTERRUPTER) EN EL PANEL
- CUMPLE CON OSHA Y NEC 2011
- CON FUNCIÓN DE APAGADO EN CASO DE QUE HAYA UNA PRESIÓN BAJA DE ACEITE, PROTEGE DE FORMA AUTOMÁTICA EL MOTOR CONTRA DAÑOS
- ARRANCADOR ELÉCTRICO
- RENDIMIENTO AL 50%: 10 HORAS



CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE DE SALIDA:
120 / 240 V - 60 HZ - 1 FASE
POTENCIA MÁXIMA: 10 KW
POTENCIA NOMINAL: 8 KW
CAPACIDAD DEL TANQUE: 34.07 L (9 GAL)

DIMENSIONES

LXANXAL: 879X736X690 MM
PESO: 109 KG

MOTOR

TIPO : OHV
DESPLAZAMIENTO: 407 CC
COMBUSTIBLE: GASOLINA



GENERADORES
ELÉCTRICOS

MULTIQUIP DCA25SSIU3C GENERADOR DIESEL DE PISO

25KVA 120/240V - 1F/3F MOTOR DIESEL

DESCRIPCIÓN:

- PODER CONFIABLE PARA APLICACIONES PESADAS.
- SUPER SILENCIOSO.
- GRAN CAPACIDAD PARA ABASTECER ENERGÍA.
- ARRANCADOR ELÉCTRICO



CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE DE SALIDA:
120-277V (1F) / 208-480V (3F)
SALIDA EN ESPERA 22 KW (27 KVA)
SALIDA PRINCIPAL 20 KW (25 KVA)
CAPACIDAD DEL TANQUE: 65L (17 GAL)

DIMENSIONES

LXANXAL: 1850X750X1000 MM
PESO: 645 KG

MOTOR

MODELO: ISUZU 8V-4LE2
POTENCIA: 25,5 KW
COMBUSTIBLE: DIESEL

**EQUIPOS HIDRÁULICOS
MULTIUSO**

**STANLEY GT13H02
UNIDAD POTENCIA
HIDRÁULICA**

7GPM, 2400PSI MOTOR HONDA GX390

DESCRIPCIÓN:

- LA NUEVA GENERACIÓN DE UNIDAD DE POTENCIA GT13 DE STANLEY SUMINISTRA FUERZA HIDRÁULICA CONFIABLE SEA DONDE SEA QUE LA NECESITE, SUMINISTRANDO 7 GPM (26LPM) DE POTENCIA HIDRÁULICA A PRESIONES HASTA 2150 PSI (148 BAR).
- MARCO COMPACTO DE ACERO INOX.



CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD DE SALIDA : 7GPM
AJUSTE MÁXIMA DE LA VÁLVULA DE
ALIVIO:2400 PSI.
CAPACIDAD DEL TANQUE : 6 L

DIMENSIONES

LXANXAL: 667X527X540 MM
PESO: 73KG

MOTOR

MODELO: HONDA GX390 (4T)
POTENCIA: 11 HP
COMBUSTIBLE: GASOLINA

ACCESORIOS

SEGÚN SOLICITUD REQUERIDA MANGUERA
HIDRÁULICA DOBLE CON ACOPLES 7,62 M

ROMPEDOR HIDRÁULICO STANLEY BR87130E 1-1/4" HEX 90 LBS	635101
BOMBA HIDRÁULICA P/ DESAGUAR 450GPM RANGO FLUJO 7-9 GPM 2000 PSI STANLEY	635301
COMPACTADOR HIDRÁULICO MANUAL 7-9GPM 1000-2000 PSI 750GPM 54" STANLEY	635201
MARTILLO CINCELADOR HIDRÁULICO 7-9GPM 1000-2000PSI ESPIGA 580 HEX STANLEY	635501



TORRES DE ILUMINACIÓN

MULTQUIP LT-12D TORRE DE ILUMINACIÓN CON RUEDAS DIESEL

440,000 LUMENS

DESCRIPCIÓN:

- ES COMPACTO, MÓVIL Y COMBINA CARACTERÍSTICAS PARA HACER FRENTE A LOS EXIGENTES REQUISITOS QUE SE ENCUENTRAN EN CONSTRUCCIÓN, MINERÍA, EXPLORACIÓN DE ENERGÍA, SEGURIDAD Y APLICACIONES DE EVENTOS
- PLATAFORMA ESTABLE - OPERA HASTA 65 MPH CON ESTABILIZADORES DESPLEGADOS
- PUNTOS DE APOYO (4) JACKS AJUSTABLE



CARACTERÍSTICAS

SALIDA DE LA LÁMPARA 440.000 LÚMENES
TIPO DE LÁMPARA 1 KW DE HALOGENUROS METÁLICOS
CAPACIDAD DEL TANQUE: 113L (30 GAL)
ALTURA MÁXIMA: 9.75M

DIMENSIONES

LXANXAL: 3251X1270X2007 MM
PESO OPERATIVO: 784 KG

MOTOR

MODELO: KOHLER KDW-1003
POTENCIA: 6600W
TIPO DE COMBUSTIBLE: DIESEL

EQUIPOS DE CARGA

**LOADMASTER BF
CARRETILLA PALETERA
HIDRÁULICA**

3000KG ELEVACIÓN MÁX.190MM
UÑAS 685X1220MM

ESPECIFICACIONES:

- CARRETILLA PALETERA HIDRÁULICA 3 TON SERVICIO PESADO
- BOMBA CON DISEÑO ANTI-FUGA DE ACEITE CONFIABLE, ELIMINANDO ASÍ MANTENIMIENTO Y ALARGANDO LA VIDA ÚTIL
- EL MODELO MÁS POPULAR CON CAPACIDAD DE 3000KG



CARACTERÍSTICAS

ALTURA MÁXIMA DE LAS UÑAS: 190 MM
ALTURA MÍNIMA DE LAS UÑAS: 75 MM
LARGO DE LAS UÑAS: 1220 MM
ANCHO SOBRE LAS UÑAS: 685 MM
PESO: 80KG

EQUIPOS DE CARGA

LOADMASTER 6000-06 PATÍN
DOBLE DE 6 RODILLOS
NYLON P. CARGA
6TON 260X230X115MM 13KG

DESCRIPCIONES:

- PATÍN CON RODILLOS PARA DESPLAZAR CARGA 6TON
- RODILLOS DE PLÁSTICO
- PARA TRANSPORTE SOBRE SUPERFICIES DESIGUALES, LA DIFERENCIA SE NEUTRALIZA MEDIANTE LA COMBINACIÓN DE PATINES
- LOS PATINES PERMITEN ACOMPLAMIENTOS

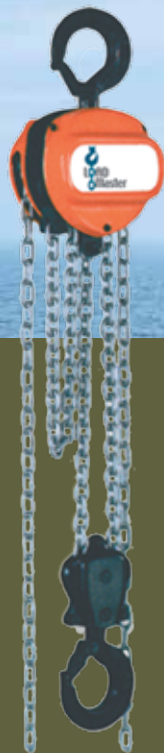


CARACTERÍSTICAS

RODILLOS: 6
CAPACIDAD DE CARGA: 6 TON
PESO 13 KG

EQUIPOS DE CARGA

LOADMASTER
HSZ-A622-2A TACKLE
MANUAL 2 TON
CADENA DE 3 METROS DE LARGO



CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD DE CARGA: 2 TON

RAMALES DE CADENA: 2

ESFUERZO NECESARIO PARA LEVANTAR LA
CARGA NOMINAL 360 N

DIÁMETRO DE LA CADENA DE CARGA: 6 MM

PESO: 20 KG

MANTENIMIENTO DE ALTURA

EOSLIFT HSWP0380
ELEVADOR DE
TIJERETA
ELECTRO-HIDRÁULICO
ELEVACIÓN 8000MM

DESCRIPCIONES:

- MODO DE CONTROL: CONTROL PROPORCIONAL ELECTRO-HIDRÁULICO
- FRENOS HIDRÁULICOS: RUEDAS TRASERAS
- MANEJO CON DOS LLANTAS FRONTALES
- CARGADOR: 24 V / 25 A



CARACTERÍSTICAS

- CAPACIDAD DE CARGA: 300 KG
- MÁXIMA ALTURA DE TRABAJO: 10000 MM
- MÁXIMA ALTURA DE PLATAFORMA: 8000 MM
- PESO NETO: 2200 KG
- LARGO TOTAL: 2400 MM
- ANCHO TOTAL: 1150 MM

GRAN VARIEDAD EN HERRAMIENTA ELÉCTRICA



EQUIPO A BATERÍA
PROFESIONAL



UNA BATERÍA
MÁS DE 40
HERRAMIENTAS

metabo[®]
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

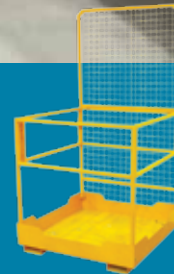


MONTACARGA ELÉCTRICO
COMBUSTIBLE

EOSLIFT CPD30 MONTACARGA ELÉCTRICA A BATERÍA DC 3000KG ALZADA 6000 MM

DESCRIPCIÓN:

- MONTACARGAS SENCILLO Y FLEXIBLE
- LOS MONTACARGAS ELÉCTRICOS TIENEN LA VENTAJA DE OPERAR CON BAJO RUIDO Y NO CONTAMINAN, POR LO CUAL SON APRECIADOS POR LOS USUARIOS.
- BATERÍA DE GRAN CAPACIDAD



ALQUILER
OPCIONAL

CANASTA DE
ELEVACIÓN
DE PERSONAS PARA
MONTACARGA
CAPACIDAD 300 KG

CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD : 3000 KG
ALTURA DE ELEVACIÓN : 6000 MM
EXPANSIÓN DE UÑAS : 250 MM / 1100 MM
MEDIDAS DE LA UÑAS: 1070 X 125 X
45MM
ENERGÍA: BATERÍA 80V
PESO: 4850 KG

ACCESORIOS

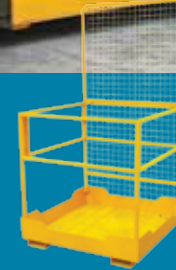
CARGADOR 80V / 70AMP / TOMA
CORRIENTE 120 / 240V

MONTACARGA ELÉCTRICO
COMBUSTIBLE

EOSLIFT CPD25J MONTACARGA ELECTRO-HIDRÁULICA CON ASIENTO 2500KG ALZADA 4500MM

DESCRIPCIÓN:

- MONTACARGAS SENCILLO Y FLEXIBLE
- LOS MONTACARGAS ELÉCTRICOS TIENEN LA VENTAJA DE OPERAR CON BAJO RUIDO Y NO CONTAMINAN, POR LO CUAL SON APRECIADOS POR LOS USUARIOS.
- BATERÍA DE GRAN CAPACIDAD



ALQUILER
OPCIONAL

CANASTA DE
ELEVACIÓN
DE PERSONAS PARA
MONTACARGA
CAPACIDAD 300 KG

CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD : 2500 KG
ALTURA ELEVACIÓN: 4500 MM
EXPANSIÓN DE UÑAS : 240 MM / 1040 MM
MEDIDAS DE LA UÑAS: 1070 X 120 X 45MM
ENERGÍA: BATERÍA 48V
PESO: 4360 KG

ACCESORIOS

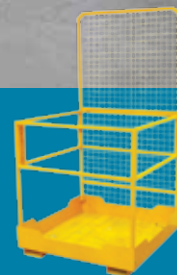
CARGADOR 80 V 70 A TOMA CORRIENTE
120 / 240 V

MONTACARGA ELÉCTRICO
COMBUSTIBLE

EOSLIFT CPQD35 MONTACARGAS A GASOLINA & LPG 3500KG ALZADA 3000 MM

DESCRIPCIÓN:

- LOS MONTACARGAS LPG TIENEN LA VENTAJA DE UNA EXTENDIDA VIDA DE SERVICIO, ECONOMÍA Y EL MEJORAMIENTO DE LA EFICIENCIA TÉRMICA DEL MOTOR.
- ES FÁCIL DE ARRANCAR EN UN ÁREA FRÍA. AL MISMO TIEMPO, EL MONTACARGA A LPG REDUCE LA CONTAMINACIÓN DE LA ATMÓSFERA EN FORMA SIGNIFICATIVA, SIENDO ASÍ UNA MÁQUINA AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE



ALQUILER
OPCIONAL

CANASTA DE
ELEVACIÓN
DE PERSONAS PARA
MONTACARGA
CAPACIDAD 300 KG

CARACTERÍSTICAS

CAPACIDAD : 3500 KG
ALTURA DE ELEVACIÓN : 3000 MM
LONGITUD A LA CARA DE LAS UÑAS:
2775 MM
MEDIDAS DE LAS UÑAS:
1070X130X45 MM
PESO: 4750 KG

MOTOR

MODELO: MITSUBISHI / DISPOSITIVO
IMPCO LPG
COMBUSTIBLE: GASOLINA / GAS LPG

COMPLETO
SAND BLASTING

MAQUINA ARENADORA 600 LIBRAS CON ACCESORIOS

DESCRIPCIÓN:

- DE ALTO RENDIMIENTO, SISTEMA DE LIMPIEZA POR CHORRO VERSÁTIL ELIMINA LA CONTAMINACIÓN, CORROSIÓN, CASCARILLA DE LAMINACIÓN Y RECUBRIMIENTOS DE LA MAYORÍA DE LAS SUPERFICIES. PRODUCE UNA TEXTURA SUPERFICIAL UNIFORME, Y CREA UN PERFIL DE SUPERFICIE PARA AUMENTAR LA UNIÓN DE LOS REVESTIMIENTOS.



CARACTERÍSTICAS

TIENE 6 PIES CÚBICOS DE ABRASIVO
PROPORCIONA 30 MINUTOS DE LA VOLADURA
A 100 PSI CON UN NO. 6 (3/8 PULGADAS) DE LA
BOQUILLA.

MOTOR

LOS CONTROLES DEL OPERADOR DE VOLADURA
DE UN CONTROL REMOTO MANEJAN EN LA
BOQUILLA. LA MÁQUINA EXPLOSIÓN CONTIENE
ABRASIVO Y METROS EN LA CORRIENTE DE AIRE
COMPRESIONADO

ACCESORIOS

CONTROL REMOTO TLR300 COMPLETO
FILTRO SEPARADOR DE HUMEDAD 1.1/2"
MANGUERA SUPA DE 1.1/4", 15 METROS.
ACOPLE RÁPIDO CQP-2
PORTA BOQUILLA DE NYLON HEP-2
BOQUILLA DE 1/4"
CASCO APOLO 600
CONTROL DE AIRE FRÍO
MANGUERA DE 3/8" PARA CASCO
FILTRO CPF-20 PARA CASCO

REQUISITOS PARA RENTAR

CLIENTE DE CONTADO

- COPIA DE CÉDULA FÍSICA O JURÍDICA (DEBE PRESENTAR PERSONERÍA Y CÉDULA DE REPRESENTANTE LEGAL).
- FOTOCOPIA DE RECIBO DE AGUA, TELÉFONO O LUZ RECIENTE.
- DEPÓSITO DE GARANTÍA: VARIA DE ACUERDO AL EQUIPO.
- FIRMAR CONTRATO DE ALQUILER.
- FIRMAR LETRA DE CAMBIO POR VALOR DEL EQUIPO.
- PAGO POR ADELANTADO DE LA FACTURA DE ALQUILER.
- 24 HORAS DESPUÉS DE DEVUELTO EL EQUIPO SE PROCEDE A REINTEGRAR EL DEPÓSITO VÍA CHEQUE DE GERENCIA DEL BANCO DAVIVIENDA.
- REQUISITO INDISPENSABLE: ENTREGA DEL RECIBO DE GARANTÍA.

CLIENTE DE CRÉDITO

- ORDEN DE COMPRA POR EL TIEMPO DE ALQUILER.
- IDENTIFICACIÓN PLENA DE LA PERSONA QUE VA A RETIRAR EL EQUIPO EN LA ORDEN DE COMPRA.
- FIRMA DEL CONTRATO DE ALQUILER.
- FIRMAR LETRA DE CAMBIO POR VALOR DEL EQUIPO.
- FIRMA DE LA FACTURA DE ALQUILER.

POLÍTICAS DE **RENTALO**

... del Grupo Capris

1. No se realizan notas de crédito por devoluciones antes del periodo pactado, únicamente por desperfectos del equipo no provocados por el usuario.
2. Transporte: El monto del mismo va de acuerdo a la zona donde sea requerido el equipo, el servicio de transporte se brinda tanto para entrega y retiro de equipo rentado previa aprobación de la cotización.
3. Incumplimiento de Entrega: Expone al arrendatario a perjuicios , multas y daños que puedan ocasionarse al estar fuera del periodo de renta.
4. Reparto de Equipos: Se coordina con el arrendatario con un mínimo de 24 horas de anticipación para la entrega o retiro en la zona que se encuentre el equipo o bien puede retirarse en las instalaciones RENTALO.
5. Cobros de Equipo por mala manipulación: Cada equipo arrendado se expone a situaciones e inconvenientes dentro de cada proyecto o sitio de trabajo, la salida y entrada de equipos se realizan bajo un "check list" que verifica el estado de los mismos, bajo esas condiciones se aplicaran cobros respectivos en caso de ser requerido.
6. Compra de Equipos: Todo equipo de RENTALO tiene opción de compra y el precio del mismo ira de acuerdo al periodo depreciación, y costo del activo del equipo de interés por el cliente. La compra del artículo brinda un mes de garantía de acuerdo a las políticas de garantía de la compañía.

POLÍTICA DE SERVICIO TÉCNICO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO:

1. Se procede a realizar los mantenimientos en sitio en periodos de 30 días o más de arrendamiento, coordinando previamente con el arrendatario la visita respectiva con anticipación de 48 horas como mínimo.
2. Se garantiza que el bien arrendado se utilice según el destino pactado y se conserve en buen estado.
3. No podrá introducir mejoras ni ninguna modificación al equipo sin autorización previa del arrendante.
4. Debe de informar de inmediato las fallas o desperfectos del equipo pararlo inmediatamente y no utilizarlo de ninguna forma , así como mantenerlo en el lugar pactado , permitiendo las visitas a la arrendante en un periodo no mayor a 48 horas.
5. En caso necesario de cambio del activo, se procede bajo la documentación respectiva.